


ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข-1

คู่มือการบำรุงรักษาระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ



PROJECT DESCRIPTION :
DRAWING NUMBER : Sorting DC
SUBJECT :

PLACEMENT (SITE)
 MAIN SUPPLY
 CONTROL VOLTAGE
 MANUFACTURING YEAR

PROJECT BEGIN
 PROJECT RESPONSIBLE
 LAST CHANGE
 LAST CONSTRUCTOR

LAST PAGE NO. : F2
 TOTAL PAGES : 547
 REVISION : A

1/1/2007

Project Title: **Sorting DC**

Customer: **Sorting DC**

Last printed: 1/1/2007 12:57:13 Filename: D02-503-A08-A

Last changed: 1/1/2007 12:57 Page 12

Project Title: **Sorting DC**

Customer: **Sorting DC**

Last printed: 1/1/2007 12:57:13 Filename: D02-503-A08-A

Last changed: 1/1/2007 12:57 Page 12

1	Drawing
2	COMPONENT LIST
3	Terminals list
4	Cable list
5	PLC list
6	
7	
8	
9	
10	

Table of contents	
Description	Pages
Front layout 31/10/2007	L2
Front layout 30/10/2007	L3
Drawing	
Feeding 31/10/2007	10
Group fuses 31/10/2007	11
Lighting Sockets 31/10/2007	16
Transformer Control voltage 230V AC 31/10/2007	20
DC power supply unit 24V DC 31/10/2007	21
Automatic circuit breakers 24V DC 31/10/2007	22
Control voltage on 1/1/2007	32
Main fan 1/1/2007	40
Control Main fan 1/1/2007	41
Main fan daper 31/10/2007	42
Cleaning air fan Cleaning car Filter 1/1/2007	50
Cleaning air valves 31/10/2007	51
Screw conveyor 31/10/2007	53
Dual flap valve big bag 1/1/2007	54
Cooling belt blower fan motor 1/1/2007	60
Control Cooling belt blower fan motor 31/10/2007	61

Project Title: **Sorting DC**

Customer: **Sorting DC**

Last printed: 1/1/2007 12:57:13 Filename: D02-503-A08-A

Last changed: 1/1/2007 12:57 Page 12

Project Title: **Sorting DC**

Customer: **Sorting DC**

Last printed: 1/1/2007 12:57:13 Filename: D02-503-A08-A

Last changed: 1/1/2007 12:57 Page 12

Table of contents	
Description	Pages
PLC-Overview 31/10/2007	100
Operator Panel OP x 31/10/2007	101
Analog Inputs Byte 252...758 1/1/2007	105
Digital input I124.0-I124.7 31/10/2007	110
Digital input I125.0-I125.7 1/1/2007	111
Digital input I126.0-I126.7 24/10/2007	112
Digital input O124.0-I124.7 31/10/2007	113
Digital input O125.0-I125.7 30/10/2007	114
Digital input I0.0-I0.7 24/10/2007	115
Digital input I1.0-I1.7 24/10/2007	116
Digital input O0.0-I0.7 24/10/2007	117
Potentialfree Messages 29/10/2007	150
Filter terminal box 31/10/2007	151
Operating pint external 19/10/2007	200
COMPONENT LIST	
1/1/2007	400
Terminals list	
1/1/2007	500
Cable list	

Project Title: **Sorting DC**

Customer: **Sorting DC**

Last printed: 1/1/2007 12:57:13 Filename: D02-503-A08-A

Last changed: 1/1/2007 12:57 Page 13

Project Title: **Sorting DC**

Customer: **Sorting DC**

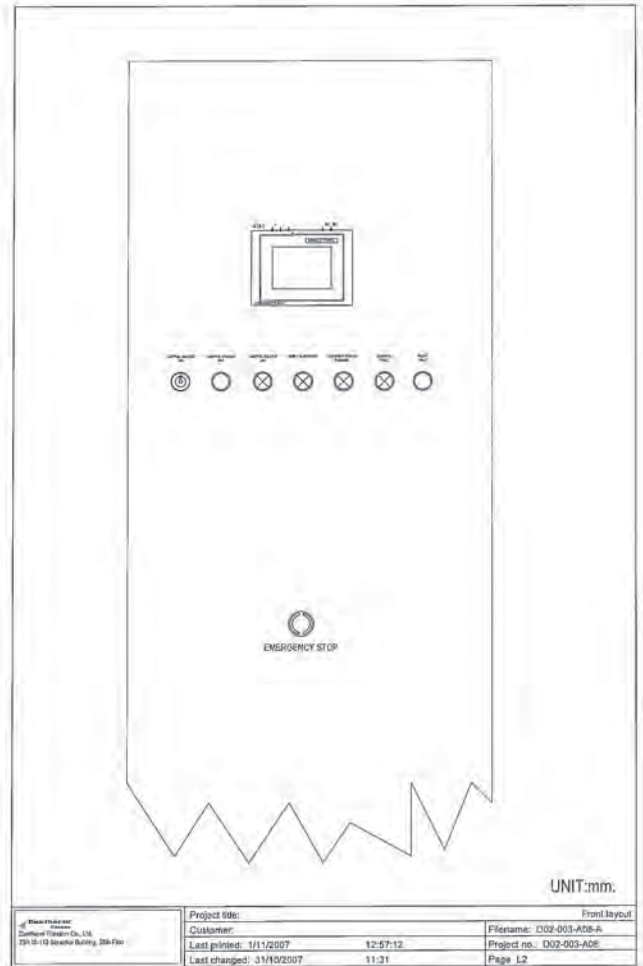
Last printed: 1/1/2007 12:57:13 Filename: D02-503-A08-A

Last changed: 1/1/2007 12:57 Page 13

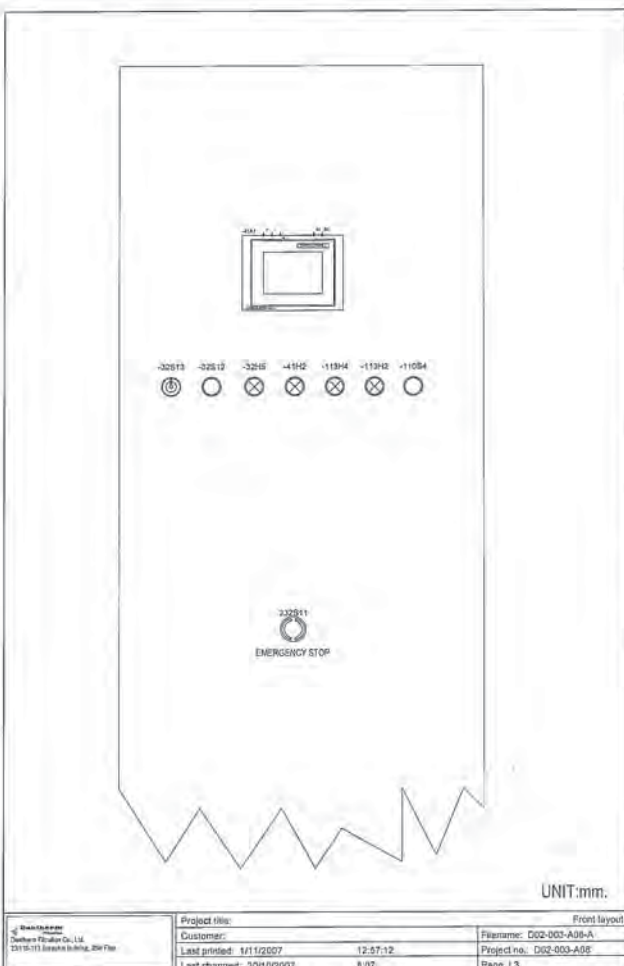
Table of contents

Description	Pages
1/11/2007 PLC list	536
-100D1_X1:2...-100D1_X1:29 1/11/2007	545

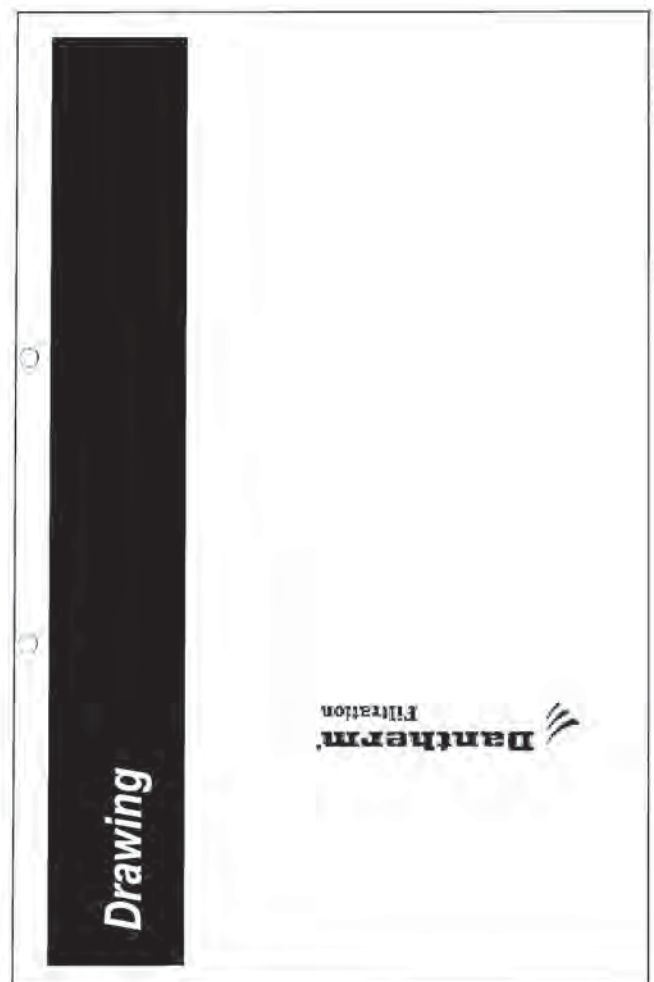
<small>Black & Veatch</small> Darshan Filsan Co., Ltd. 231/10-10 Jomtien Building, 23rd Flr	Project title:		
	Customer:		
	Last printed:	1/11/2007	12:57:12
	Last changed:	1/11/2007	12:57
	Filename:	D02-003-A05-A	
	Page:	T4	

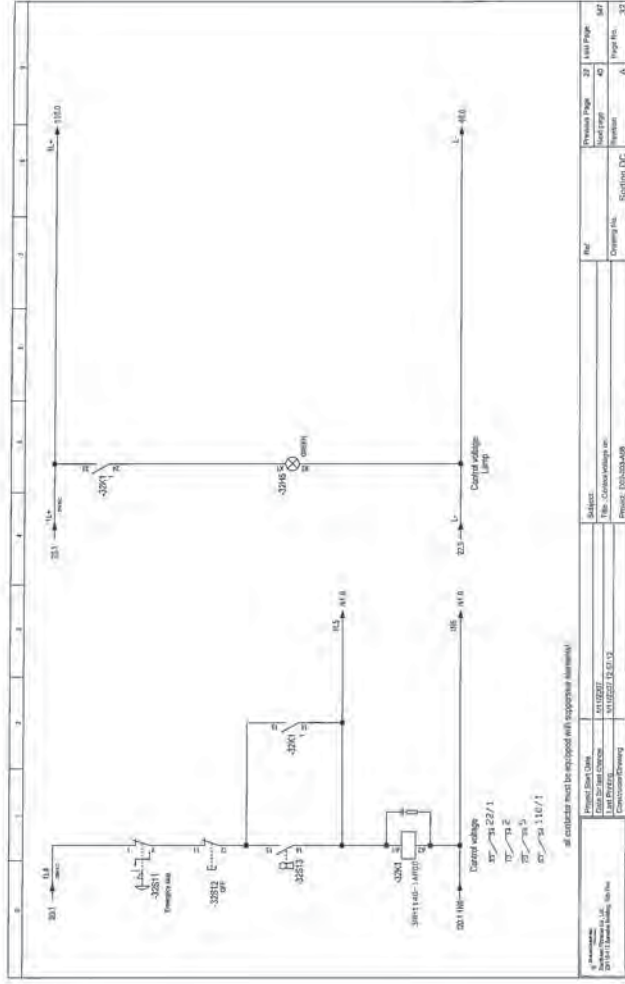


<small>Black & Veatch</small> Darshan Filsan Co., Ltd. 231/10-10 Jomtien Building, 23rd Flr	Project title:			Front layout
	Customer:			Filename: D02-003-A05-A
	Last printed:	1/11/2007	12:57:12	Project no.: D02-003-A05
	Last changed:	31/10/2007	11:31	Page L2

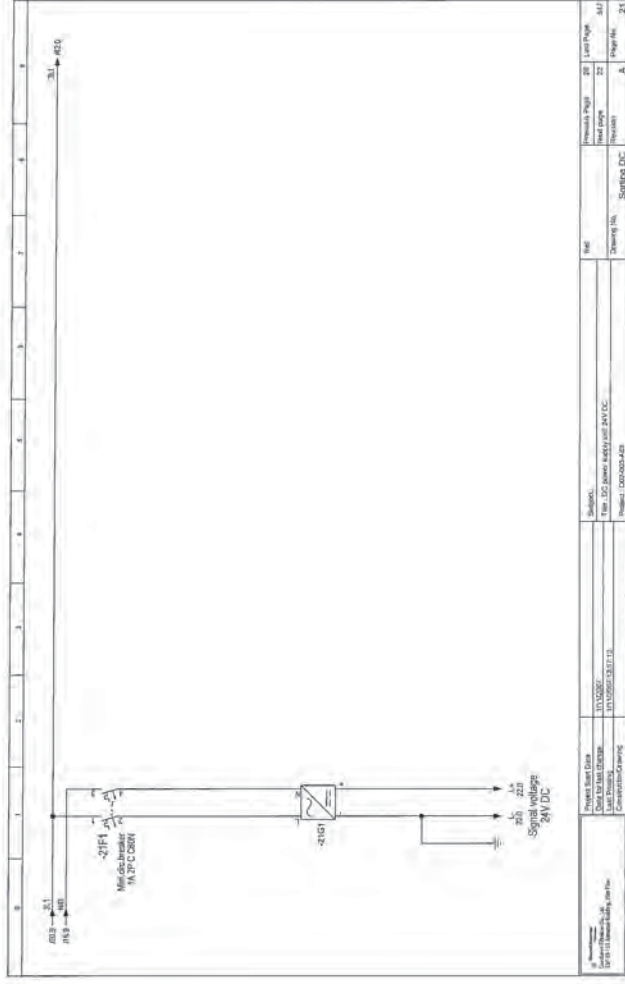


<small>Black & Veatch</small> Darshan Filsan Co., Ltd. 231/10-10 Jomtien Building, 23rd Flr	Project title:			Front layout
	Customer:			Filename: D02-003-A05-A
	Last printed:	1/11/2007	12:57:12	Project no.: D02-003-A05
	Last changed:	30/10/2007	8:07	Page L3

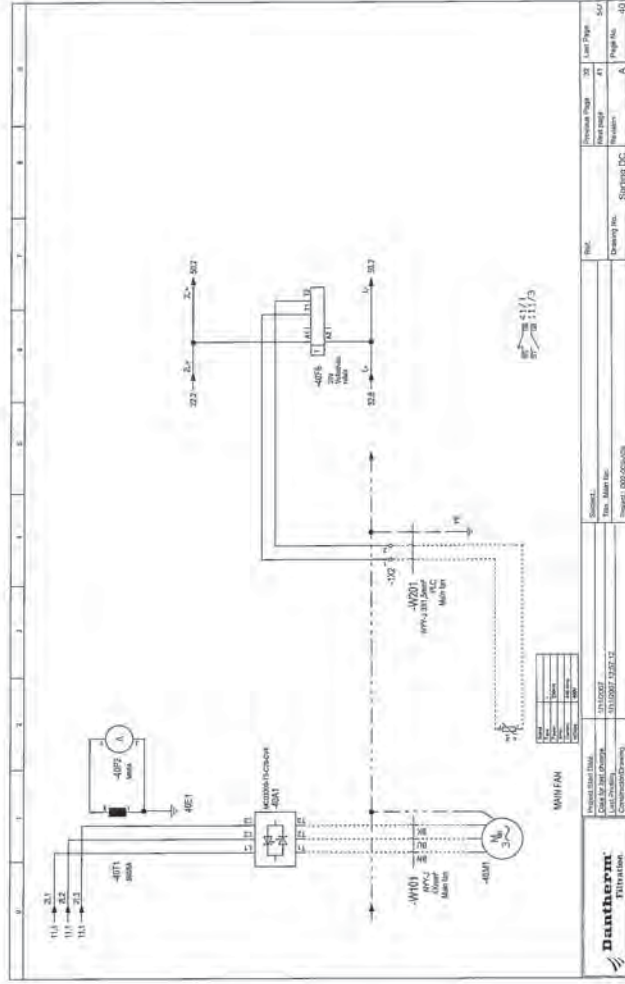




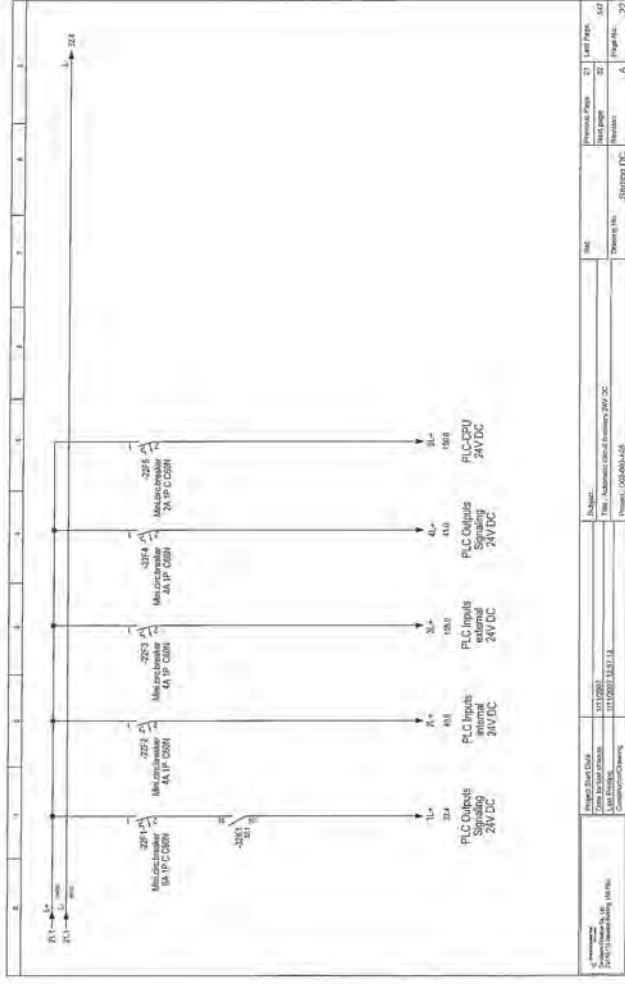
Project Start Date	12/20/2017	Previous Page	22	Last Page	32
Project End Date	12/20/2017	Next Page	40		
Project Name	12/20/2017 12/20/2017	Revision	A		
Project Location	12/20/2017 12/20/2017				
Project Description	12/20/2017 12/20/2017				



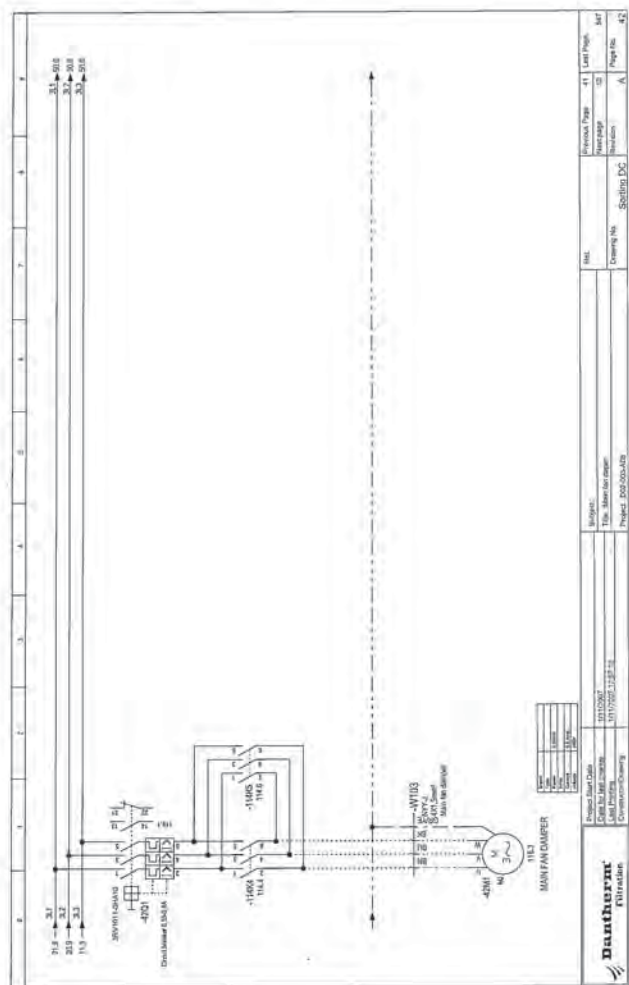
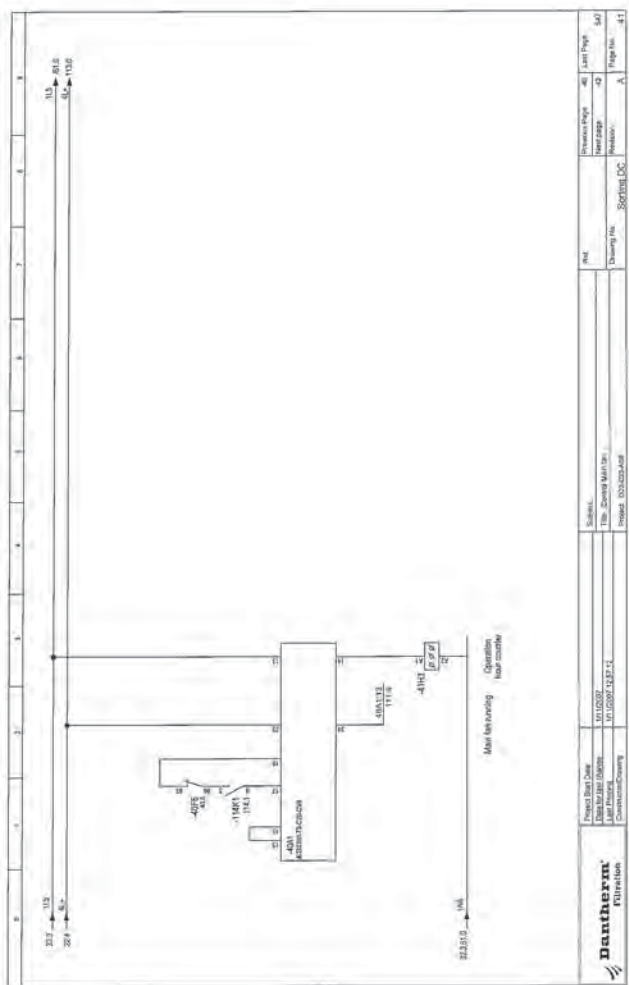
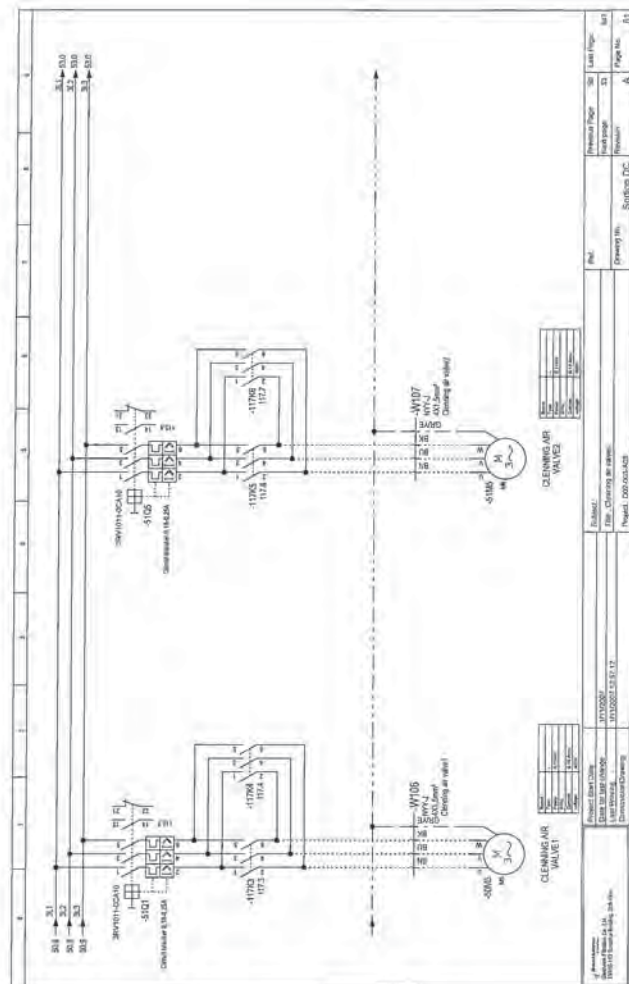
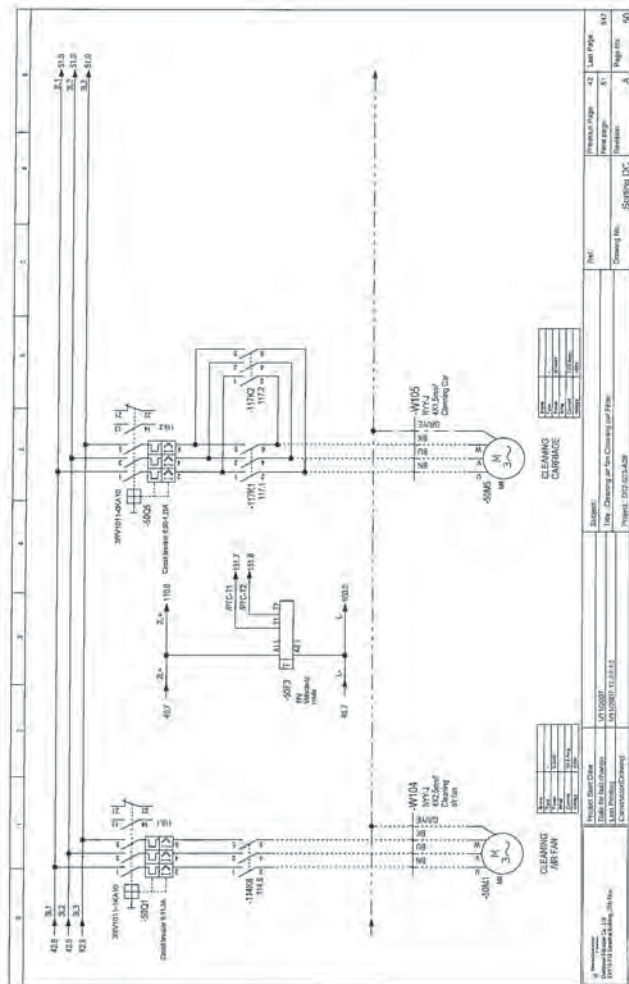
Project Start Date	12/20/2017	Previous Page	22	Last Page	32
Project End Date	12/20/2017	Next Page	40		
Project Name	12/20/2017 12/20/2017	Revision	A		
Project Location	12/20/2017 12/20/2017				
Project Description	12/20/2017 12/20/2017				

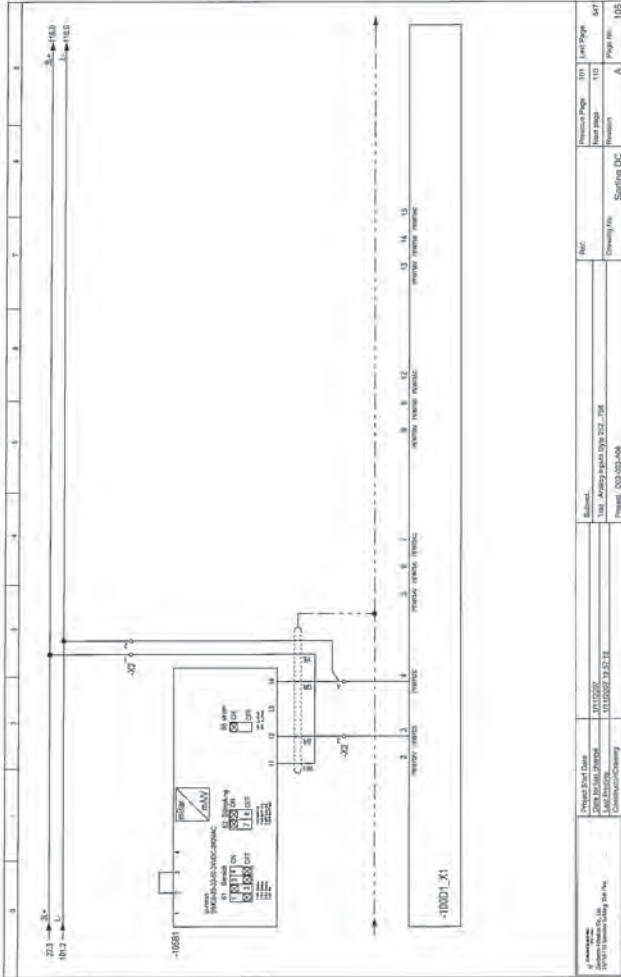


Project Start Date	12/20/2017	Previous Page	22	Last Page	32
Project End Date	12/20/2017	Next Page	40		
Project Name	12/20/2017 12/20/2017	Revision	A		
Project Location	12/20/2017 12/20/2017				
Project Description	12/20/2017 12/20/2017				

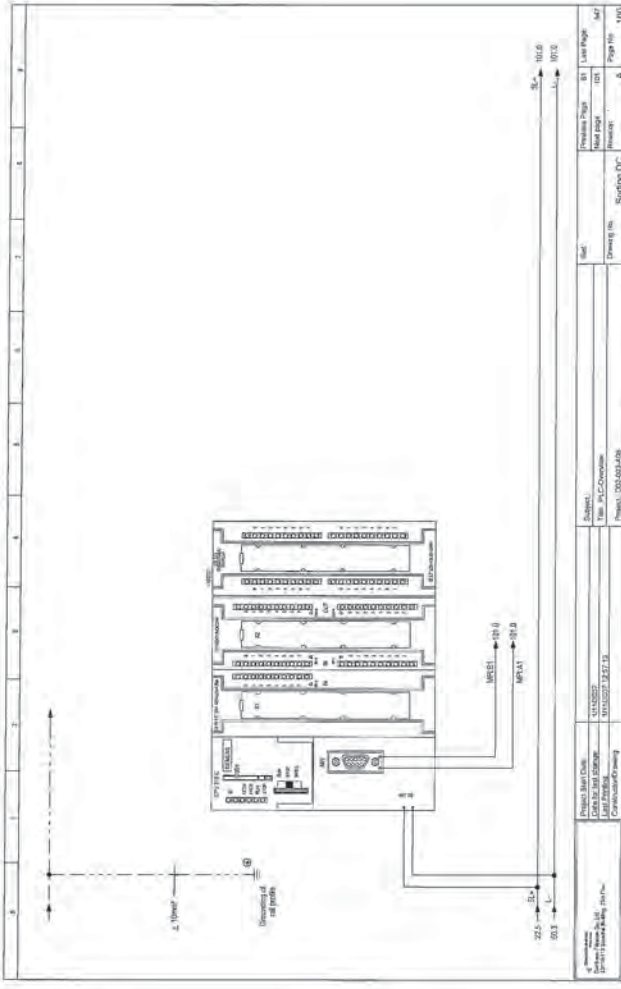


Project Start Date	12/20/2017	Previous Page	22	Last Page	32
Project End Date	12/20/2017	Next Page	40		
Project Name	12/20/2017 12/20/2017	Revision	A		
Project Location	12/20/2017 12/20/2017				
Project Description	12/20/2017 12/20/2017				

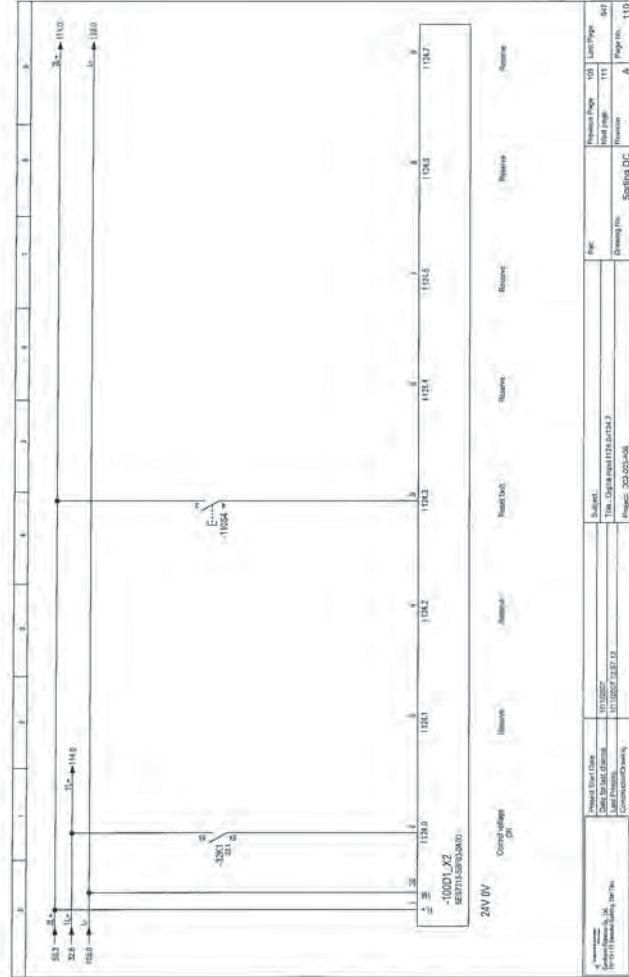




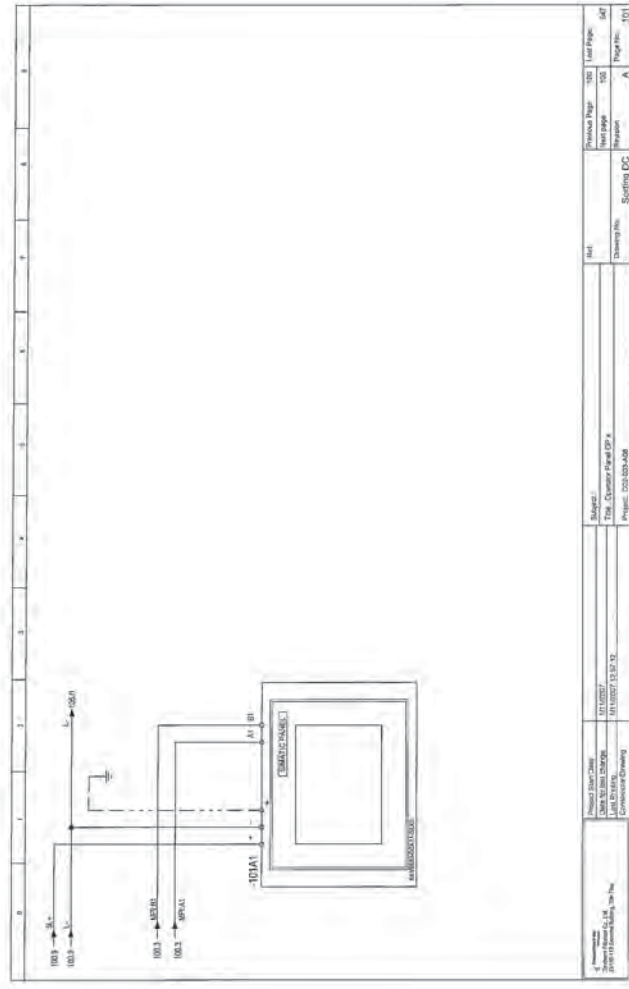
Project Start Date	11/11/2022	Project	10001_X1	Sheet	10001_X1	Page No.	105
Drawn By	10001_X1	Checked By	10001_X1	Reviewed By	10001_X1	Revision	A
Drawn Date	11/11/2022	Checked Date	11/11/2022	Reviewed Date	11/11/2022	Revision	A
Drawn By	10001_X1	Checked By	10001_X1	Reviewed By	10001_X1	Revision	A
Drawn Date	11/11/2022	Checked Date	11/11/2022	Reviewed Date	11/11/2022	Revision	A



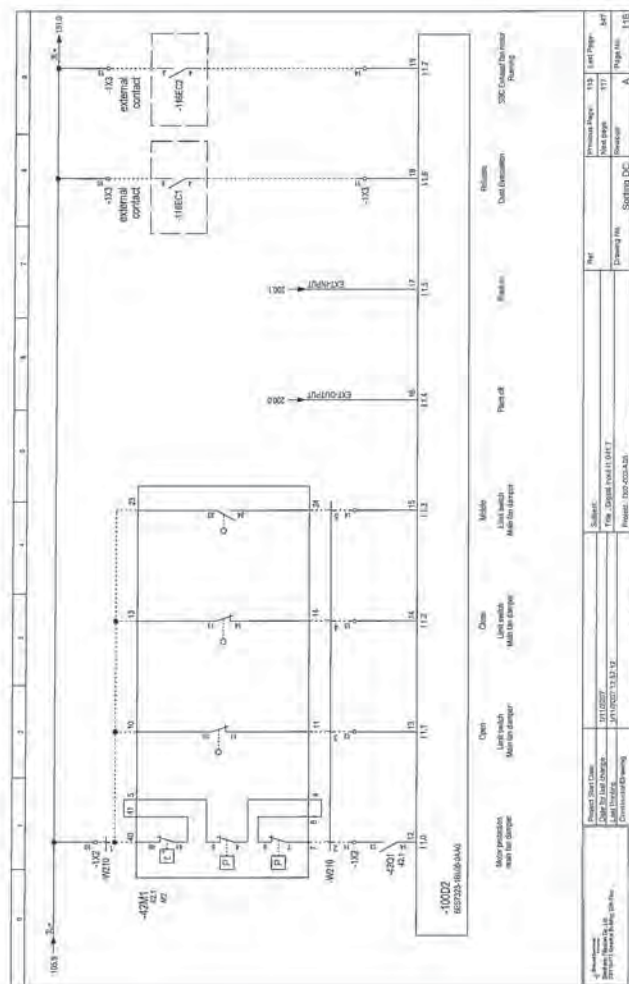
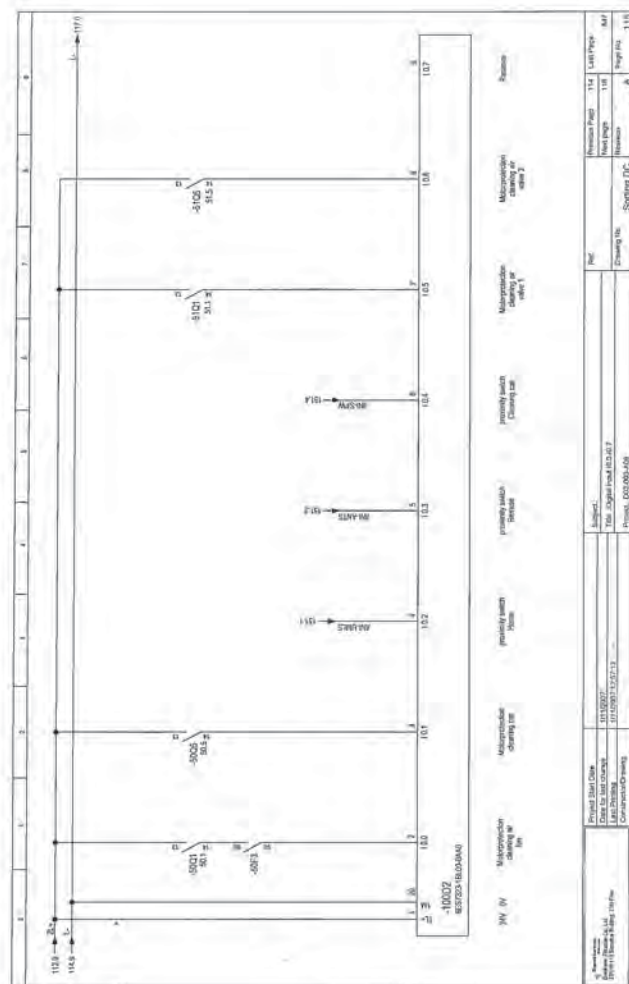
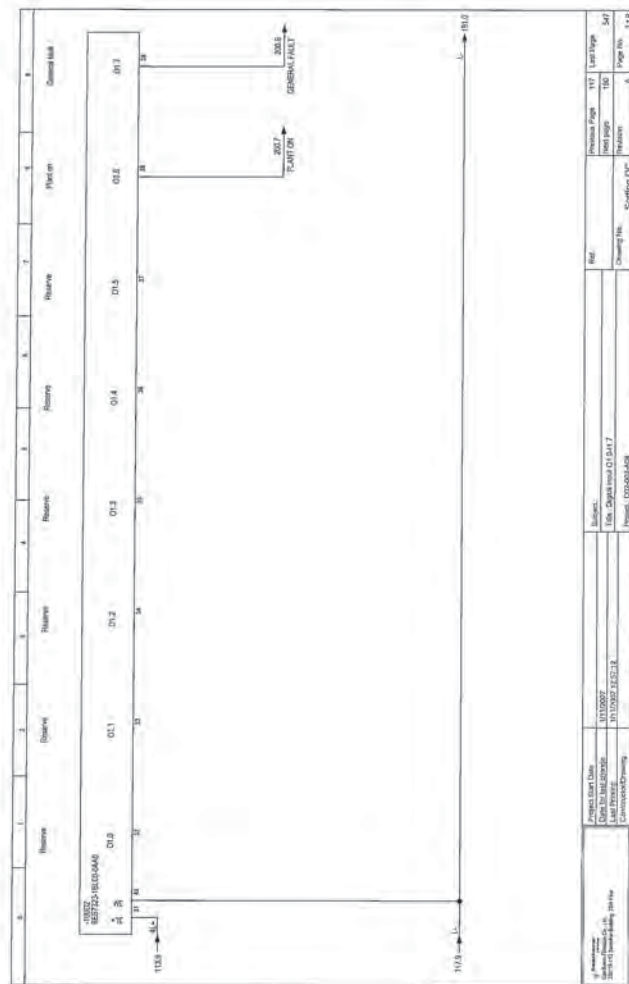
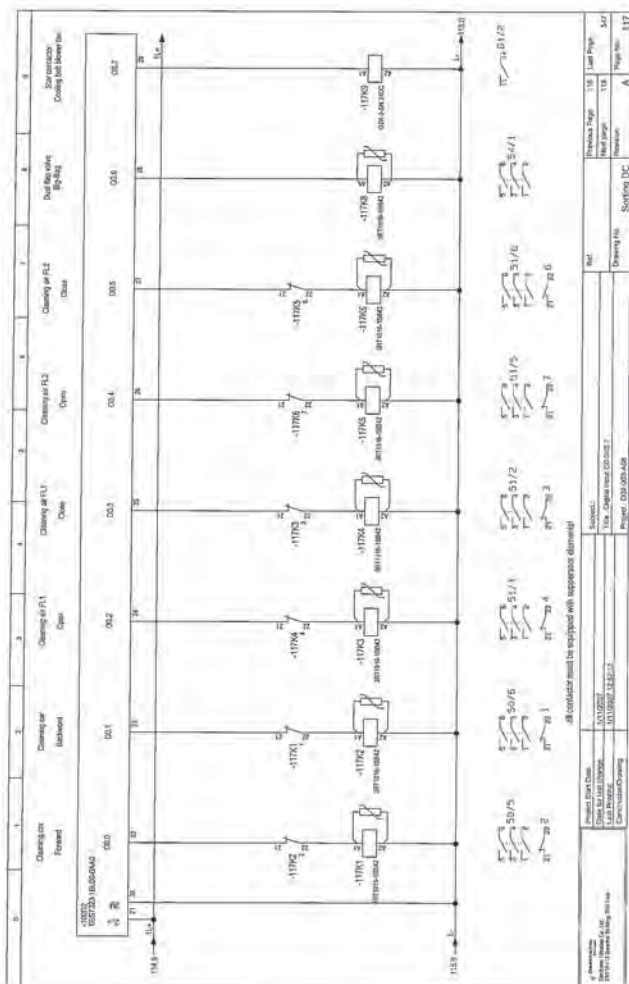
Project Start Date	11/11/2022	Project	10001_X1	Sheet	10001_X1	Page No.	106
Drawn By	10001_X1	Checked By	10001_X1	Reviewed By	10001_X1	Revision	A
Drawn Date	11/11/2022	Checked Date	11/11/2022	Reviewed Date	11/11/2022	Revision	A
Drawn By	10001_X1	Checked By	10001_X1	Reviewed By	10001_X1	Revision	A
Drawn Date	11/11/2022	Checked Date	11/11/2022	Reviewed Date	11/11/2022	Revision	A



Project Start Date	11/11/2022	Project	10001_X1	Sheet	10001_X1	Page No.	110
Drawn By	10001_X1	Checked By	10001_X1	Reviewed By	10001_X1	Revision	A
Drawn Date	11/11/2022	Checked Date	11/11/2022	Reviewed Date	11/11/2022	Revision	A
Drawn By	10001_X1	Checked By	10001_X1	Reviewed By	10001_X1	Revision	A
Drawn Date	11/11/2022	Checked Date	11/11/2022	Reviewed Date	11/11/2022	Revision	A



Project Start Date	11/11/2022	Project	10001_X1	Sheet	10001_X1	Page No.	107
Drawn By	10001_X1	Checked By	10001_X1	Reviewed By	10001_X1	Revision	A
Drawn Date	11/11/2022	Checked Date	11/11/2022	Reviewed Date	11/11/2022	Revision	A
Drawn By	10001_X1	Checked By	10001_X1	Reviewed By	10001_X1	Revision	A
Drawn Date	11/11/2022	Checked Date	11/11/2022	Reviewed Date	11/11/2022	Revision	A



File: 003-003-A09-A			
Name	Type	Description	Manufacturer
-10F5	24974	Minicirc.breaker 16A 1P C C60H	Merlin Gerin
-10Q1	32893	Main switch NS630N STR23SE 250-630A	Merlin Gerin
-11Q3	29632	Main switch NS100N TM63D 50-63A	Merlin Gerin
-18F1	24397	Mini.circ.breaker 3A 1P C60N	Merlin Gerin
-18F3	24397	Mini.circ.breaker 3A 1P C60N	Merlin Gerin
-18F8	24397	Mini.circ.breaker 3A 1P C60N	Merlin Gerin
-20F1	23850	Minicirc.breaker 10A 1P C C60a	Merlin Gerin
-20Q1	3RV1011-1EA10	Motor protection switch 2,8-4 Amp.	Siemens
-20T1	ISO 400/230-1KVA	Trafo 1000VA 400V/230V +-5%pri	ESTEL
-21F1	24331	Mini.circ.breaker 1A 2P C C60N	Merlin Gerin
-21G1	S-250-24	Switching power supply 24Vdc 10A	MEANWELL
-22F1	24398	Mini.circ.breaker 6A 1P C C60N	Merlin Gerin
-22F2	24398	Mini.circ.breaker 4A 1P C60N	Merlin Gerin
-22F3	24398	Mini.circ.breaker 4A 1P C60N	Merlin Gerin
-22F4	24398	Mini.circ.breaker 4A 1P C60N	Merlin Gerin
-22F5	24398	Mini.circ.breaker 2A 1P C C60N	Merlin Gerin
-32H5	XB4-BVB3	Pilot light green 24V AC/DC	Telemecanique
-32K1	3RH1140-1AP00	Auxiliary contact 4NO 230Vvac 50/60Hz	Siemens
-32S11	XB4-BS542	Mushroom pushbutton Ø40 red, 1NC	Telemecanique
-32S12	XB4-BA42	Push button complete, flush red, 1NC	Telemecanique
-32S13	XB4-BG61	Key switch spring return 1NO	Telemecanique
-40A1	MCD3300-T5-C20-CV4	Softstarter 300KW 380V control	DANFOSS
-40F6	3RN1010-1CB00	thermistor motor protection for sensor PTC resist	Siemens
-40F8	RXL4A06B1-8D	Relay 4P 24VDC test 8A	Telemecanique
-40P2	BE-96A-500/5	/Amp meter 0-500/5A	RISESUN
-40T1	MFC-60 500/5	Current transformer 500/5A	RISESUN
-41A1	6AV6640-0CA11-0AX0	Simatic touch panel TP 177 micro	Siemens
-42Q1	3RV1011-0HA10	Circuit breaker 0,55-0,8A	Siemens
-42Q1	3RV1901-1E	Aux. contact 1NO+1NC	Siemens
-50F3	3RN1010-1CB00	thermistor motor protection for sensor PTC resist	Siemens

Explanations:
 --- Repetition of the above listed item.
 (X) State the quantity of this component.

	Project file: Customer: Last printed: 1/11/2007 12:57 Last changed: 1/11/2007 12:57	Project no.: 003-003-A09 Rev.: Page: 405 of 547
--	--	---

File: 003-003-A09-A			
Name	Type	Description	Manufacturer
-50Q1	3RV1011-1KA10	Circuit breaker 9-11,2A	Siemens
-50Q1	3RV1901-1E	Aux. contact 1NO+1NC	Siemens
-50Q5	3RV1011-0KA10	Circuit breaker 0,90-1,25A	Siemens
-50Q5	3RV1901-1E	Aux. contact 1NO+1NC	Siemens
-51Q1	3RV1011-0CA10	Circuit breaker 0,18-0,25A	Siemens
-51Q1	3RV1901-1E	Aux. contact 1NO+1NC	Siemens
-51Q5	3RV1011-0CA10	Circuit breaker 0,18-0,25A	Siemens
-51Q5	3RV1901-1E	Aux. contact 1NO+1NC	Siemens
-53Q1	3RV1011-1GA10	Circuit breaker 4,5-6,3A	Siemens
-53Q1	3RV1901-1E	Aux. contact 1NO+1NC	Siemens
-54Q1	3RV1011-0FA10	Circuit breaker 0,35-0,50A	Siemens
-54Q1	3RV1901-1E	Aux. contact 1NO+1NC	Siemens
-60Q1	3RV1041-4JA10	Circuit breaker 45-63A	Siemens
-60Q1	3RV1801-1E	Aux. contact 1NO+1NC	Siemens
-61K1	3RT1035-1AL20	Contacteur 40A/400V,AC230V50/60HZ	Siemens
-61K2	3RT1035-1AL20	Contacteur 40A/400V,AC230V50/60HZ	Siemens
-61K3	3RT1035-1AL20	Contacteur 40A/400V,AC230V50/60HZ	Siemens
-100D1	6ES7313-5BF03-0AB0	CPU 313C-2 DP/128K/5A/2A0	Siemens
-100D2	6ES7323-1BL00-0AA0	Input/output S7-300 2X16X24VDC	Siemens
-100D2	6ES7392-1AM00-0AA0	Frontplug S7-300 40P	Siemens
-101A1	6AV6640-0CA11-0AX0	Simatic touch panel TP 177 micro	Siemens
-110S4	XB4-BA21	Push button complete, flush black, 1NO	Telemecanique
-113H2	XB4-BVB4	Pilot lamp 24VAC/DC red LED	Telemecanique
-113H4	XB4-BVB4	Pilot lamp 24VAC/DC red LED	Telemecanique
-113H6	XB4-BVB3	Pilot light green 24V AC/DC	Telemecanique
-113K1	RXM-4AB2BD	Relay 4P 24VDC test 6A White LED	Telemecanique
-113K1	RXZE2M114	Socket for relay 4P RXM4xx	Telemecanique
-113K3	RXM-4AB2BD	Relay 4P 24VDC test 6A White LED	Telemecanique
-113K3	RXZE2M114	Socket for relay 4P RXM4xx	Telemecanique
-114K1	RXM-4AB2BD	Relay 4P 24VDC test 6A White LED	Telemecanique

Explanations:
 --- Repetition of the above listed item.
 (X) State the quantity of this component.

	Project file: Customer: Last printed: 1/11/2007 12:57 Last changed: 1/11/2007 12:57	Project no.: 003-003-A09 Rev.: Page: 401 of 547
--	--	---


File: 003-003-A16-A			
Name	Type	Description	Manufacturer
-114K1	RXZE2M114	Socket for relay 4P RXM4xx	Telemecanique
-114K2	G2R-2-SN 24DC	Relay 4P 24VDC test 10A	Omron
-114K3	G2R-2-SN 24DC	Relay 4P 24VDC test 10A	Omron
-114K4	3RT1916-1DG00	Suppression diode 12-250VDC	Siemens
-114K4	3RT1016-1BB42	Contacteur 4kW/9A 24VDC 1NC	Siemens
-114K5	3RT1916-1DG00	Suppression diode 12-250VDC	Siemens
-114K5	3RT1016-1BB42	Contacteur 4kW/9A 24VDC 1NC	Siemens
-114K6	3RT1916-1DG00	Suppression diode 12-250VDC	Siemens
-114K6	3RT1016-1BB41	Contacteur 4kW/9A 24VDC 1NO	Siemens
-114K6	3RT1016-1BB42	Contacteur 4kW/9A 24VDC 1NC	Siemens
-114K7	3RT1916-1DG00	Suppression diode 12-250VDC	Siemens
-114K7	3RT1016-1BB41	Contacteur 4kW/9A 24VDC 1NO	Siemens
-114K7	3RT1016-1BB42	Contacteur 4kW/9A 24VDC 1NC	Siemens
-114K8	3RT1916-1DG00	Suppression diode 12-250VDC	Siemens
-114K8	3RT1025-1BB40	Contacteur 7,5kW/17A 24VDC	Siemens
-117K1	3RT1916-1DG00	Suppression diode 12-250VDC	Siemens
-117K1	3RT1016-1BB42	Contacteur 4kW/9A 24VDC 1NC	Siemens
-117K2	3RT1916-1DG00	Suppression diode 12-250VDC	Siemens
-117K2	3RT1016-1BB42	Contacteur 4kW/9A 24VDC 1NC	Siemens
-117K3	3RT1916-1DG00	Suppression diode 12-250VDC	Siemens
-117K3	3RT1016-1BB42	Contacteur 4kW/9A 24VDC 1NC	Siemens
-117K4	3RT1916-1DG00	Suppression diode 12-250VDC	Siemens
-117K4	3RT1016-1BB42	Contacteur 4kW/9A 24VDC 1NC	Siemens
-117K5	3RT1916-1DG00	Suppression diode 12-250VDC	Siemens
-117K5	3RT1016-1BB42	Contacteur 4kW/9A 24VDC 1NC	Siemens
-117K6	3RT1916-1DG00	Suppression diode 12-250VDC	Siemens
-117K6	3RT1016-1BB42	Contacteur 4kW/9A 24VDC 1NC	Siemens
-117K8	3RT1016-1BB42	Contacteur 4kW/9A 24VDC 1NC	Siemens
-117K9	G2R-2-SN 24DC	Relay 4P 24VDC test 10A	Omron
-117R8	3RT1916-1DG00	Suppression diode 12-250VDC	Siemens

Explanations:
 --- Repetition of the above listed item.
 (X) State the quantity of this component.


	Project file: Customer: Last printed: 1/11/2007 12:57 Last changed: 1/11/2007 12:57	Project no.: 003-003-A09 Rev.: Page: 402 of 547
--	--	---

Terminals list

External		Terminal	Internal	
Cable	Name		Name	Cable
	-10F5.2	-1X0.1	-16F1.1	
	-N	-1X0.2	-1X0.5	
	-PE	-1X0.3	-1X0.6	
	-16X1.L	-1X0.4	-16F1.2	
	-16X1.N	-1X0.5	-1X0.6	
	-16X1.1	-1X0.6	-1X0.9	
	-16X3.L	-1X0.7	-1X0.10	
	-16X3.N	-1X0.8	-1X0.11	
	-16X3.1	-1X0.9	-1X0.6	
	-16E4.L	-1X0.10	-16F3.2	
	-16E4.N	-1X0.11	-16M8.2	
-W210.1	-42M1.10	-1X2.10	-1X3.10	
-W210.3	-42M1.11	-1X2.12	-100D2.13	
-W210.4	-42M1.14	-1X2.13	-100D2.14	
-W210.5	-42M1.24	-1X2.14	-100D2.15	
-W201	-40M1.1	-1X2.1	-40F8.T1	
-W201	-40M1.2	-1X2.2	-40F8.T2	
-W210.2	-42M1.7	-1X2.11	-42Q1.13	
-W203.1		-1X2.16	-22F3.2	
-W203.2		-1X2.17	-100D2.4	
-W203.3		-1X2.18	-100D2.5	
-W203.4		-1X2.19	-100D2.6	
-W203.5		-1X2.20		
-W203.6		-1X2.21		
-W203.7		-1X2.22		
-W203.8		-1X2.23		
-W203.9		-1X2.24		
-W203.10		-1X2.25	-50F3.T1	
-W203.11		-1X2.26	-50F3.T2	
-W203.PE		-1X2.27		

	Project title:	Filename: D02-003-A08-A
	Customer:	Project no.: D02-003
	Printed: 1/11/2007 12:57	Page index: 45 of 94
	Changed: 1/11/2007 12:57	Page number: 500

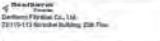
External		Terminal	Internal	
Cable	Name		Name	Cable
		-1X3.1	-113K1.14	
		-1X3.2	-113K1.11	
		-1X3.4	-113K3.24	
		-1X3.5	-113K3.21	
		-1X3.7	-114K1.10	
		-1X3.8	-114K1.6	
	-116EC1.3	-1X3.10	-1X3.13	
	-116EC1.4	-1X3.11	-100D2.18	
	-116EC2.3	-1X3.13	-1X3.10	
	-116EC2.4	-1X3.14	-100D2.19	
	-200S2.3	-1X5.1	-22F3.2	
	-100D2.16	-1X5.2	-200S1.2	
	-100D2.17	-1X5.3	-200S2.4	
		-1X5.4		
		-1X5.5		
		-1X5.6		
		-1X5.7		
		-1X5.8		
	-100D2.39	-1X5.9	-200H7.X2	
	-100D2.38	-1X5.10	-200H8.X2	
	-200H7.X1	-1X5.11	-21G1-	
	-PE	-1X5.12		
	-105B1.11	-X2.1	-22F3.2	
		-X2.2	-21G1-	
	-105B1.12	-X2.3	-100D1_X1.3	
	-105B1.14	-X2.4	-100D1_X1.4	


	Project title:	Filename: D02-003-A08-A
	Customer:	Project no.: D02-003
	Printed: 1/11/2007 12:57	Page index: 46 of 94
	Changed: 1/11/2007 12:57	Page number: 501


Cable list


Danttherm Filtration

FROM						CABLE						TO					
Identification	Page/path	Identification	Page/path	Identification	Page/path	Identification	Page/path	Identification	Page/path	Identification	Page/path	Identification	Page/path	Identification	Page/path	Identification	Page/path
-40M1.3	40/1	-W101.BK	40/1	-40A1.T3	40/1												
-40M1.1	40/1	-W101.BN	40/1	-40A1.T1	40/1												
-40M1.2	40/1	-W101.BU	40/1	-40A1.T2	40/1												
-42M1.W	42/1	-W103.BK	42/1	-114K5.2	42/2												
-42M1.U	42/1	-W103.BN	42/1	-114K5.6	42/2												
-42M1.V	42/1	-W103.BU	42/1	-114K5.4	42/2												
-42M1.PE	42/1	-W103.GR/YE	42/1	-PE	10/1												
-50M1.W	50/1	-W104.BK	50/1	-114K8.5	50/1												
-50M1.U	50/1	-W104.BN	50/1	-114K8.2	50/1												
-50M1.V	50/1	-W104.BU	50/1	-114K8.4	50/1												
-50M1.PE	50/1	-W104.GR/YE	50/1	-50M5.PE	50/5												
-50M5.W	50/5	-W105.BK	50/5	-117K2.2	50/6												
-50M5.U	50/5	-W105.BN	50/5	-117K2.6	50/6												
-50M5.V	50/5	-W105.BU	50/5	-117K2.4	50/6												
-50M5.W	51/1	-W106.BK	51/1	-117K4.2	51/2												
-50M5.U	51/1	-W106.BN	51/1	-117K4.6	51/2												
-50M5.V	51/1	-W106.BU	51/1	-117K4.4	51/2												
-51M5.W	51/5	-W107.BK	51/5	-117K6.2	51/6												
-51M5.U	51/5	-W107.BN	51/5	-117K6.6	51/6												
-51M5.V	51/5	-W107.BU	51/5	-117K6.4	51/6												
-51M5.PE	51/5	-W107.GR/YE	51/5	-50M5.PE	51/1												
-50M5.W	53/1	-W109.BK	53/1	-114K7.2	53/2												
-50M5.U	53/1	-W109.BN	53/1	-114K7.6	53/2												
-50M5.V	53/1	-W109.BU	53/1	-114K7.4	53/2												
-50M5.PE	53/1	-W109.GR/YE	53/1														


	Project title:	Project no.: D02-003-A08
	Customer:	Rev:
	Printed: 1/11/2007 12:57	Page 536 of 547
	Changed: 1/11/2007 12:57	

FROM					
FROM		CABLE		TO	
Identification	Page/path	Identification	Page/path	Identification	Page/path
-50M5:W	54/1	-W111:BK	54/1	-117K8:6	54/1
-50M5:U	54/1	-W111:BN	54/1	-117K8:2	54/1
-50M5:V	54/1	-W111:BU	54/1	-117K8:4	54/1
-50M5:PE	54/1	-W111:GR/YE	54/1		
-61K1:6	60/1	-W117:BK	60/1	-40M1:W1	60/1
-61K1:2	60/1	-W117:BN	60/1	-40M1:U1	60/1
-61K1:4	60/1	-W117:BU	60/1	-40M1:V1	60/1
-61K2:6	60/3	-W118:BK	60/2	-40M1:V2	60/1
-61K2:2	60/3	-W118:BN	60/2	-40M1:W2	60/1
-61K2:4	60/3	-W118:BU	60/2	-40M1:U2	60/1
PE	10/1	-W201:	40/4	-40M1:4	40/1
-40M1:1	40/2	-W201:	40/4	-1X2:1	40/4
-40M1:2	40/2	-W201:	40/4	-1X2:2	40/4
		-W203:1	151/1	-1X2:16	151/1
		-W203:2	151/1	-1X2:17	151/1
		-W203:3	151/2	-1X2:18	151/2
		-W203:4	151/4	-1X2:19	151/4
		-W203:5	151/4	-1X2:20	151/4
		-W203:6	151/5	-1X2:21	151/5
		-W203:7	151/5	-1X2:22	151/5
		-W203:8	151/6	-1X2:23	151/6
		-W203:9	151/6	-1X2:24	151/6
		-W203:10	151/7	-1X2:25	151/7
		-W203:11	151/8	-1X2:26	151/8
		-W203:PE	151/8	-1X2:27	151/8
<div> <div>  </div> <div> PLC list </div> </div>					


FROM					
FROM		CABLE		TO	
Identification	Page/path	Identification	Page/path	Identification	Page/path
-42M1:10	116/2	-W210:1	116/1	-1X2:10	116/1
-42M1:7	116/1	-W210:2	116/1	-1X2:11	116/1
-42M1:11	116/2	-W210:3	116/2	-1X2:12	116/2
-42M1:14	116/3	-W210:4	116/3	-1X2:13	116/3
-42M1:24	116/4	-W210:5	116/4	-1X2:14	116/4
-151S1:BK	151/1	-W2101:BK	151/1		
-151S1:BN	151/1	-W2101:BN	151/1		
-151S1:BU	151/1	-W2101:BU	151/1		
-151S2:BK	151/2	-W2102:BK	151/2		
-151S2:BN	151/2	-W2102:BN	151/2		
-151S2:BU	151/2	-W2102:BU	151/2		
-151S3:BK	151/3	-W2103:BK	151/4		
-151S3:BN	151/3	-W2103:BN	151/3		
-151S3:BU	151/4	-W2103:BU	151/4		
-50M1:2	151/7	-W2107:	151/8		
-50M1:1	151/7	-W2107:	151/7		
<div> <div>  </div> <div> PLC list </div> </div>					

-100D1_X1:2..-100D1_X1:29			
Name	I/O	Description	Connected component
-100D1_X1:2	PEW752V		
-100D1_X1:3	PEW752I		-105B1
-100D1_X1:5	PEW754V		
-100D1_X1:8	PEW754I		
-100D1_X1:8	PEW756V		
-100D1_X1:12	PEW756C		
-100D1_X1:14	PEW758I		
-100D1_X1:22	I 126.0	Motorprotection Screw conveyor1	-53Q1
-100D1_X1:23	I 126.1	Motorprotection Cooling belt blower fan	-60Q1
-100D1_X1:24	I 126.2	Line contactor Cooling belt blower fan	-61K1
-100D1_X1:25	I 126.3	Star contactor Cooling belt blower fan	-61K2
-100D1_X1:26	I 126.4	Delta Contactor Cooling belt blower fan	-61K3
-100D1_X1:27	I 126.5	Reserve	
-100D1_X1:28	I 126.6	Reserve	
-100D1_X1:28	I 126.7	Reserve	
<div> <div>  </div> <div> PLC list </div> </div>			

-100D1_X2:2...-100D1_X2:39

Name	I/O	Description	Connected component
-100D1_X2:2	I 124.0	Control voltage ON	-32K1
-100D1_X2:3	I 124.1	Reserve	
-100D1_X2:4	I 124.2	Reserve	
-100D1_X2:5	I 124.3	Reset fault	-110S4
-100D1_X2:6	I 124.4	Reserve	
-100D1_X2:7	I 124.5	Reserve	
-100D1_X2:8	I 124.6	Reserve	
-100D1_X2:9	I 124.7	Reserve	
-100D1_X2:12	I 125.0	Reserve	
-100D1_X2:13	I 125.1	Reserve	
-100D1_X2:14	I 125.2	PLC Relais main fan	-40F6
-100D1_X2:15	I 125.3	main fan Running	-40A1
-100D1_X2:16	I 125.4	Reserve	
-100D1_X2:17	I 125.5	Reserve	
-100D1_X2:18	I 125.6	Motor protection Dual flap valve Big-Bag	-54Q1
-100D1_X2:19	I 125.7	Reserve	
-100D1_X2:22	O 124.0	Plant healthy	-113K1
-100D1_X2:23	O 124.1	general fault	-113H2
-100D1_X2:24	O 124.2	General fault	-113K3
-100D1_X2:25	O 124.3	Cleaning system Running	-113H4
-100D1_X2:26	O 124.4	Main fan Running	-113H6
-100D1_X2:27	O 124.5	Reserve	
-100D1_X2:28	O 124.6	Reserve	
-100D1_X2:29	O 124.7	Reserve	
-100D1_X2:32	O125.0	Line contactor main fan	-114K1
-100D1_X2:33	O125.1	Line contactor Cooling belt blower	-114K2
-100D1_X2:34	O125.2	Delta Contactor Cooling belt blower fan	-114K3
-100D1_X2:35	O125.3	Main fan damper	Open -114K5
-100D1_X2:36	O125.4	Main fan damper	Close -114K4
-100D1_X2:37	O125.5	Screw conveyor1	For. -114K7
-100D1_X2:38	O125.6	Screw conveyor1	Rev. -114K6
-100D1_X2:39	O125.7	cleaning air fan	-114K8
<div> <div>  Bentley Durham Veterans Co., Ltd. 23115-113 Bentley Building, 20th Flr </div> <div> Project title: Customer: Last printed: 1/11/2007 12:57 Last changed: 1/11/2007 12:57 </div> <div> Filename: D02-003-A08-A Project no.: D02-003-A08 Page index: 53 of 54 Page number: 546 </div> </div>			

-100D2:2...-100D2:39

Name	I/O	Description	Connected component
-100D2:2	I 0.0	Motorprotection cleaning air fan	-50F3
-100D2:3	I 0.1	Motorprotection cleaning car	-50Q5
-100D2:4	I 0.2	proximity switch Home	-1X2
-100D2:5	I 0.3	proximity switch Remote	-1X2
-100D2:6	I 0.4	proximity switch Cleaning car	-1X2
-100D2:7	I 0.5	Motorprotection cleaning air valve 1	-51Q1
-100D2:8	I 0.6	Motorprotection cleaning air valve 2	-51Q5
-100D2:9	I 0.7	Reserve	
-100D2:12	I 1.0	Motor protection main fan damper	-42Q1
-100D2:13	I 1.1	Limit switch Main fan damper	Open -42M1
-100D2:14	I 1.2	Limit switch Main fan damper	Close -42M1
-100D2:15	I 1.3	Limit switch Main fan damper	Middle -42M1
-100D2:16	I 1.4	Plant off	-200S1
-100D2:17	I 1.5	Plant on	-200S2
-100D2:18	I 1.6	Dust Evacuation	Release -118EC1
-100D2:19	I 1.7	SBC Exhaust fan motor Running	-118EC2
-100D2:22	O0.0	Cleaning car	Forward -117K2
-100D2:23	O0.1	Cleaning car	Backward -117K1
-100D2:24	O0.2	Cleaning air FL1	Open -117K4
-100D2:25	O0.3	Cleaning air FL1	Close -117K3
-100D2:26	O0.4	Cleaning air FL2	Open -117K6
-100D2:27	O0.5	Cleaning air FL2	Close -117K5
-100D2:28	O0.6	Dual flap valve Big-Bag	-117K8
-100D2:29	O0.7	Star contactor Cooling belt blower fan	-117K9
-100D2:32	O1.0	Reserve	
-100D2:33	O1.1	Reserve	
-100D2:34	O1.2	Reserve	
-100D2:35	O1.3	Reserve	
-100D2:36	O1.4	Reserve	
-100D2:37	O1.5	Reserve	
-100D2:38	O1.6	Plant on	-200H6
-100D2:39	O1.7	General fault	-200H7
<div> <div>  Bentley Durham Veterans Co., Ltd. 23115-113 Bentley Building, 20th Flr </div> <div> Project title: Customer: Last printed: 1/11/2007 12:57 Last changed: 1/11/2007 12:57 </div> <div> Filename: D02-003-A08-A Project no.: D02-003-A08 Page index: 54 of 54 Page number: 547 </div> </div>			

ภาคผนวก ข-2

เอกสารบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโครงการ

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๓ ๑ ๒ ๑



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๐ ๖ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๖

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท มากอตโต จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๑๒๕ ลงรับวันที่ ๑ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๖

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการเปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท มากอตโต จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๑๐๑๙๐๐๐๗๒๕๕๖๑ (๓-๕๙-๗/๕๖สบ) ประกอบกิจการ หลอมหล่อเหล็ก เช่น ผลิตลูกบิดซีเมนต์ และเหมืองแร่ ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๙ หมู่ที่ ๕ ถนนสันประดู่ - หนองคนที ตำบลหัวปลวก อำเภอเสนาห์ จังหวัดสระบุรี โทรศัพท์ ๐๘ ๒๒๓๙ ๙๙๙๙

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการเปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม ประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๑๗ พฤศจิกายน ๒๕๖๗ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นายเทพารัง ว่องวิริยกุล		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นางสาวปาณิสรา มนตรีประสาธ	๑๒๓-๕๖-๐๐๔๔๒	✓	✓	✓
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด				
๑	นายเอก พุกต่อม		✓	✓	✓
๒	นายสมเจน เขียวมณี			✓	
๓	นายสุชาติ อินทร์สุวรรณ			✓	

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย

๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๑๐๘๐ ลงวันที่ ๑๖ พฤศจิกายน ๒๕๖๔

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายณรงค์ บัวบาน)

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



ภาคผนวก ข-3

เอกสารและแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน
(Preventive Maintenance Program)

จำนวนหน้า ๒๐๖ หน้า
 #MDocVersion:1.0#
 ฉบับนี้ P-44N3-001 / ระหว่างเวลาทบทวน

จำนวนเขียน โดย _____ ฉบับแก้ไข โดย _____
 P-4-IN3-001 / ระหว่างการทดลอง

จำนวนเขียน โดย _____ ตรวจฯลงบน โดย _____ ตำนานคดี โดย _____
 WMSDocVersion: 1.00 จำนวน P-MN3-001 / ระบเวลาการจดเก็บ

จัดพิมพ์โดย _____ ตรวจสอบโดย _____ อนุมัติโดย _____
 P-INS-001 ระยะเวลาการไหลเวียน

MAGOTTEAUX			กำหนดแผน PM ประจำเดือน (PM PLAN MONTH)			F-MN3-001 (10 ส.ค. 58) วันที่ 3 ม.ค. 2567 หน้า 1		
			ประจำเดือน มกราคม 2567			กพ 67		
PM CODE	เครื่องจักร	ผู้รับผิดชอบ	1	2	3	4	5	6
41013	HT6 มีดจารณี combustion fan and exhaust fan	อดิชา	P					
45103	NOQ6 เปี๊ยนโซ่ elevator	อดิชา	P					
45106	NOQ6 ตรวจเดินน้ำมัน Shell Heat transfer Oil S2 และ Cooling units	อดิชา	P					
45108	NOQ6 เช็การทำงานของเบรคและไฮดรอลิก	อดิชา	P					
45109	NOQ6 ตรวจซ่อม Support ที่ encoder หลวมคลา	อดิชา	P					
45110	NOQ6 สดจารณีคัลบิรึง มอเตอรือาร์มและสัฟไฟบิรึง	อดิชา	P					
42011	HT7 Overhaul Off-Loading car	อดิชา	P					
42012	HT7 ตรวจเดินน้ำมัน Hyd	อดิชา	P					
42013	HT7 มีดจารณี combustion fan and exhaust fan	อดิชา	P					
45210	NOQ7 สดจารณีคัลบิรึง มอเตอรือาร์มและสัฟไฟบิรึง	อดิชา	P					
45200	NOQ7 Overhaul เหลาบิรึง	อดิชา	P					
45202	NOQ7 เปี๊ยนโซ่ elevator 4 ลือ	อดิชา	P					
45203	NOQ7 เปี๊ยนโซ่ elevator	อดิชา	P					
45207	NOQ7 เปี๊ยนBolt สดจารณีแปดนากนารเเลกวามิ	อดิชา	P					
45205	NOQ7 เปี๊ยนโซ่ ชั๊นเเลา elevator	อดิชา	P					

45103 = 25/1/64 45200 = 2/1/67 45202 = 2/1/67 45203 = 2/1/67 45205 = 2/1/67

จัดเตรียม โดย

ตรวจสอบ โดย

อนุมัติ โดย

อ้างอิง P-MN3-001 / ระยะเวลาการจดบันทึก

#MDocVersion:1.0#

MAGOTTEAUX			กำหนดแผน PM ประจำเดือน (PM PLAN MONTH)			F-MN3-001 (10 ส.ค. 58) วันที่ 3 ม.ค. 2567 หน้า 1		
			ประจำเดือน มกราคม 2567			กพ 67		
PM CODE	เครื่องจักร	ผู้รับผิดชอบ	1	2	3	4	5	6
45206	NOQ7 ตรวจเดินน้ำมัน Shell Heat transfer Oil S2 และ Cooling units	อดิชา	P					
45208	NOQ7 เช็การทำงานของเบรคและไฮดรอลิก	อดิชา	P					
45209	NOQ7 ตรวจซ่อม Support ที่ encoder หลวมคลา	อดิชา	P					
45301	OIL COOLER HT6 - เป้าพันแวง FIN	อดิชา	P					
45302	OIL COOLER HT7 - เป้าพันแวง FIN	อดิชา	P					
50201	PM Overhead Crane no.1 (5T)	อดิชา	P					
50202	PM Overhead Crane no.2 (16T/5T)	อดิชา	P					
50203	PM Overhead Crane no.3 (5T)	อดิชา	P					
50204	PM Overhead Crane no.4 (16T)	อดิชา	P					
50205	PM Overhead Crane no.5 (16T)	อดิชา	P					
50206	PM Overhead Crane no.6 (3T)	อดิชา	P					
50207	PM Overhead Crane no.7 (5T)	อดิชา	P					
50208	PM Overhead Crane no.8 (3T)	อดิชา	P					
50209	PM Overhead Crane no.9 (1T)	อดิชา	P					
50210	PM Overhead Crane no.10 (1T)	อดิชา	P					

จัดเตรียม โดย

ตรวจสอบ โดย

อนุมัติ โดย

อ้างอิง P-MN3-001 / ระยะเวลาการจดบันทึก

#MDocVersion:1.0#

MAGOTTEAUX			กำหนดแผน PM ประจำเดือน (PM PLAN MONTH)			F-MN3-001 (10 ส.ค. 58) วันที่ 3 ม.ค. 2567 หน้า 1		
			ประจำเดือน มกราคม 2567			กพ 67		
PM CODE	เครื่องจักร	ผู้รับผิดชอบ	1	2	3	4	5	6
50211	PM Jib Crane no.1 (1T)	อดิชา	P					
50212	PM Jib Crane no.2 (1T)	อดิชา	P					
50213	PM Monorial Crane no.3 (5T)	อดิชา	P					
50214	PM Monorial Crane no.4 (5T)	อดิชา	P					
50215	PM Monorial Crane no.5 (2T)	อดิชา	P					
50216	PM Jib Crane no.6 (1T)	อดิชา	P					
50217	PM Jib Crane no.7 (0.5T)	อดิชา	P					
50218	PM Jib Crane no.8 (1T)	อดิชา	P					
50219	PM Jib Crane no.9 (0.5T)	อดิชา	P					
50220	PM Monorial Crane no.10 (2T)	อดิชา	P					
50221	PM Monorial Crane no.11 (0.5T)	อดิชา	P					
50222	PM Monorial Crane no.12 (0.5T)	อดิชา	P					
50223	PM Overhead Crane no.11 (@Packing)	อดิชา	P					

จัดเตรียม โดย

ตรวจสอบ โดย

อนุมัติ โดย

อ้างอิง P-MN3-001 / ระยะเวลาการจดบันทึก

#MDocVersion:1.0#

MAGOTTEAUX			กำหนดแผน PM ประจำเดือน (PM PLAN MONTH)			F-MN3-001 (10 ส.ค. 58) วันที่ 3 ม.ค. 2567 หน้า 1		
			ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2567			กพ 67		
PM CODE	เครื่องจักร	ผู้รับผิดชอบ	1	2	3	4	5	6
10010	PM เเลาหลวม F1	โพนด	P					
10020	PM เเลาหลวม F2	โพนด	P					
10030	PM เเลาหลวม F3	โพนด	P					
20106	Thermal - คอลเลกตริสเตรน เเลวอง Cooling tower	โพนด	P					
10060	PM ที่ SERT	โพนด	P					
10101	PM sn Charge Car F1	โพนด	P					
10102	PM sn Charge Car F2	โพนด	P					
10103	PM sn Charge Car F3	โพนด	P					
10201	PM Skimmer F1,2	โพนด	P					
10202	PM Skimmer F3	โพนด	P					
10301	เปลี่ยน Filter element MF1 MF2 MF3	โพนด	P					
10302	เปลี่ยน Filter element MF1 MF2 MF3	โพนด	P					
10502	เเลวอง Clean prop valve + กรอง ที่ Sert	โพนด	P					
10503	เเลวอง Clean ไคโรลอม	โพนด	P					
50060	PM Generator	โพนด	P					
50070	เป่าฝุ่นกรอง Air Comp.	โพนด	P					

จัดเตรียม โดย

ตรวจสอบ โดย

อนุมัติ โดย

อ้างอิง P-MN3-001 / ระยะเวลาการจดบันทึก

#MDocVersion:1.0#

MAGOTTEAUX		กำหนดแผน PM ประจำเดือน (PM PLAN MONTH)		F-MN3-001 (10 ม.ค. 58)
				วันที่ 1 ก.พ. 2567
				หน้า 6

PM CODE	เครื่องจักร	ผู้รับผิดชอบ	ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2567																																					
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	1	2	3	4	5	6			
26201	ทวชัน movifit @ Core system	ธีระพงษ์	P																																					
20020	PM Core shooter no. 1	ธีระพงษ์	P																																					
20021	พลสูบล Core shooter no. 1	ธีระพงษ์	P																																					
20022	PM Core shooter no. 2	ธีระพงษ์	P																																					
20023	พลสูบล Core shooter no. 2	ธีระพงษ์	P																																					
20024	PM Sand preparation plant	ธีระพงษ์	P																																					
20060	PM Wet Scrubber	ธีระพงษ์	P																																					
20064	Wet Scrubber - ติดจารบีทุก 2 จด	ธีระพงษ์	P																																					
23010	เปลี่ยนไส้ 8 mm (3 จด) @Core shooter no. 1	ธีระพงษ์	P																																					
23011	เปลี่ยนไส้ 8 mm (3 จด) @Core shooter no. 2	ธีระพงษ์	P																																					
23014	เปลี่ยนไส้ Hyd @Core shooter no. 1	ธีระพงษ์	P																																					
23015	เปลี่ยนไส้ Hyd @Core shooter no. 2	ธีระพงษ์	P																																					
23018	ติดจารบีบนกรรบอกlocking 8 กระบอก@Picking unit@Core shooter no. 1	ธีระพงษ์	P																																					
23019	ติดจารบีบนกรรบอกlocking 8 กระบอก@Picking unit@Core shooter no. 2	ธีระพงษ์	P																																					

จัดพิมพ์โดย

ตรวจสอบโดย

อนุมัติโดย

#MDocVersion: 1.0#

อ้างอิง F-MN3-001 - ระยะเวลาการจัดทำ

MAGOTTEAUX		กำหนดแผน PM ประจำเดือน (PM PLAN MONTH)		F-MN3-001 (10 ม.ค. 58)
				วันที่ 1 ก.พ. 2567
				หน้า 7

		ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2567																																							
PM CODE	เครื่องจักร	ผู้รับผิดชอบ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	1	2	3	4	5	6	7			
23022	เปลี่ยน pinch valve 3" @Core shooter no 1 ส่วน	ธีระพงษ์	P																																						
		A																																							
23023	เปลี่ยน pinch valve 3" @Core shooter no 1 ตัวล่าง	ธีระพงษ์	P																																						
		A																																							
23024	เปลี่ยน pinch valve 3" @Core shooter no 2 ส่วน	ธีระพงษ์	P																																						
		A																																							
23025	เปลี่ยน pinch valve 3" @Core shooter no 2 ตัวล่าง	ธีระพงษ์	P																																						
		A																																							
23026	Mixer เปลี่ยนใบกรบ	ธีระพงษ์	P																																						
		A																																							
23030	Overhaul ขึ้นเรือน part 1 @ถัง 1000 ลิตร	ธีระพงษ์	P																																						
		A																																							
23031	Overhaul ขึ้นเรือน part 2 @ถัง 1000 ลิตร	ธีระพงษ์	P																																						
		A																																							
23034	กดสนับสนุน 5 ลิตร Encoder ที่ Slide car @Core shooter no 1	ธีระพงษ์	P																																						
		A																																							
23035	กดสนับสนุน 5 ลิตร Encoder ที่ Slide car @Core shooter no 2	ธีระพงษ์	P																																						
		A																																							
26101	Core conveyor - กดขึ้น Turntable	ธีระพงษ์	P																																						
		A																																							
26102	Core conveyor - เปลี่ยนสายพาน elevator	ธีระพงษ์	P																																						
		A																																							
26103	Core conveyor - ตรวจสอบลิฟท์ A1 (รางยาว 1 เมตร)	ธีระพงษ์	P																																						
		A																																							
26104	Core conveyor - ตรวจสอบลิฟท์ A2 (รางยาว 1 เมตร)	ธีระพงษ์	P																																						
		A																																							
26105	Core conveyor - ตรวจสอบลิฟท์ A3 (รางยาว 1 เมตร)	ธีระพงษ์	P																																						
		A																																							
26106	Core conveyor - ตรวจสอบลิฟท์ B1 (รางยาว 1 เมตร)	ธีระพงษ์	P																																						

จัดพิมพ์โดย

ตรวจสอบโดย

อนุมัติโดย

#MDocVersion: 1.0#

อ้างอิง F-MN3-001 - ระยะเวลาการจัดทำ

MAGOTTEAUX		กำหนดแผน PM ประจำเดือน (PM PLAN MONTH)		F-MN3-001 (10 ม.ค. 58)
				วันที่ 1 ก.พ. 2567
				หน้า 8

			ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2567																																					
PM CODE	เครื่องจักร	ผู้รับผิดชอบ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	1	2	3	4	5	6	7		
20110	พลสูบล Vibrating Conveyor	ธีระพงษ์	P																																					
20111	PM Vibrating Conveyor	ธีระพงษ์	P																																					
20120	Cluster Cooling - พลสูบล	ธีระพงษ์	P																																					
20121	PM Cluster Cooling	ธีระพงษ์	P																																					
20070	PM Sand crusher	ธีระพงษ์	P																																					
20071	Sand crusher ติดจารบีทุก 2 จด	ธีระพงษ์	P																																					
20072	Sand crusher ตรวจสอบน้ำมัน	ธีระพงษ์	P																																					
20079	Mechanical Reclaim - Blower (ใส่ 20 Tons) - เปลี่ยนเบรกทุก 2 ปี	ธีระพงษ์	P																																					
20193	Thermal - Booster fan ตรวจสอบสายพาน	ธีระพงษ์	P																																					
20195	Thermal - ติดจารบีทุก 1 ปี เครื่องลมแบบเหล็ก	ธีระพงษ์	P																																					
20210	VC01-09 ติดจารบี	ธีระพงษ์	P																																					
20222	VC04 เปลี่ยนสายพาน	ธีระพงษ์	P																																					
20234	VC08 เปลี่ยนสายพาน	ธีระพงษ์	P																																					
20237	VC09 เปลี่ยนสายพาน	ธีระพงษ์	P																																					
22087	Exhaust fan No 1-3 ตรวจสอบสายพาน	ธีระพงษ์	P																																					


จัดพิมพ์โดย

ตรวจสอบโดย

อนุมัติโดย

#MDocVersion: 1.0#

อ้างอิง F-MN3-001 - ระยะเวลาการจัดทำ

	กำหนดแผน PM ประจำเดือน (PM PLAN MONTH)	F-MN3-001 (10 ม.ค. 58)
		วันที่ 1 ม.ค. 2567 หน้า 1

 MAGOTTEAUX		กำหนดแผน PM ประจำเดือน (PM PLAN MONTH)		F-MN3-001 (10 ส.ค. 58)	
				วันที่ 1 เม.ย. 2567	
				หน้า 3	
				พัก 67	

จัดพิมพ์โดย

ตรวจสอบโดย

อนุมัติโดย

#MDocVersion:1.0#

อ้างอิง P-MN3-001 / ระยะเวลาการพิมพ์

MAGOTTEAUX		กำหนดแผน PM ประจำเดือน (PM PLAN MONTH)		F-MN3-001 (10 ส.ค. 58)																																	
				วันที่ 1 เม.ย. 2567																																	
				หน้า 4																																	
		ประจำเดือน เมษายน 2567		พัก 67																																	
PM CODE	เครื่องจักร	ผู้รับผิดชอบ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	1	2	3	4	5
20016	Stopper - เปลี่ยนสกรู stopper4ชิ้น@exit-CT1 1	ช่างเทคนิค	P	A																																	
20513	Stopper - เปลี่ยนสกรู stopper@exit-CT1 1	ช่างเทคนิค	P	A																																	
20514	Stopper - เปลี่ยนสกรู stopper@pos 38-CT1 1	ช่างเทคนิค	P	A																																	
20517	PM - Stopper ขึ้นลงน้ำเตา	ช่างเทคนิค	P	A																																	
20526	Stopper - ตรวจสอบสกรู Stopper@nut runner R4	ช่างเทคนิค	P	A																																	
20527	Stopper - ตรวจสอบสกรู Stopper@nut runner R5	ช่างเทคนิค	P	A																																	
24155	Nut runner R4 (Screw) เปลี่ยนชุดสกรู 2 (4ชิ้น)	ช่างเทคนิค	P	A																																	
24255	Nut runner R5 (Unscrew) เปลี่ยนชุดสกรู 2 (4ชิ้น)	ช่างเทคนิค	P	A																																	
24355	Nut runner Pusher (หน้าเตา) เปลี่ยนชุดสกรู 2 (4ชิ้น)	ช่างเทคนิค	P	A																																	
20035	Robot No 1,4,5 Backup Program Robot ไม่ usb	ช่างเทคนิค	P	A																																	
20040	PM Robot no 1	ช่างเทคนิค	P	A																																	
20041	PM Robot no 4	ช่างเทคนิค	P	A																																	
20042	PM Robot no 5	ช่างเทคนิค	P	A																																	
20050	PM Nut runner R4 (Screw)	ช่างเทคนิค	P	A																																	
20051	PM Nut runner (Unscrew)	ช่างเทคนิค	P	A																																	

จัดพิมพ์โดย

ตรวจสอบโดย

อนุมัติโดย

#MDocVersion:1.0#

อ้างอิง P-MN3-001 / ระยะเวลาการพิมพ์

MAGOTTEAUX		กำหนดแผน PM ประจำเดือน (PM PLAN MONTH)		F-MN3-001 (10 ส.ค. 58)																																		
				วันที่ 1 เม.ย. 2567																																		
				หน้า 5																																		
		ประจำเดือน เมษายน 2567		พัก 67																																		
PM CODE	เครื่องจักร	ผู้รับผิดชอบ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	1	2	3	4	5	
25101	Robot No.1 ทำความสะอาดเครื่องหล่อและลำเลียง	ช่างเทคนิค	P	A																																		
25401	Robot No.4 ทำความสะอาดเครื่องหล่อและลำเลียง	ช่างเทคนิค	P	A																																		
25501	Robot No.5 ทำความสะอาดเครื่องหล่อและลำเลียง	ช่างเทคนิค	P	A																																		
25102	Robot No.1 ถอดแม่พิมพ์	ช่างเทคนิค	P	A																																		
25402	Robot No.4 ถอดแม่พิมพ์	ช่างเทคนิค	P	A																																		
25502	Robot No.5 ถอดแม่พิมพ์	ช่างเทคนิค	P	A																																		
25410	Robot No.4 เปลี่ยนสกรูบนหุ่น	ช่างเทคนิค	P	A																																		
25432	Robot No.4 ตรวจสอบรอยหัวหุ่นแป้นเบือง	ช่างเทคนิค	P	A																																		
25515	Robot No.5 เปลี่ยนfloating joint หน้าถัง AB	ช่างเทคนิค	P	A																																		
25516	Robot No.5 เปลี่ยนfloating joint หน้าถัง CD	ช่างเทคนิค	P	A																																		
29010	แปรงขัด(shake out) ที่หุ่นตัว	ช่างเทคนิค	P	A																																		
29020	แปรงขัด(อุณหภูมิ cooling) ที่หุ่นตัว	ช่างเทคนิค	P	A																																		

จัดพิมพ์โดย

ตรวจสอบโดย

อนุมัติโดย

#MDocVersion:1.0#

อ้างอิง P-MN3-001 / ระยะเวลาการพิมพ์

MAGOTTEAUX		กำหนดแผน PM ประจำเดือน (PM PLAN MONTH)		F-MN3-001 (10 ส.ค. 58)																																		
				วันที่ 1 เม.ย. 2567																																		
				หน้า 6																																		
		ประจำเดือน เมษายน 2567		พค67																																		
PM CODE	เครื่องจักร	ผู้รับผิดชอบ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	1	2	3	4	5	
26201	ภาชนะ movief @ Core system	อรรถพงษ์	P	A																																		
20020	PM Core shooter no 1	อรรถพงษ์	P	A																																		
20021	พลอสัน Core shooter no 1	อรรถพงษ์	P	A																																		
20022	PM Core shooter no 2	อรรถพงษ์	P	A																																		
20023	พลอสัน Core shooter no 2	อรรถพงษ์	P	A																																		
20024	PM Sand preparation plant	อรรถพงษ์	P	A																																		
20025	เปลี่ยนFilterน้ำมันHyd Core shooter no 1 ยก	อรรถพงษ์	P	A																																		
20026	เปลี่ยนFilterน้ำมันHyd Core shooter no.2 ยก	อรรถพงษ์	P	A																																		
20060	PM Wet Scrubber	อรรถพงษ์	P	A																																		
20064	Wet Scrubber - สกัดสารพิษค่า 2 จด	อรรถพงษ์	P	A																																		
23010	เปลี่ยนโรตารี 8 mm (3จุด) @Core shooter no 1	อรรถพงษ์	P	A																																		
23011	เปลี่ยนโรตารี 8 mm (3จุด) @Core shooter no 2	อรรถพงษ์	P	A																																		
23014	เปลี่ยนหัวหัว Hyd @Core shooter no 1	อรรถพงษ์	P	A																																		
23015	เปลี่ยนหัวหัว Hyd @Core shooter no.2	อรรถพงษ์	P	A																																		
23018	สัณฐานกรรมของ 8 กระบอก+Picking unit@Core shooter no 1	อรรถพงษ์	P	A																																		

จัดพิมพ์โดย

MAGOTTEAUX		กำหนดแผน PM ประจำเดือน (PM PLAN MONTH)		F-MN3-001 (10 ส.ค. 58) วันที่ 1 มิ.ย. 2567 หน้า 11	
PM CODE		เครื่องจักร		ประจำเดือน เมษายน 2567	
				พัก 67	
				1	2
21612	CT2 3 เปลี่ยนโช้108เส้นยาว 2 เส้น	วัดคน	P		
21613	CT2 3 เปลี่ยนโช้108เส้นสั้น 1 เส้น	วัดคน	A		
21614	CT2 3 เปลี่ยนเพลาลูกปืนและเพลาโช้22พันวิน+ FYTJ 30 TF 2ชิ้น***	วัดคน	P		
21615	CT2 3 เปลี่ยนเพลาโช้22พัน1ชิ้นชุดสัดกับมอเตอร์	วัดคน	A		
21618	CT2 3 เปลี่ยนลูกปืนยกขึ้นลง เบอร์2208	วัดคน	P		
21619	CT2 3 เปลี่ยนโช้รับโรดเลอร์5เส้น	วัดคน	A		
21620	CT2 3 เปลี่ยนโช้รับเพลานี้เส้น	วัดคน	P		
21621	CT2 3 เปลี่ยนสัดยกขึ้นลง SYJ30TF 8ชิ้น	วัดคน	A		
24523	เปลี่ยนโช้+โรดเลอร์ชุดที่ขึ้นจาก Pos 25	วัดคน	P		
24536	เปลี่ยนโช้+โรดเลอร์ชุดที่ขึ้นจาก Pos Ext	วัดคน	A		
24540	เปลี่ยนโช้+โรดเลอร์ชุดที่ขึ้นจาก Pos S1	วัดคน	P		
24629	เปลี่ยนเพลาลูกปืนโรดเลอร์ Pos 31	วัดคน	A		
24630	เปลี่ยนเพลาลูกปืนโรดเลอร์ Pos 32	วัดคน	P		
24631	เปลี่ยนเพลาลูกปืนโรดเลอร์ Pos 33	วัดคน	A		
24638	เปลี่ยนเพลาลูกปืนโรดเลอร์ Pos 80	วัดคน	P		
24639	เปลี่ยนเพลาลูกปืนโรดเลอร์ Pos 81	วัดคน	A		

จัดเตรียมโดย

ตรวจสอบโดย

อนุมัติโดย

#MDocVersion:1.0#

อ้างอิง: P-F-MN3-001 ระบบเวลาการรถเก็บ

MAGOTTEAUX		กำหนดแผน PM ประจำเดือน (PM PLAN MONTH)		F-MN3-001 (10 ส.ค. 58) วันที่ 1 มิ.ย. 2567 หน้า 12	
PM CODE		เครื่องจักร		ประจำเดือน เมษายน 2567	
				พัก 67	
				1	2
30010	หล่อเส้น Sorting	ถอดขา	P		
30011	หล่อเส้น Breaker drum	ถอดขา	A		
30030	PM Sorting	ถอดขา	P		
30031	PM Breaker drum	ถอดขา	A		
35011	Vibrating feeder VF04เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเฟือง	ถอดขา	P		
40010	หล่อเส้น Heat treatment	ถอดขา	A		
40020	Inspection Heat treatment	ถอดขา	P		
40040	PM Oil pack	ถอดขา	A		
40050	Inspection - Oil quench HT6&7	ถอดขา	P		
40051	Inspection - Ball cooler HT6&7	ถอดขา	A		
40052	Inspection - Packing Stations	ถอดขา	P		
40053	Inspection - Washing machine	ถอดขา	A		
41010	HT6 เปลี่ยนกรอง Hyd return	ถอดขา	P		
41012	HT6 ตรวจเส้นน้ำมัน Hyd	ถอดขา	A		
41013	HT6 สัดจารบี combustion fan and exhaust fan	ถอดขา	P		
45106	NOQ6 ตรวจน้ำมัน Shell Heat transfer Oil S2 use Cooling units	ถอดขา	A		

จัดเตรียมโดย

ตรวจสอบโดย

อนุมัติโดย

#MDocVersion:1.0#

อ้างอิง: P-F-MN3-001 ระบบเวลาการรถเก็บ

MAGOTTEAUX		กำหนดแผน PM ประจำเดือน (PM PLAN MONTH)		F-MN3-001 (10 ส.ค. 58) วันที่ 1 มิ.ย. 2567 หน้า 13	
PM CODE		เครื่องจักร		ประจำเดือน เมษายน 2567	
				พัก 67	
				1	2
45108	NOQ6 เช็กรถทำงานของเบรคและชุดพ่นละออง	ถอดขา	P		
45109	NOQ6 ตรวจสลับ Support ถัด encoder หลวมคลาย	ถอดขา	A		
45110	NOQ6 สัดจารบีคัปป์ของ มอเตอร์อาร์มและสัทพ์นอลูน	ถอดขา	P		
42010	HT7 เปลี่ยนกรอง Hyd return	ถอดขา	A		
42012	HT7 ตรวจเส้นน้ำมัน Hyd	ถอดขา	P		
42013	HT7 สัดจารบี combustion fan and exhaust fan	ถอดขา	A		
45210	NOQ7 สัดจารบีคัปป์ของ มอเตอร์อาร์มและสัทพ์นอลูน	ถอดขา	P		
45206	NOQ7 ตรวจน้ำมัน Shell Heat transfer Oil S2 use Cooling units	ถอดขา	A		
45208	NOQ7 เช็กรถทำงานของเบรคและชุดพ่นละออง	ถอดขา	P		
45209	NOQ7 ตรวจสลับ Support ถัด encoder หลวมคลาย	ถอดขา	A		
45301	OIL COOLER HT6 - เปลี่ยนแผ่น FIN	ถอดขา	P		
45302	OIL COOLER HT7 - เปลี่ยนแผ่น FIN	ถอดขา	A		
50201	PM Overhead Crane no 1 (5T)	ถอดขา	P		
50202	PM Overhead Crane no 2 (16T/5T)	ถอดขา	A		
50203	PM Overhead Crane no 3 (5T)	ถอดขา	P		
50204	PM Overhead Crane no 4 (16T)	ถอดขา	A		

จัดเตรียมโดย

ตรวจสอบโดย

อนุมัติโดย

#MDocVersion:1.0#

อ้างอิง: P-F-MN3-001 ระบบเวลาการรถเก็บ

MAGOTTEAUX		กำหนดแผน PM ประจำเดือน (PM PLAN MONTH)		F-MN3-001 (10 ส.ค. 58) วันที่ 1 มิ.ย. 2567 หน้า 14	
PM CODE		เครื่องจักร		ประจำเดือน เมษายน 2567	
				พัก 67	
				1	2
50205	PM Overhead Crane no 5 (16T)	ถอดขา	P		
50206	PM Overhead Crane no 6 (3T)	ถอดขา	A		
50207	PM Overhead Crane no 7 (5T)	ถอดขา	P		
50208	PM Overhead Crane no 8 (3T)	ถอดขา	A		
50209	PM Overhead Crane no 9 (1T)	ถอดขา	P		
50210	PM Overhead Crane no 10 (1T)	ถอดขา	A		
50211	PM Jib Crane no 1 (1T)	ถอดขา	P		
50212	PM Jib Crane no 2 (1T)	ถอดขา	A		
50213	PM Monorial Crane no 3 (5T)	ถอดขา	P		
50214	PM Monorial Crane no 4 (5T)	ถอดขา	A		
50215	PM Monorial Crane no 5 (2T)	ถอดขา	P		
50216	PM Jib Crane no 6 (1T)	ถอดขา	A		
50217	PM Jib Crane no 7 (0.5T)	ถอดขา	P		
50218	PM Jib Crane no 8 (1T)	ถอดขา	A		
50219	PM Jib Crane no 9 (0.5T)	ถอดขา	P		
50220	PM Monorial Crane no 10 (2T)	ถอดขา	A		

จัดเตรียมโดย

ตรวจสอบโดย

อนุมัติโดย

#MDocVersion:1.0#

อ้างอิง: P-F-MN3-001 ระบบเวลาการรถเก็บ

MAGOTTEAUX		กำหนดแผน PM ประจำเดือน (PM PLAN MONTH)		F-MN3-001 (10 ส.ค. 58)	
				วันที่ 1 พ.ค. 2567	
				หน้า 1	
		ประจำเดือน เมษายน 2567		พฤษภาคม 2567	
PM CODE	เครื่องจักร	วันจันทร์	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30	1 2 3 4 5	
50221	PM Monorail Crane no.11 (0.5T)	ถอดยาง	P		
50222	PM Monorail Crane no.12 (0.5T)	ถอดยาง	P		
50223	PM Overhead Crane no.11 (@Packing)	ถอดยาง	P		
	PM Overhead Crane no.12 (Pallet area)	ถอดยาง	P		

จัดพิมพ์โดย

ตรวจสอบโดย

อนุมัติโดย

#MDocVersion:1.0#

อ้างอิง F-MN3-001 - ระบบการกรอกใบ

MAGOTTEAUX		กำหนดแผน PM ประจำเดือน (PM PLAN MONTH)		F-MN3-001 (10 ส.ค. 58)	
				วันที่ 1 พ.ค. 2567	
				หน้า 1	
		ประจำเดือน พฤษภาคม 2567		พฤษภาคม 2567	
PM CODE	เครื่องจักร	วันจันทร์	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31	1 2 3 4 5	
10010	PM เตาหลอม F1	หล่อ	P		
10020	PM เตาหลอม F2	หล่อ	P		
10030	PM เตาหลอม F3	หล่อ	P		
10050	ล้าง Cooling Tower (MF 1)	หล่อ	P		
10051	ล้าง Cooling Tower (MF 2)	หล่อ	P		
10054	ล้าง Cooling Tower (PF)	หล่อ	P		
10055	ล้าง Cooling Tower (Thermal)	หล่อ	P		
20106	Thermal - ถอดตัว strainer เครื่อง Cooling tower	หล่อ	P		
10060	PM ชุด SERT	หล่อ	P		
10101	PM รถ Charge Car F1	หล่อ	P		
10102	PM รถ Charge Car F2	หล่อ	P		
10103	PM รถ Charge Car F3	หล่อ	P		
10201	PM Skimmer F1.2	หล่อ	P		
10202	PM Skimmer F3	หล่อ	P		
10502	ตรวจ Clean prop valve + กรอง ชุด Sert	หล่อ	P		
10503	ตรวจ Clean ฝักกรอง	หล่อ	P		

จัดพิมพ์โดย

ตรวจสอบโดย

อนุมัติโดย

#MDocVersion:1.0#

อ้างอิง F-MN3-001 - ระบบการกรอกใบ

MAGOTTEAUX		กำหนดแผน PM ประจำเดือน (PM PLAN MONTH)		F-MN3-001 (10 ส.ค. 58)	
				วันที่ 1 พ.ค. 2567	
				หน้า 1	
		ประจำเดือน พฤษภาคม 2567		พฤษภาคม 2567	
PM CODE	เครื่องจักร	วันจันทร์	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31	1 2 3 4 5	
50060	PM Generator	หล่อ	P		
50070	เป่าฝุ่นเครื่อง Air Comp.	หล่อ	P		
50080	ตรวจเช็กถ่วงรอก	หล่อ	P		
50090	ตรวจเช็กชุด Screw	หล่อ	P		
50120	ล้างถ่าน	หล่อ	P		
50121	PM Water Treatment	หล่อ	P		
50170	Inspection Water Treatment	หล่อ	P		
50180	PM Bag filter - Melting	หล่อ	P		
50181	PM Bag filter - Molding	หล่อ	P		
50182	PM Bag filter - Sorting	หล่อ	P		
50183	PM Bag filter - Mechanical Reclaim	หล่อ	P		
50184	PM Bag filter - Sand silo	หล่อ	P		
50185	Bag filter - Sand silo เป่าฝุ่นถ่วงรอก	หล่อ	P		
50186	Bag filter - Core shooter hopper เป่าฝุ่นถ่วงรอก	หล่อ	P		
50190	Bag filter - Melting สกัดน้ำมัน	หล่อ	P		
50191	Bag filter - Sorting สกัดน้ำมัน	หล่อ	P		

จัดพิมพ์โดย

ตรวจสอบโดย

อนุมัติโดย

#MDocVersion:1.0#

อ้างอิง F-MN3-001 - ระบบการกรอกใบ

MAGOTTEAUX		กำหนดแผน PM ประจำเดือน (PM PLAN MONTH)		F-MN3-001 (10 ส.ค. 58)	
				วันที่ 1 พ.ค. 2567	
				หน้า 1	
		ประจำเดือน พฤษภาคม 2567		พฤษภาคม 2567	
PM CODE	เครื่องจักร	วันจันทร์	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31	1 2 3 4 5	
50192	Bag filter - Mechanical Reclaim สกัดน้ำมัน	หล่อ	P		
50193	Bag filter - Sorting สกัดน้ำมัน	หล่อ	P		
10401	เปลี่ยนวาล์ว damper ชุด Duct MF1	หล่อ	P		
10402	เปลี่ยนวาล์ว damper ชุด Duct MF2	หล่อ	P		
10403	เปลี่ยนวาล์ว damper ชุด Duct MF3	หล่อ	P		
50140	PM เครื่องหล่อคอนกรีต	หล่อ	P		
50141	เป่าฝุ่นเครื่องหล่อคอนกรีต	หล่อ	P		
50150	PM Oil separator	หล่อ	P		
50151	เป่าล้าง Air end เครื่อง Aircom 1,2,3	หล่อ	P		
20080	Thermal - PM Cooling Tower	หล่อ	P		

จัดพิมพ์โดย

ตรวจสอบโดย

อนุมัติโดย

#MDocVersion:1.0#

อ้างอิง F-MN3-001 - ระบบการกรอกใบ

		ประจำเดือน พฤษภาคม 2567																																						
PM CODE	เครื่องจักร	ผู้รับผิดชอบ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1	2	3	4	5		
30010	หลอม Sorting	อดิชา	P																																					
30011	หลอม Breaker drum	อดิชา	P																																					
30030	PM Sorting	อดิชา	P																																					
30031	PM Breaker drum	อดิชา	P																																					
35011	Vibrating feeder VF04เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเฟือง	อดิชา	P																																					
40010	หลอม Heat treatment	อดิชา	P																																					
40020	Inspection Heat treatment	อดิชา	P																																					
40040	PM Oil pack	อดิชา	P																																					
40050	Inspection - Oil quench HT6&7	อดิชา	P																																					
40051	Inspection - Ball cooler HT6&7	อดิชา	P																																					
40052	Inspection - Packing Stations	อดิชา	P																																					
40053	Inspection - Washing machine	อดิชา	P																																					
41010	HT6 เปลี่ยนกรอง Hyd return	อดิชา	P																																					
41011	HT6 Overhaul Off-Loading car	อดิชา	P																																					
41012	HT6 ตรวจเติมน้ำมัน Hyd	อดิชา	P																																					
41013	HT6 สักการะเครื่อง combustion fan and exhaust fan	อดิชา	P																																					

#MDocVersion 1.0#

#MDocVersion 1.0#

PM CODE		เครื่องจักร		ผู้รับผิดชอบ		ประจำเดือน พฤษภาคม 2567																																						
						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1	2	3	4	5			
45106	NOQ6 ตรวจเติมน้ำมัน Shell Heat transfer Oil S2 the Cooling units	อดิชา	P	A																																								
45107	NOQ6 เปลี่ยนOil Seal ตามแผนการบำรุงรักษา	อดิชา	P	A																																								
45108	NOQ6 เช็คการทำงานของเบรกมอเตอร์บนรถเครื่อ	อดิชา	P	A																																								
45109	NOQ6 ตรวจซ่อม Support ถัด encoder หลอมเคลือบ	อดิชา	P	A																																								
45110	NOQ6 สักการะเครื่องเบรกมอเตอร์บนรถเครื่อ HT6	อดิชา	P	A																																								
42010	HT7 เปลี่ยนกรอง Hyd return	อดิชา	P	A																																								
42012	HT7 ตรวจเติมน้ำมัน Hyd	อดิชา	P	A																																								
42013	HT7 สักการะ combustion fan and exhaust fan	อดิชา	P	A																																								
45210	NOQ7 สักการะเครื่องเบรกมอเตอร์บนรถเครื่อ HT7	อดิชา	P	A																																								
45206	NOQ7 ตรวจเติมน้ำมัน Shell Heat transfer Oil S2 the Cooling units	อดิชา	P	A																																								
45208	NOQ7 เช็คการทำงานของเบรกมอเตอร์บนรถเครื่อ	อดิชา	P	A																																								
45209	NOQ7 ตรวจซ่อม Support ถัด encoder หลอมเคลือบ	อดิชา	P	A																																								
45301	OIL COOLER HT6 - เปลี่ยนแผ่น FIN	อดิชา	P	A																																								
45302	OIL COOLER HT7 - เปลี่ยนแผ่น FIN	อดิชา	P	A																																								
50201	PM Overhead Crane no 1 (5T)	อดิชา	P	A																																								
50202	PM Overhead Crane no 2 (16T/5T)	อดิชา	P	A																																								

#MDocVersion 1.0#


#MDocVersion 1.0#

PM CODE	เครื่องจักร	ผู้รับผิดชอบ	ประจำเดือน พฤษภาคม 2567																																					
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1	2	3	4	5		
50203	PM Overhead Crane no 3 (5T)	อดิชา	P																																					
50204	PM Overhead Crane no 4 (16T)	อดิชา	P																																					
50205	PM Overhead Crane no 5 (16T)	อดิชา	P																																					
50206	PM Overhead Crane no 6 (3T)	อดิชา	P																																					
50207	PM Overhead Crane no 7 (5T)	อดิชา	P																																					
50208	PM Overhead Crane no 8 (3T)	อดิชา	P																																					
50209	PM Overhead Crane no 9 (1T)	อดิชา	P																																					
50210	PM Overhead Crane no 10 (1T)	อดิชา	P																																					
50211	PM Jib Crane no 1 (1T)	อดิชา	P																																					
50212	PM Jib Crane no 2 (1T)	อดิชา	P																																					
50213	PM Monorail Crane no 3 (5T)	อดิชา	P																																					
50214	PM Monorail Crane no 4 (5T)	อดิชา	P																																					
50215	PM Monorail Crane no 5 (2T)	อดิชา	P																																					
50216	PM Jib Crane no 6 (1T)	อดิชา	P																																					
50217	PM Jib Crane no 7 (0.5T)	อดิชา	P																																					
50218	PM Jib Crane no 8 (1T)	อดิชา	P																																					

#MDocVersion 1.0#

#MDocVersion 1.0#

			ประจำเดือน พฤษภาคม 2567																																						
PM CODE	เครื่องจักร	ผู้รับผิดชอบ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1	2	3	4	5			
50219	PM Jib Crane no 9 (0 5T)	ถนอมพร	P																																						
			A																																						
50220	PM Monorail Crane no 10 (2T)	ถนอมพร	P																																						
			A																																						
50221	PM Monorail Crane no 11 (0 5T)	ถนอมพร	P																																						
			A																																						
50222	PM Monorail Crane no 12 (0 5T)	ถนอมพร	P																																						
			A																																						
50223	PM Overhead Crane no 11 (@Packing)	ถนอมพร	P																																						
			A																																						
	PM Overhead Crane no 12 (Pallet area)	ถนอมพร	P																																						
			A																																						

		กำหนดแผน PM ประจำเดือน (PM PLAN MONTH)		F-MN3-001 (10 ส.ค. 58) วันที่ 1 พ.ค. 2567 หน้า 5																																			
		ประจำเดือน มิถุนายน 2567		กค67																																			
PM CODE	เครื่องจักร	ผู้รับผิดชอบ	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 1 2 3 4 5																																				
25401	Robot No.4 ทำความสะอาดเครื่องหุ่นยนต์คอนโทรลและลำตัวบน	ช่างกลัด	P	A																																			
25501	Robot No.5 ทำความสะอาดเครื่องหุ่นยนต์คอนโทรลและลำตัวบน	ช่างกลัด	P	A																																			
25102	Robot No.1 ถอดแม่พิมพ์คั่น	ช่างกลัด	P	A																																			
25402	Robot No.4 ถอดแม่พิมพ์คั่น	ช่างกลัด	P	A																																			
25502	Robot No.5 ถอดแม่พิมพ์คั่น	ช่างกลัด	P	A																																			
25410	Robot No.4 เปลี่ยนกระบอกคอมไวเซอร์บน	ช่างกลัด	P	A																																			
25428	Robot No.4 เปลี่ยนSHOCK ABSORBER CODE RB-2015	ช่างกลัด	P	A																																			
25432	Robot No.4 ตรวจสอบรอยร้าวหน้าแปลนเอียง	ช่างกลัด	P	A																																			
25511	Robot No.5 เปลี่ยนรางสไลด์กับเปอร์ฟิต A	ช่างกลัด	P	A																																			
25512	Robot No.5 เปลี่ยนรางสไลด์กับเปอร์ฟิต B	ช่างกลัด	P	A																																			
25513	Robot No.5 เปลี่ยนรางสไลด์กับเปอร์ฟิต C	ช่างกลัด	P	A																																			
25514	Robot No.5 เปลี่ยนรางสไลด์กับเปอร์ฟิต D	ช่างกลัด	P	A																																			
25515	Robot No.5 เปลี่ยนfloating jointบนแผงฟิต AB	ช่างกลัด	P	A																																			
25516	Robot No.5 เปลี่ยนfloating jointบนแผงฟิต CD	ช่างกลัด	P	A																																			
29010	แบ่งบิต(shake out) ฟินทุบผลวด	ช่างกลัด	P	A																																			
29020	แบ่งบิต(อุณหภูมิ die cooling) ฟินทุบผลวด	ช่างกลัด	P	A																																			

#MDocVersion 1.0#

25410 25411 29-06-67


หน้า 5 จาก 5

ฉบับนี้: F-MN3-001 ระบบเวลาการรถเก็บ

MAGOTTEAUX		กำหนดแผน PM ประจำเดือน (PM PLAN MONTH)		F-MN3-001 (10 ส.ค. 58) วันที่ 1 พ.ค. 2567 หน้า 6																																			
		ประจำเดือน มิถุนายน 2567		กค67																																			
PM CODE	เครื่องจักร	ผู้รับผิดชอบ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	1	2	3	4	5	6	
26201	ทวอับ movifit @ Core system	อรรถพงษ์	P	A																																			
20020	PM Core shooter no 1	อรรถพงษ์	P	A																																			
20021	ทวอับ Core shooter no 1	อรรถพงษ์	P	A																																			
20022	PM Core shooter no 2	อรรถพงษ์	P	A																																			
20023	ทวอับ Core shooter no 2	อรรถพงษ์	P	A																																			
20024	PM Sand preparation plant	อรรถพงษ์	P	A																																			
20060	PM Wet Scrubber	อรรถพงษ์	P	A																																			
23010	เปลี่ยนโรล 8 mm (3จอ) @Core shooter no 1	อรรถพงษ์	P	A																																			
23011	เปลี่ยนโรล 8 mm (3จอ) @Core shooter no 2	อรรถพงษ์	P	A																																			
23014	เปลี่ยนโรล 8 mm Hyd @Core shooter no 1	อรรถพงษ์	P	A																																			
23015	เปลี่ยนโรล 8 mm Hyd @Core shooter no 2	อรรถพงษ์	P	A																																			
23018	จัดการกับกระบอก locking 8 กระบอก+Picking unit @Core shooter no 1	อรรถพงษ์	P	A																																			
23019	จัดการกับกระบอก locking 8 กระบอก+Picking unit @Core shooter no 2	อรรถพงษ์	P	A																																			
23026	Mixer เปลี่ยนใบกวน	อรรถพงษ์	P	A																																			
23032	Overhaul ใบโรล part 1 @โรล 305ดี	อรรถพงษ์	P	A																																			
23033	Overhaul ใบโรล part 2 @โรล 305ดี	อรรถพงษ์	P	A																																			

#MDocVersion 1.0#

หน้า 6 จาก 6
ฉบับนี้: F-MN3-001 ระบบเวลาการรถเก็บ

 MAGOTTEAUX		กำหนดแผน PM ประจำเดือน (PM PLAN MONTH)																								F-MN3-001 (10 ส.ค. 58) วันที่ 1 พ.ค. 2567 หน้า 7													
		ประจำเดือน มิถุนายน 2567																								กค67													
PM CODE	เครื่องจักร	ผู้รับผิดชอบ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	1	2	3	4	5		
23034	ทวอับSupport 5th Encoder ทวอับSlide car@Core shooter no.1	อรรถพงษ์	P	A																																			
23035	ทวอับSupport 5th Encoder ทวอับSlide car@Core shooter no.2	อรรถพงษ์	P	A																																			
26101	Core conveyor - ทวอับTurntable	อรรถพงษ์	P	A																																			
26102	Core conveyor - เปลี่ยนสายพาน elevator	อรรถพงษ์	P	A																																			
26103	Core conveyor - ตรวจสอบสวิตช์ A1 (รางยาว+รางสั้น)	อรรถพงษ์	P	A																																			
26104	Core conveyor - ตรวจสอบสวิตช์ A2 (รางยาว+รางสั้น)	อรรถพงษ์	P	A																																			
26105	Core conveyor - ตรวจสอบสวิตช์ A3 (รางยาว+รางสั้น)	อรรถพงษ์	P	A																																			
26106	Core conveyor - ตรวจสอบสวิตช์ B1 (รางยาว+รางสั้น)	อรรถพงษ์	P	A																																			
26107	Core conveyor - ตรวจสอบสวิตช์ B2 (รางยาว+รางสั้น)	อรรถพงษ์	P	A																																			
26108	Core conveyor - ตรวจสอบสวิตช์ B3 (รางยาว+รางสั้น)	อรรถพงษ์	P	A																																			

#MDocVersion 1.0#

หน้า 7 จาก 7

ฉบับนี้: F-MN3-001 ระบบเวลาการรถเก็บ

MAGOTTEAUX		กำหนดแผน PM ประจำเดือน (PM PLAN MONTH)		F-MN3-001 (10 ส.ค. 58) วันที่ 1 พ.ค. 2567 หน้า 8																																				
		ประจำเดือน มิถุนายน 2567		กค67																																				
PM CODE	เครื่องจักร	ผู้รับผิดชอบ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	1	2	3	4	5	6		
20110	ทวอับ Vibrating Conveyor	อรรถพงษ์	P	A																																				
20111	PM Vibrating Conveyor	อรรถพงษ์	P	A																																				
20120	Cluster Cooling - ทวอับ	อรรถพงษ์	P	A																																				
20121	PM Cluster Cooling	อรรถพงษ์	P	A																																				
20070	PM Sand crusher	อรรถพงษ์	P	A																																				
20071	Sand crusher จัดการตู้ไฟฟ้าลูกปืน 2 จอ	อรรถพงษ์	P	A																																				
20072	Sand crusher ตรวจสอบน้ำมัน	อรรถพงษ์	P	A																																				
20074	Sand Crusher เปลี่ยนPulleyและTaper bushing และเปลี่ยนสายพาน	อรรถพงษ์	P	A																																				
20079	Mechanical Reclaim - Blower (สไลด์ 0.01 tons) - เปลี่ยนสายพานขับเคลื่อน	อรรถพงษ์	P	A																																				
20193	Thermal - Booster fan ตรวจสอบสายพาน	อรรถพงษ์	P	A																																				
20195	Thermal - จัดการตู้ลูกปืน เครื่องอบผงแม่เหล็ก	อรรถพงษ์	P	A																																				
20210	VC01-09 จัดการตู้	อรรถพงษ์	P	A																																				
20211	VC01 เปลี่ยนPulley-Taperbushชุดขับเคลื่อนและสาย	อรรถพงษ์	P	A																																				
20212	VC01 เปลี่ยนลูกปืน (overhaul)	อรรถพงษ์	P	A																																				
20213	VC01 เปลี่ยนสายพาน	อรรถพงษ์	P	A																																				
20214	VC02 เปลี่ยนPulley-Taperbushชุดขับเคลื่อนและสาย	อรรถพงษ์	P	A																																				
20215	VC02 เปลี่ยนลูกปืน (overhaul)	อรรถพงษ์	P	A																																				

ภาคผนวก ข-4

ใบอนุญาตผลิตพลังงานควบคุม



กรมพัฒนาพลังงานทดแทนและอนุรักษ์พลังงาน

ใบอนุญาตให้ผลิตพลังงานควบคุม

ที่ พน 0502 / 3919-01

ใบอนุญาตนี้ให้ไว้แก่

บริษัท มากอตโต จำกัด

เพื่อแสดงว่าเป็นผู้ได้รับอนุญาตให้ ☒ ผลิต ☐ ขยายการผลิต พลังงานควบคุมตามมาตรา 25 แห่งพระราชบัญญัติการพัฒนาและส่งเสริมพลังงาน พ.ศ. 2535 ณ สถานที่ทำการผลิตพลังงานควบคุม

ชื่อ บริษัท มากอตโต จำกัด (สาขาหัวปลวก)

ตั้งอยู่เลขที่ 9 ตรอก/ซอย - ถนน - หมู่ที่ 5

ตำบล/แขวง หัวปลวก อำเภอ/เขต เสาไห้ จังหวัด สระบุรี

รหัสไปรษณีย์ 18160 โทรศัพท์ 0 3638 3570-3 โทรสาร -

เพื่อประกอบกิจการ ผลิตลูกบดซีเมนต์ โดยมีรายละเอียด ดังนี้

ที่	ชนิดเครื่องต้นกำลัง	หมายเลขเครื่องต้นกำลัง	หมายเลขเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	ขนาด (kVA)	หมายเลขทะเบียน
1	เครื่องยนต์ดีเซล	41199282	N456102	750	18-273-2871-57

(รวม 1 เครื่อง ขนาดการผลิตรวม 750 กิโลวัตต์แอมแปร์)

ใบอนุญาตฉบับนี้ให้ใช้ได้ตั้งแต่วันออกใบอนุญาตถึงวันที่ 11 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2567

ออกให้ ณ วันที่ 12 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2563

(ลายมือชื่อ)

ตำแหน่ง

(นายโกมล บัวเกต)
รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมพัฒนาพลังงานทดแทนและอนุรักษ์พลังงาน
ผู้อนุญาต

การอนุญาตให้ผลิตพลังงานควบคู่ครั้งต่อไป

ครั้งที่ 1

ใบอนุญาตนี้ให้ใช้ได้จนถึง

วันที่ เดือน พ.ศ.

ครั้งที่ 2

ใบอนุญาตนี้ให้ใช้ได้จนถึง

วันที่ เดือน พ.ศ.

(ลายมือชื่อ)

ตำแหน่ง

(ลายมือชื่อ)

ตำแหน่ง

ผู้อนุญาต

...../...../.....

ผู้อนุญาต

...../...../.....

เงื่อนไข

1. ให้ผู้ได้รับใบอนุญาตแสดงใบอนุญาตนี้ไว้ในที่เปิดเผย ณ สถานที่ผลิตพลังงานควบคู่
2. ใบอนุญาตนี้ให้ใช้ได้เฉพาะสถานที่ผลิตพลังงานควบคู่ที่ระบุไว้ในใบอนุญาตนี้เท่านั้น
3. ผู้ได้รับใบอนุญาตต้องได้รับความเห็นชอบจากกรมพัฒนาพลังงานทดแทนและอนุรักษ์พลังงาน ก่อนมีการเคลื่อนย้าย เปลี่ยนแปลง ดัดแปลง เครื่องที่ใช้ในการผลิตพลังงานควบคู่ ผิดไปจากรายการท้ายคำขออนุญาต
4. ผู้ได้รับใบอนุญาตต้องบำรุงรักษาอุปกรณ์ต่าง ๆ ที่ใช้ในการผลิตและส่งพลังงานควบคู่ ตลอดจน เครื่องวัดต่าง ๆ ให้อยู่ในสภาพที่ใช้การได้โดยปลอดภัยตลอดเวลา
5. เมื่อได้รับแบบรายการประจำปีของกรมพัฒนาพลังงานทดแทนและอนุรักษ์พลังงาน ให้ผู้ได้รับใบอนุญาต กรอกแบบรายการ และจัดส่งเอกสารที่เกี่ยวข้องตามที่กำหนดไว้ในแบบรายการคืนไปยังกรมพัฒนาพลังงานทดแทนและอนุรักษ์พลังงานภายในเดือนมกราคมของปีถัดไป
6. ในกรณีที่ผู้ได้รับใบอนุญาตฝ่าฝืนไม่ปฏิบัติตามเงื่อนไขตามข้อ 1 ถึงข้อ 4 กรมพัฒนาพลังงานทดแทนและอนุรักษ์พลังงาน อาจพิจารณาพักใช้หรือเพิกถอนใบอนุญาตได้ ตามที่เห็นสมควร




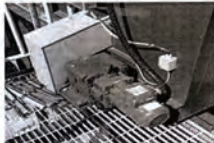


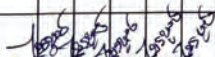

คำเตือน







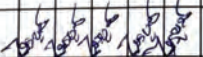

ให้ผู้ได้รับใบอนุญาตยื่นคำขอรับใบอนุญาตผลิตพลังงานครั้งต่อไปก่อนใบอนุญาตเดิมหมดอายุไม่น้อยกว่า หนึ่งร้อยสี่สิบวัน







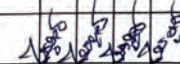

ภาคผนวก ข-5










เอกสารตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของระบบบำบัดมลพิษอากาศ







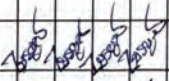

และถูงกรอง








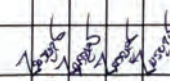

MAGOTTEAUX		Preventive Maintenance CHECK SHEET		F-MN3-003 (4 เม.ย. 59)						
สัญลักษณ์แสดงสภาพการตรวจเช็ค										
✓ = ปกติ ○ = ผิดปกติแก้ไขแล้ว X = ผิดปกติรอการแก้ไข # = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม										
ลำดับที่	ชื่อเครื่องจักร/รูปภาพ	รายละเอียดการตรวจเช็ค	วันที่ตรวจ							
			6/3/13	6/4/10	6/5/17	6/6/24	6/7/31			
1		-ตรวจเช็คการทำงานของตู้ควบคุม Bag filter Melting	/	/	/	/	/			
2	 	- ตรวจการทำงาน Drop down ตัวที่1 - ตรวจเช็คสภาพ Drop down ตัวที่1 - ตรวจการทำงาน Drop down ตัวที่2 - ตรวจเช็คสภาพ Drop down ตัวที่2	/	/	/	/	/			
3		-ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ cleaning car -ตรวจไฟ cleaning car	/	/	/	/	/			
4	 	- ตรวจการทำงาน Screw ตัวที่1 - ตรวจเช็คสภาพScrew ตัวที่1 - ตรวจการทำงาน Screw ตัวที่2 - ตรวจเช็คสภาพScrew ตัวที่2	/	/	/	/	/			
		ผู้ปฏิบัติงาน								
		ผู้ตรวจสอบ								
หมายเหตุ :										







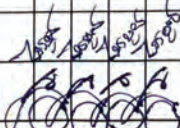

MAGOTTEAUX		Preventive Maintenance CHECK SHEET		F-MN3-003 (4 เม.ย. 59)						
สัญลักษณ์แสดงสภาพการตรวจเช็ค										
✓ = ปกติ ○ = ผิดปกติแก้ไขแล้ว X = ผิดปกติรอการแก้ไข # = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม										
ลำดับที่	ชื่อเครื่องจักร/รูปภาพ	รายละเอียดการตรวจเช็ค	วันที่ตรวจ							
			6/3/13	6/4/10	6/5/17	6/6/24	6/7/31			
5		-ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์ Cleaning fan	/	/	/	/	/			
6		-ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ Main fan	/	/	/	/	/			
7		-ตรวจสอบสายพาน	/	/	/	/	/			
8		-ตรวจเช็คการทำงานของสภาพประสิทธิภาพการทำงานต้องไม่เกิน 2.0 kPa	/	/	/	/	/			
9		-ตรวจสอบการทำงานของ Fab valve ตัวที่1 -ตรวจสอบการทำงานของ Fab valve ตัวที่2	/	/	/	/	/			
10		- ตรวจการทำงาน Drop down ของชุด Skimmer	/	/	/	/	/			
		ผู้ปฏิบัติงาน								
		ผู้ตรวจสอบ								
หมายเหตุ :										









MAGOTTEAUX		Preventive Maintenance CHECK SHEET		F-MN3-003 (4 เม.ย. 59)															
สัญลักษณ์แสดงสภาพการตรวจเช็ค				เครื่องจักร : BF#Melting															
✓ = ปกติ O = ผิดปกติแก้ไขแล้ว X = ผิดปกติรอการแก้ไข # = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม																			
ลำดับที่	ชื่อเครื่องจักร/รูปภาพ	รายละเอียดการตรวจเช็ค	วันที่ตรวจ																
			6/4 2 7	6/4 2 14	6/4 2 21	6/4 2 28	6/4 2 5	6/4 2 12	6/4 2 19										
1		-ตรวจเช็คการทำงานของตัวควบคุม Bag filter Melting	/	/	/	/													
2	 	-ตรวจการทำงาน Drop down ตัวที่1 -ตรวจเช็คสภาพ Drop down ตัวที่1 -ตรวจการทำงาน Drop down ตัวที่2 -ตรวจเช็คสภาพ Drop down ตัวที่2	/	/	/	/													
3		-ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ cleaning car -ตรวจใช้ cleaning car	/	/	/	/													
4	 	-ตรวจการทำงาน Screw ตัวที่1 -ตรวจเช็คสภาพScrew ตัวที่1 -ตรวจการทำงาน Screw ตัวที่2 -ตรวจเช็คสภาพScrew ตัวที่2	/	/	/	/													
		ผู้ปฏิบัติงาน																	
		ผู้ตรวจสอบ																	
หมายเหตุ :																			




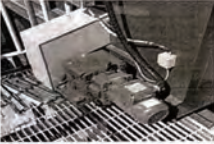




MAGOTTEAUX		Preventive Maintenance CHECK SHEET		F-MN3-003 (4 เม.ย. 59)															
สัญลักษณ์แสดงสภาพการตรวจเช็ค				เครื่องจักร : BF#Melting															
✓ = ปกติ O = ผิดปกติแก้ไขแล้ว X = ผิดปกติรอการแก้ไข # = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม																			
ลำดับที่	ชื่อเครื่องจักร/รูปภาพ	รายละเอียดการตรวจเช็ค	วันที่ตรวจ																
			6/4 2 7	6/4 2 14	6/4 2 21	6/4 2 28	6/4 2 5	6/4 2 12	6/4 2 19										
5		-ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์ Cleaning fan	/	/	/	/													
6		-ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ Main fan	/	/	/	/													
7		-ตรวจสอบสายพาน	/	/	/	/													
8		-ตรวจเช็คการทำงานของสภาพประสิทธิภาพ การทำงานต้องไม่เกิน 2.0 kPa	/	/	/	/													
9	 	-ตรวจสอบการทำงานของ Fab valve ตัวที่1 -ตรวจสอบการทำงานของ Fab valve ตัวที่2	/	/	/	/													
10		- ตรวจการทำงาน Drop down ของชุด Skimmer	/	/	/	/													
		ผู้ปฏิบัติงาน																	
		ผู้ตรวจสอบ																	
หมายเหตุ :																			









MAGOTTEAUX		Preventive Maintenance CHECK SHEET		F-MN3-003 (4 เม.ย. 59)						
สัญลักษณ์แสดงสภาพการตรวจเช็ค										
✓ = ปกติ ○ = ผิดปกติแก้ไขแล้ว X = ผิดปกติรอการแก้ไข # = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม										
ลำดับที่	ชื่อเครื่องจักร/รูปภาพ	รายละเอียดการตรวจเช็ค	วันที่ตรวจ							
			14/3/61	14/3/13	14/3/20	14/3/24				
1		- ตรวจเช็คการทำงานของตัวควบคุม Bag filter Melting	/	/	/	/				
2	 	- ตรวจการทำงาน Drop down ตัวที่1 - ตรวจเช็คสภาพ Drop down ตัวที่1 - ตรวจการทำงาน Drop down ตัวที่2 - ตรวจเช็คสภาพ Drop down ตัวที่2	/	/	/	/				
3		- ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ cleaning car - ตรวจไฟ cleaning car	/	/	/	/				
4	 	- ตรวจการทำงาน Screw ตัวที่1 - ตรวจเช็คสภาพ Screw ตัวที่1 - ตรวจการทำงาน Screw ตัวที่2 - ตรวจเช็คสภาพ Screw ตัวที่2	/	/	/	/				
		ผู้ปฏิบัติ								
		ผู้ตรวจสอบ								
หมายเหตุ :										







MAGOTTEAUX		Preventive Maintenance CHECK SHEET		F-MN3-003 (4 เม.ย. 59)						
สัญลักษณ์แสดงสภาพการตรวจเช็ค										
✓ = ปกติ ○ = ผิดปกติแก้ไขแล้ว X = ผิดปกติรอการแก้ไข # = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม										
ลำดับที่	ชื่อเครื่องจักร/รูปภาพ	รายละเอียดการตรวจเช็ค	วันที่ตรวจ							
			14/3/61	14/3/13	14/3/20	14/3/24				
5		- ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์ Cleaning fan	/	/	/	/				
6		- ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ Main fan	/	/	/	/				
7		- ตรวจสอบสายพาน	/	/	/	/				
8		- ตรวจเช็คการทำงานของสภาพประสิทธิภาพการทำงานต้องไม่เกิน 2.0 kPa	/	/	/	/				
9	 	- ตรวจสอบการทำงานของ Fab valve ตัวที่1 - ตรวจสอบการทำงานของ Fab valve ตัวที่2	/	/	/	/				
10		- ตรวจการทำงาน Drop down ของชุด Skimmer	/	/	/	/				
		ผู้ปฏิบัติ								
		ผู้ตรวจสอบ								
หมายเหตุ :										









MAGOTTEAUX		Preventive Maintenance CHECK SHEET		F-MN3-003 (4 เม.ย. 59)						
สัญลักษณ์แสดงสภาพการตรวจเช็ค ✓ = ปกติ ○ = ผิดปกติแก้ไขแล้ว X = ผิดปกติรอการแก้ไข # = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม										
เครื่องจักร : BF#Melting										
ลำดับที่	ชื่อเครื่องจักร/รูปภาพ	รายละเอียดการตรวจเช็ค	วันที่ตรวจ							
			3/4/3	6/4/10	6/4/14	6/4/20				
1		-ตรวจเช็คการทำงานของตัวควบคุม Bag filter Melting	/	/	/	/				
2	 	-ตรวจการทำงาน Drop down ตัวที่1 -ตรวจเช็คสภาพ Drop down ตัวที่1 -ตรวจการทำงาน Drop down ตัวที่2 -ตรวจเช็คสภาพ Drop down ตัวที่2	/	/	/	/				
3		-ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ cleaning car -ตรวจเช็ค cleaning car	/	/	/	/				
4	 	-ตรวจการทำงาน Screw ตัวที่1 -ตรวจเช็คสภาพScrew ตัวที่1 -ตรวจการทำงาน Screw ตัวที่2 -ตรวจเช็คสภาพScrew ตัวที่2	/	/	/	/				
		ผู้ปฏิบัติงาน								
		ผู้ตรวจสอบ								
หมายเหตุ :										




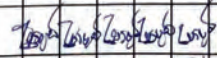

MAGOTTEAUX		Preventive Maintenance CHECK SHEET		F-MN3-003 (4 เม.ย. 59)						
สัญลักษณ์แสดงสภาพการตรวจเช็ค ✓ = ปกติ ○ = ผิดปกติแก้ไขแล้ว X = ผิดปกติรอการแก้ไข # = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม										
เครื่องจักร : BF#Melting										
ลำดับที่	ชื่อเครื่องจักร/รูปภาพ	รายละเอียดการตรวจเช็ค	วันที่ตรวจ							
			3/4/3	6/4/10	6/4/14	6/4/20				
5		-ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์ Cleaning fan	/	/	/	/				
6		-ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ Main fan	/	/	/	/				
7		-ตรวจสอบสายพาน	/	/	/	/				
8		-ตรวจเช็คการทำงานของสภาพประสิทธิภาพการทำงานต้องไม่เกิน 2.0 kPa	/	/	/	/				
9		-ตรวจสอบการทำงานของ Fab valve ตัวที่1 -ตรวจสอบการทำงานของ Fab valve ตัวที่2	/	/	/	/				
10		-ตรวจการทำงาน Drop down ของชุด Skimmer	/	/	/	/				
		ผู้ปฏิบัติงาน								
		ผู้ตรวจสอบ								
หมายเหตุ :										






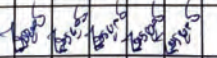

MAGOTTEAUX		Preventive Maintenance CHECK SHEET		F-MN3-003 (4 เม.ย. 59)						
สัญลักษณ์แสดงสภาพการตรวจเช็ค				เครื่องจักร : BF#Melting						
✓ = ปกติ ○ = ผิดปกติแก้ไขแล้ว X = ผิดปกติรอการแก้ไข # = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม										
ลำดับที่	ชื่อเครื่องจักร/รูปภาพ	รายละเอียดการตรวจเช็ค	วันที่ตรวจ							
			6/4/59	14/5/59	22/5/59	29/5/59	5/6/59	12/6/59	19/6/59	
1		-ตรวจเช็คการทำงานของตัวควบคุม Bag filter Melting	/	/	/	/	/			
2	 	-ตรวจการทำงาน Drop down ตัวที่1	/	/	/	/	/			
		-ตรวจเช็คสภาพ Drop down ตัวที่1	/	/	/	/	/			
		-ตรวจการทำงาน Drop down ตัวที่2	/	/	/	/	/			
		-ตรวจเช็คสภาพ Drop down ตัวที่2	/	/	/	/	/			
3		-ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ cleaning car	/	/	/	/	/			
		-ตรวจโซ่ cleaning car	/	/	/	/	/			
4	 	-ตรวจการทำงาน Screw ตัวที่1	/	/	/	/	/			
		-ตรวจเช็คสภาพScrew ตัวที่1	/	/	/	/	/			
		-ตรวจการทำงาน Screw ตัวที่2	/	/	/	/	/			
		-ตรวจเช็คสภาพScrew ตัวที่2	/	/	/	/	/			
		ผู้ปฏิบัติ								
		ผู้ตรวจสอบ								
หมายเหตุ :										








MAGOTTEAUX		Preventive Maintenance CHECK SHEET		F-MN3-003 (4 เม.ย. 59)						
สัญลักษณ์แสดงสภาพการตรวจเช็ค				เครื่องจักร : BF#Melting						
✓ = ปกติ ○ = ผิดปกติแก้ไขแล้ว X = ผิดปกติรอการแก้ไข # = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม										
ลำดับที่	ชื่อเครื่องจักร/รูปภาพ	รายละเอียดการตรวจเช็ค	วันที่ตรวจ							
			6/4/59	14/5/59	22/5/59	29/5/59	5/6/59	12/6/59	19/6/59	
5		-ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์ Cleaning fan	/	/	/	/	/			
6		-ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ Main fan	/	/	/	/	/			
7		-ตรวจสอบสายพาน	/	/	/	/	/			
8		-ตรวจเช็คการทำงานของสภาพประสิทธิภาพการทำงานต้องไม่เกิน 2.0 kPa	/	/	/	/	/			
9		-ตรวจสอบการทำงานของ Fab valve ตัวที่1	/	✓	/	/	/			
		-ตรวจสอบการทำงานของ Fab valve ตัวที่2	✓	✓	✓	✓	✓			
10		-ตรวจการทำงาน Drop down ของชุด Skimmer	/	/	/	/	/			
		ผู้ปฏิบัติ								
		ผู้ตรวจสอบ								
หมายเหตุ :										



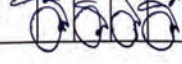
MAGOTTEAUX		Preventive Maintenance CHECK SHEET		F-MN3-003 (4 เม.ย. 59)						
สัญลักษณ์แสดงสภาพการตรวจเช็ค ✓ = ปกติ ○ = ผิดปกติแก้ไขแล้ว X = ผิดปกติรอการแก้ไข # = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม				เครื่องจักร : BF#Melting						
ลำดับที่	ชื่อเครื่องจักร/รูปภาพ	รายละเอียดการตรวจเช็ค	วันที่ตรวจ							
			6/5/59	6/6/59	6/7/59	6/8/59	6/9/59	6/10/59	6/11/59	
1		-ตรวจเช็คการทำงานของตัวควบคุม Bag filter Melting	/	/	/	/				
2		-ตรวจการทำงาน Drop down ตัวที่1 -ตรวจเช็คสภาพ Drop down ตัวที่1 -ตรวจการทำงาน Drop down ตัวที่2 -ตรวจเช็คสภาพ Drop down ตัวที่2	/	/	/	/				
3		-ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ cleaning car -ตรวจเช็ค cleaning car	/	/	/	/				
4		-ตรวจการทำงาน Screw ตัวที่1 -ตรวจเช็คสภาพScrew ตัวที่1 -ตรวจการทำงาน Screw ตัวที่2 -ตรวจเช็คสภาพScrew ตัวที่2	/	/	/	/				
		ผู้ปฏิบัติ								
		ผู้ตรวจสอบ								
หมายเหตุ :										






MAGOTTEAUX		Preventive Maintenance CHECK SHEET		F-MN3-003 (4 เม.ย. 59)						
สัญลักษณ์แสดงสภาพการตรวจเช็ค ✓ = ปกติ ○ = ผิดปกติแก้ไขแล้ว X = ผิดปกติรอการแก้ไข # = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม				เครื่องจักร : BF#Melting						
ลำดับที่	ชื่อเครื่องจักร/รูปภาพ	รายละเอียดการตรวจเช็ค	วันที่ตรวจ							
			6/5/59	6/6/59	6/7/59	6/8/59	6/9/59	6/10/59	6/11/59	
5		-ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์ Cleaning fan	/	/	/	/				
6		-ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ Main fan	/	/	/	/				
7		-ตรวจสอบสายพาน	/	/	/	/				
8		-ตรวจเช็คการทำงานของสภาพประสิทธิภาพ การทำงานต้องไม่เกิน 2.0 kPa	/	/	/	/				
9		-ตรวจสอบการทำงานของ Fab valve ตัวที่1 -ตรวจสอบการทำงานของ Fab valve ตัวที่2	/	/	/	/				
10		-ตรวจการทำงาน Drop down ของชุด Skimmer	/	/	/	/				
		ผู้ปฏิบัติ								
		ผู้ตรวจสอบ								
หมายเหตุ :										








MAGOTTEAUX		Preventive Maintenance CHECK SHEET		F-MN3-003 (4 เม.ย. 59)					
สัญลักษณ์แสดงผลการตรวจเช็ค				เครื่องจักร : BF#Sand reclaim					
✓ = ปกติ ○ = ผิดปกติแก้ไขแล้ว X = ผิดปกติรอการแก้ไข # = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม									
ลำดับที่	ชื่อเครื่องจักร/รูปภาพ	รายละเอียดการตรวจเช็ค	วันที่ตรวจ						
			1/3	2/3	3/3	4/3	5/3	6/3	7/3
1		-ตรวจเช็คการทำงานของตัวควบคุมBag filter Sand reclamation	/	/	/	/	/		
2		- ตรวจการทำงาน Drop down - ตรวจเช็คสภาพ Drop down	/	/	/	/	/		
3		- ตรวจการทำงาน - ตรวจเช็คสภาพScrew	/	/	/	/	/		
		ผู้ปฏิบัติ							
		ผู้ตรวจสอบ							
หมายเหตุ :									


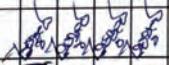

MAGOTTEAUX		Preventive Maintenance CHECK SHEET		F-MN3-003 (4 เม.ย. 59)					
สัญลักษณ์แสดงผลการตรวจเช็ค				เครื่องจักร : BF#Sand reclaim					
✓ = ปกติ ○ = ผิดปกติแก้ไขแล้ว X = ผิดปกติรอการแก้ไข # = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม									
ลำดับที่	ชื่อเครื่องจักร/รูปภาพ	รายละเอียดการตรวจเช็ค	วันที่ตรวจ						
			1/3	2/3	3/3	4/3	5/3	6/3	7/3
4		-ตรวจแรงดันลม 6.0 bar	/	/	/	/	/		
		-ตรวจ Diff pressure	/	/	/	/	/		
		-ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์	/	/	/	/	/		
		-ตรวจสอยสายพาน	/	/	/	/	/		
		-ตรวจเช็คการทำงานของสภาพประสิทธิภาพ การทำงานต้องไม่เกิน 2.0 kPa	/	/	/	/	/		
		ผู้ปฏิบัติ							
		ผู้ตรวจสอบ							
หมายเหตุ :									




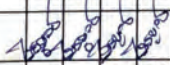

MAGOTTEAUX		Preventive Maintenance CHECK SHEET		F-MN3-003 (4 เม.ย. 59)						
สัญลักษณ์แสดงสภาพการตรวจเช็ค				เครื่องจักร :						
✓ = ปกติ ○ = ผิดปกติแก้ไขแล้ว X = ผิดปกติรอการแก้ไข # = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม				BF#Sand reclaim						
ลำดับที่	ชื่อเครื่องจักร/รูปภาพ	รายละเอียดการตรวจเช็ค	วันที่ตรวจ							
			14/4/59	15/4/59	16/4/59	17/4/59	18/4/59	19/4/59	20/4/59	
4	    	-ตรวจแรงดันลม 6.0 bar -ตรวจ Diff pressure -ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์ -ตรวจสอบสายพาน -ตรวจเช็คการทำงานของสภาพประสิทธิภาพการทำงานต้องไม่เกิน 2.0 kPa	✓	✓	✓	✓				
		ผู้ปฏิบัติ								
		ผู้ตรวจสอบ								
หมายเหตุ :										






MAGOTTEAUX		Preventive Maintenance CHECK SHEET		F-MN3-003 (4 เม.ย. 59)						
สัญลักษณ์แสดงสภาพการตรวจเช็ค				เครื่องจักร :						
✓ = ปกติ ○ = ผิดปกติแก้ไขแล้ว X = ผิดปกติรอการแก้ไข # = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม				BF#Sand reclaim						
ลำดับที่	ชื่อเครื่องจักร/รูปภาพ	รายละเอียดการตรวจเช็ค	วันที่ตรวจ							
			14/4/59	15/4/59	16/4/59	17/4/59	18/4/59	19/4/59	20/4/59	
5		-ตรวจสอบ Clamp รััดทื่อ ของ Jet pulse (ความถี่เตือนครั้ง)	✓	✓	✓	✓				
		ผู้ปฏิบัติ								
		ผู้ตรวจสอบ								
หมายเหตุ :										

MAGOTTEAUX		Preventive Maintenance CHECK SHEET		F-MN3-003 (4 เม.ย. 59)					
สัญลักษณ์แสดงสภาพการตรวจเช็ค				เครื่องจักร :					
✓ = ปกติ ○ = ผิดปกติแก้ไขแล้ว X = ผิดปกติรอการแก้ไข # = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม				BF#Sand reclaim					
ลำดับที่	ชื่อเครื่องจักร/รูปภาพ	รายละเอียดการตรวจเช็ค	วันที่ตรวจ						
			6-11/5	6-11/13	6-11/20	6-11/27			
1		-ตรวจเช็คการทำงานของตู้ควบคุมBag filter Sand reclamation	/	/	/	/			
2		-ตรวจการทำงาน Drop down -ตรวจเช็คสภาพ Drop down	/	/	/	/			
3		-ตรวจการทำงาน -ตรวจเช็คสภาพScrew	/	/	/	/			
		ผู้ปฏิบัติงาน							
		ผู้ตรวจสอบ							
หมายเหตุ :									






MAGOTTEAUX		Preventive Maintenance CHECK SHEET		F-MN3-003 (4 เม.ย. 59)					
สัญลักษณ์แสดงสภาพการตรวจเช็ค				เครื่องจักร :					
✓ = ปกติ ○ = ผิดปกติแก้ไขแล้ว X = ผิดปกติรอการแก้ไข # = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม				BF#Sand reclaim					
ลำดับที่	ชื่อเครื่องจักร/รูปภาพ	รายละเอียดการตรวจเช็ค	วันที่ตรวจ						
			6-11/5	6-11/13	6-11/20	6-11/27			
4		-ตรวจแรงดันลม 6.0 bar	/	/	/	/			
		-ตรวจ Diff pressure	/	/	/	/			
		-ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์	/	/	/	/			
		-ตรวจสอบสายพาน	/	/	/	/			
		-ตรวจเช็คการทำงานของสภาพประสิทธิภาพการทำงานต้องไม่เกิน 2.0 kPa	/	/	/	/			
		ผู้ปฏิบัติงาน							
		ผู้ตรวจสอบ							
หมายเหตุ :									






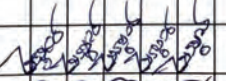

MAGOTTEAUX		Preventive Maintenance CHECK SHEET		F-MN3-003 (4 เม.ย. 59)						
สัญลักษณ์แสดงสภาพการตรวจเช็ค				เครื่องจักร :						
✓ = ปกติ ○ = ผิดปกติแก้ไขแล้ว X = ผิดปกติรอการแก้ไข # = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม				BF#Sand reclaim						
ลำดับที่	ชื่อเครื่องจักร/รูปภาพ	รายละเอียดการตรวจเช็ค	วันที่ตรวจ							
			6/1 3/6	6/7 3/6	6/8 3/20	6/9 3/24				
5		ตรวจสอบ Clamp รััดท้อ ของ Jet pulse (ความถี่เดือนละครั้ง)	✓	✓	✓	✓				
		ผู้ปฏิบัติ								
		ผู้ตรวจสอบ								
หมายเหตุ :										

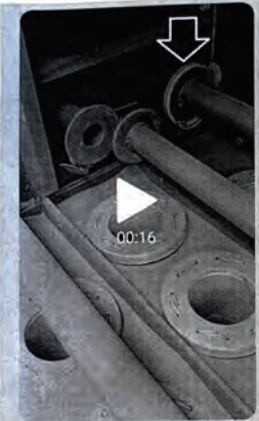


MAGOTTEAUX		Preventive Maintenance CHECK SHEET		F-MN3-003 (4 เม.ย. 59)						
สัญลักษณ์แสดงสภาพการตรวจเช็ค				เครื่องจักร :						
✓ = ปกติ ○ = ผิดปกติแก้ไขแล้ว X = ผิดปกติรอการแก้ไข # = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม				BF#Sand reclaim						
ลำดับที่	ชื่อเครื่องจักร/รูปภาพ	รายละเอียดการตรวจเช็ค	วันที่ตรวจ							
			6/1 3/6	6/7 3/6	6/8 3/20	6/9 3/24				
1		-ตรวจเช็คการทำงานของตู้ควบคุมBag filter Sand reclamation	✓	✓	✓	✓				
2		- ตรวจการทำงาน Drop down - ตรวจเช็คสภาพ Drop down	✓	✓	✓	✓				
3		- ตรวจการทำงาน - ตรวจเช็คสภาพScrew	✓	✓	✓	✓				
		ผู้ปฏิบัติ								
		ผู้ตรวจสอบ								
หมายเหตุ :										






MAGOTTEAUX		Preventive Maintenance CHECK SHEET						F-MN3-003 (4 เม.ย. 59)		
สัญลักษณ์แสดงสภาพการตรวจเช็ค								เครื่องจักร :		
✓ = ปกติ O = ผิดปกติแก้ไขแล้ว X = ผิดปกติรอการแก้ไข # = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม								BF#Sand reclaim		
ลำดับที่	ชื่อเครื่องจักร/รูปภาพ	รายละเอียดการตรวจเช็ค	วันที่ตรวจ							
			๔-๖ 4	6-๗ 6	๘-๙ 8	๑๐-๑๑ 10	๑๒-๑๓ 12	๑๔-๑๕ 14		
4		-ตรวจสอบแรงดันลม 6.0 bar	/	/	/	/				
		-ตรวจสอบ Diff pressure	/	/	/	/				
		-ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	/	/	/	/				
		-ตรวจสอบสายพาน	/	/	/	/				
		-ตรวจสอบการทำงานสภาพประสิทธิภาพการทำงานต้องไม่เกิน 2.0 kPa	/	/	/	/				
			ผู้ปฏิบัติ							
			ผู้ตรวจสอบ							



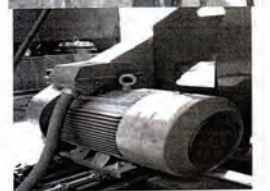




[illegible]




MAGOTTEAUX		Preventive Maintenance CHECK SHEET		F-MN3-003 (4 เม.ย. 59)					
สัญลักษณ์แสดงสภาพการตรวจเช็ค				เครื่องจักร :					
✓ = ปกติ ○ = ผิดปกติแก้ไขแล้ว X = ผิดปกติรอการแก้ไข # = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม				BF#Sand reclaim					
ลำดับที่	ชื่อเครื่องจักร/รูปภาพ	รายละเอียดการตรวจเช็ค	วันที่ตรวจ						
			6/1/59	6/2/59	6/3/59	6/4/59	6/5/59	6/6/59	6/7/59
1		-ตรวจเช็คการทำงานของตู้ควบคุมBag filter Sand reclamation	/	/	/	/	/		
2		-ตรวจการทำงาน Drop down -ตรวจเช็คสภาพ Drop down	/	/	/	/	/		
3		-ตรวจการทำงาน -ตรวจเช็คสภาพScrew	/	/	/	/	/		
		ผู้ปฏิบัติ							
		ผู้ตรวจสอบ							
หมายเหตุ :									








MAGOTTEAUX		Preventive Maintenance CHECK SHEET		F-MN3-003 (4 เม.ย. 59)					
สัญลักษณ์แสดงสภาพการตรวจเช็ค				เครื่องจักร :					
✓ = ปกติ ○ = ผิดปกติแก้ไขแล้ว X = ผิดปกติรอการแก้ไข # = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม				BF#Sand reclaim					
ลำดับที่	ชื่อเครื่องจักร/รูปภาพ	รายละเอียดการตรวจเช็ค	วันที่ตรวจ						
			6/1/59	6/2/59	6/3/59	6/4/59	6/5/59	6/6/59	6/7/59
4		-ตรวจแรงดันลม 6.0 bar	/	/	/	/	/		
		-ตรวจ Diff pressure	/	/	/	/	/		
		-ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์	/	/	/	/	/		
		-ตรวจสอบสายพาน	/	/	/	/	/		
		-ตรวจเช็คการทำงานของสภาพประสิทธิภาพ การทำงานต้องไม่เกิน 2.0 kPa	/	/	/	/	/		
		ผู้ปฏิบัติ							
		ผู้ตรวจสอบ							
หมายเหตุ :									






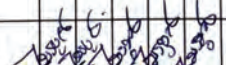

MAGOTTEAUX		Preventive Maintenance CHECK SHEET		F-MN3-003 (4 เม.ย. 59)						
สัญลักษณ์แสดงสภาพการตรวจเช็ค				เครื่องจักร :						
✓ = ปกติ O = ผิดปกติแก้ไขแล้ว X = ผิดปกติรอการแก้ไข # = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม				BF#Sand reclaim						
ลำดับที่	ชื่อเครื่องจักร/รูปภาพ	รายละเอียดการตรวจเช็ค	วันที่ตรวจ							
			6-1 5-1	6-2 5-2	6-3 5-3	6-4 5-4	6-5 5-5	6-6 5-6	6-7 5-7	
5		ตรวจสอบ Clamp รัศมี ของ Jet pulse (ความถี่เดือนละครั้ง)	✓	✓	✓	✓	✓			
		ผู้ปฏิบัติงาน								
		ผู้ตรวจสอบ								
หมายเหตุ :										




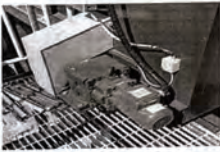



MAGOTTEAUX		Preventive Maintenance CHECK SHEET		F-MN3-003 (4 เม.ย. 59)						
สัญลักษณ์แสดงสภาพการตรวจเช็ค				เครื่องจักร :						
✓ = ปกติ O = ผิดปกติแก้ไขแล้ว X = ผิดปกติรอการแก้ไข # = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม				BF#Sand reclaim						
ลำดับที่	ชื่อเครื่องจักร/รูปภาพ	รายละเอียดการตรวจเช็ค	วันที่ตรวจ							
			6-1 5-1	6-2 5-2	6-3 5-3	6-4 5-4	6-5 5-5	6-6 5-6	6-7 5-7	
1		- ตรวจสอบการทำงานของตู้ควบคุม Bag filter Sand reclamation	✓	✓	✓	✓				
2		- ตรวจสอบการทำงาน Drop down - ตรวจเช็คสภาพ Drop down	✓	✓	✓	✓				
3		- ตรวจสอบการทำงาน - ตรวจเช็คสภาพ Screw	✓	✓	✓	✓				
		ผู้ปฏิบัติงาน								
		ผู้ตรวจสอบ								
หมายเหตุ :										






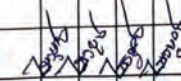

MAGOTTEAUX		Preventive Maintenance CHECK SHEET		F-MN3-003 (4 เม.ย. 59)						
สัญลักษณ์แสดงสภาพการตรวจเช็ค				เครื่องจักร :						
✓ = ปกติ ○ = ผิดปกติแก้ไขแล้ว X = ผิดปกติรอการแก้ไข # = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม				BF#Sand reclaim						
ลำดับที่	ชื่อเครื่องจักร/รูปภาพ	รายละเอียดการตรวจเช็ค	วันที่ตรวจ							
			6/5	6/12	6/19	6/26				
4	    	-ตรวจแรงดันลม 6.0 bar -ตรวจ Diff pressure -ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์ -ตรวจสอบสายพาน -ตรวจเช็คการทำงานสภาพประสิทธิภาพการทำงานต้องไม่เกิน 2.0 kPa	✓	✓	✓	✓				
		ผู้ปฏิบัติ								
		ผู้ตรวจสอบ								
หมายเหตุ :										








MAGOTTEAUX		Preventive Maintenance CHECK SHEET		F-MN3-003 (4 เม.ย. 59)						
สัญลักษณ์แสดงสภาพการตรวจเช็ค				เครื่องจักร :						
✓ = ปกติ ○ = ผิดปกติแก้ไขแล้ว X = ผิดปกติรอการแก้ไข # = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม				BF#Sand reclaim						
ลำดับที่	ชื่อเครื่องจักร/รูปภาพ	รายละเอียดการตรวจเช็ค	วันที่ตรวจ							
			6/5	6/12	6/19	6/26				
5		-ตรวจสอบ Clamp รััดท้อ ของ Jet pulse (ความถี่เดือนละครั้ง)	✓	✓	✓	✓				
		ผู้ปฏิบัติ								
		ผู้ตรวจสอบ								
หมายเหตุ :										








MAGOTTEAUX		Preventive Maintenance CHECK SHEET		F-MN3-003 (4 เม.ย. 59)						
สัญลักษณ์แสดงสภาพการตรวจเช็ค				เครื่องจักร : BF#Sorting						
✓ = ปกติ ○ = ผิดปกติแก้ไขแล้ว X = ผิดปกติรอการแก้ไข # = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม										
ลำดับที่	ชื่อเครื่องจักร/รูปภาพ	รายละเอียดการตรวจเช็ค	วันที่ตรวจ							
			ก/ค	ก/ค	ก/ค	ก/ค	ก/ค	ก/ค	ก/ค	
			3	10	17	24	31			
1		-ตรวจเช็คการทำงานของตู้ควบคุม Bag filter Sorting	/	/	/	/	/			
2	 	- ตรวจการทำงาน Drop down ตัวที่1 - ตรวจเช็คสภาพ Drop down ตัวที่1 - ตรวจการทำงาน Drop down ตัวที่2 - ตรวจเช็คสภาพ Drop down ตัวที่2	/	/	/	/	/			
3		-ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ cleaning car -ตรวจเช็ค cleaning car	/	/	/	/	/			
4		- ตรวจการทำงาน Screw - ตรวจเช็คสภาพScrew	/	/	/	/	/			
		ผู้ปฏิบัติงาน								
		ผู้ตรวจสอบ								
หมายเหตุ :										








MAGOTTEAUX		Preventive Maintenance CHECK SHEET		F-MN3-003 (4 เม.ย. 59)						
สัญลักษณ์แสดงสภาพการตรวจเช็ค				เครื่องจักร : BF#Sorting						
✓ = ปกติ ○ = ผิดปกติแก้ไขแล้ว X = ผิดปกติรอการแก้ไข # = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม										
ลำดับที่	ชื่อเครื่องจักร/รูปภาพ	รายละเอียดการตรวจเช็ค	วันที่ตรวจ							
			ก/ค	ก/ค	ก/ค	ก/ค	ก/ค	ก/ค	ก/ค	
			3	10	17	24	31			
5		-ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์ Cleaning fan	/	/	/	/	/			
6		-ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ Main fan	/	/	/	/	/			
7		-ตรวจสอบสายพาน	/	/	/	/	/			
8		-ตรวจเช็คการทำงานของสภาพประสิทธิภาพ การทำงานต้องไม่เกิน 2.0 kPa	/	/	/	/	/			
9		-ตรวจสอบการทำงานของ Fab valve ตัวที่1 -ตรวจสอบการทำงานของ Fab valve ตัวที่2 -ตรวจสอบการทำงานของ Fab valve ตัวที่3	/	/	/	/	/			
		ผู้ปฏิบัติงาน								
		ผู้ตรวจสอบ								
หมายเหตุ :										








MAGOTTEAUX		Preventive Maintenance CHECK SHEET		F-MN3-003 (4 เม.ย. 59)					
สัญลักษณ์แสดงสภาพการตรวจเช็ค				เครื่องจักร : BF#Sorting					
✓ = ปกติ ○ = ผิดปกติแก้ไขแล้ว X = ผิดปกติรอการแก้ไข # = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม									
ลำดับที่	ชื่อเครื่องจักร/รูปภาพ	รายละเอียดการตรวจเช็ค	วันที่ตรวจ						
			12/7	12/14	12/21	12/28			
1		- ตรวจเช็คการทำงานของตู้ควบคุม Bag filter Sorting	/	/	/	/			
2	 	- ตรวจการทำงาน Drop down ตัวที่1 - ตรวจเช็คสภาพ Drop down ตัวที่1 - ตรวจการทำงาน Drop down ตัวที่2 - ตรวจเช็คสภาพ Drop down ตัวที่2	/	/	/	/			
3		- ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ cleaning car - ตรวจไฟ cleaning car	/	/	/	/			
4		- ตรวจการทำงาน Screw - ตรวจเช็คสภาพ Screw	/	/	/	/			
		ผู้ปฏิบัติ							
		ผู้ตรวจสอบ							
หมายเหตุ :									








MAGOTTEAUX		Preventive Maintenance CHECK SHEET		F-MN3-003 (4 เม.ย. 59)					
สัญลักษณ์แสดงสภาพการตรวจเช็ค				เครื่องจักร : BF#Sorting					
✓ = ปกติ ○ = ผิดปกติแก้ไขแล้ว X = ผิดปกติรอการแก้ไข # = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม									
ลำดับที่	ชื่อเครื่องจักร/รูปภาพ	รายละเอียดการตรวจเช็ค	วันที่ตรวจ						
			12/7	12/14	12/21	12/28			
5		- ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์ Cleaning fan	/	/	/	/			
6		- ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ Main fan	/	/	/	/			
7		- ตรวจสอบสายพาน	/	/	/	/			
8		- ตรวจเช็คการทำงานสภาพประสิทธิภาพ การทำงานต้องไม่เกิน 2.0 kPa	/	/	/	/			
9		- ตรวจสอบการทำงานของ Fab valve ตัวที่1 - ตรวจสอบการทำงานของ Fab valve ตัวที่2 - ตรวจสอบการทำงานของ Fab valve ตัวที่3	/	/	/	/			
		ผู้ปฏิบัติ							
		ผู้ตรวจสอบ							
หมายเหตุ :									








MAGOTTEAUX		Preventive Maintenance CHECK SHEET		F-MN3-003 (4 เม.ย. 59)							
สัญลักษณ์แสดงสภาพการตรวจเช็ค ✓ = ปกติ ○ = ผิดปกติแก้ไขแล้ว X = ผิดปกติรอการแก้ไข # = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม											
ลำดับที่	ชื่อเครื่องจักร/รูปภาพ	รายละเอียดการตรวจเช็ค	วันที่ตรวจ								
			6/3/6	12/3/19	6/3/20	12/3/21					
1		-ตรวจเช็คการทำงานของตัวควบคุม Bag filter Sorting	/	/	/	/					
2	 	-ตรวจการทำงาน Drop down ตัวที่1 -ตรวจเช็คสภาพ Drop down ตัวที่1 -ตรวจการทำงาน Drop down ตัวที่2 -ตรวจเช็คสภาพ Drop down ตัวที่2	/	/	/	/					
3		-ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ cleaning car -ตรวจไฟ cleaning car	/	/	/	/					
4		-ตรวจการทำงาน Screw -ตรวจเช็คสภาพScrew	/	/	/	/					
		ผู้ปฏิบัติ									
		ผู้ตรวจสอบ									
หมายเหตุ :											


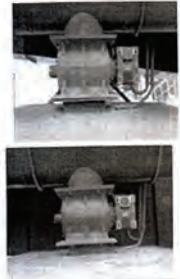




MAGOTTEAUX		Preventive Maintenance CHECK SHEET		F-MN3-003 (4 เม.ย. 59)							
สัญลักษณ์แสดงสภาพการตรวจเช็ค ✓ = ปกติ ○ = ผิดปกติแก้ไขแล้ว X = ผิดปกติรอการแก้ไข # = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม											
ลำดับที่	ชื่อเครื่องจักร/รูปภาพ	รายละเอียดการตรวจเช็ค	วันที่ตรวจ								
			6/3/6	12/3/19	6/3/20	12/3/21					
5		-ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์ Cleaning fan	/	/	/	/					
6		-ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ Main fan	/	/	/	/					
7		-ตรวจสอบสายพาน	/	/	/	/					
8		-ตรวจเช็คการทำงานสภาพประสิทธิภาพ การทำงานต้องไม่เกิน 2.0 kPa	/	/	/	/					
9		-ตรวจสอบการทำงานของ Fab valve ตัวที่1 -ตรวจสอบการทำงานของ Fab valve ตัวที่2 -ตรวจสอบการทำงานของ Fab valve ตัวที่3	/	/	/	/					
		ผู้ปฏิบัติ									
		ผู้ตรวจสอบ									
หมายเหตุ :											








MAGOTTEAUX		Preventive Maintenance CHECK SHEET		F-MN3-003 (4 เม.ย. 59)						
สัญลักษณ์แสดงสภาพการตรวจเช็ค				เครื่องจักร : BF#Sorting						
✓ = ปกติ ○ = ผิดปกติแก้ไขแล้ว X = ผิดปกติรอการแก้ไข # = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม										
ลำดับที่	ชื่อเครื่องจักร/รูปภาพ	รายละเอียดการตรวจเช็ค	วันที่ตรวจ							
			11/4	12/4	13/4	14/4	15/4	16/4	17/4	
1		-ตรวจเช็คการทำงานของตู้ควบคุม Bag filter Sorting	/	/	/	/				
2	 	-ตรวจการทำงาน Drop down ตัวที่1 -ตรวจเช็คสภาพ Drop down ตัวที่1 -ตรวจการทำงาน Drop down ตัวที่2 -ตรวจเช็คสภาพ Drop down ตัวที่2	/	/	/	/				
3		-ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ cleaning car -ตรวจไฟ cleaning car	/	/	/	/				
4		-ตรวจการทำงาน Screw -ตรวจเช็คสภาพScrew	/	/	/	/				
		ผู้ปฏิบัติงาน								
		ผู้ตรวจสอบ								
หมายเหตุ :										

MAGOTTEAUX		Preventive Maintenance CHECK SHEET		F-MN3-003 (4 เม.ย. 59)						
สัญลักษณ์แสดงสภาพการตรวจเช็ค				เครื่องจักร : BF#Sorting						
✓ = ปกติ ○ = ผิดปกติแก้ไขแล้ว X = ผิดปกติรอการแก้ไข # = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม										
ลำดับที่	ชื่อเครื่องจักร/รูปภาพ	รายละเอียดการตรวจเช็ค	วันที่ตรวจ							
			15/4	16/4	17/4	18/4	19/4	20/4	21/4	
5		-ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์ Cleaning fan	/	/	/	/				
6		-ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ Main fan	/	/	/	/				
7		-ตรวจสอบสายพาน	/	/	/	/				
8		-ตรวจเช็คการทำงานของสภาพประสิทธิภาพ การทำงานต้องไม่เกิน 2.0 kPa	/	/	/	/				
9		-ตรวจสอบการทำงานของ Fab valve ตัวที่1 -ตรวจสอบการทำงานของ Fab valve ตัวที่2 -ตรวจสอบการทำงานของ Fab valve ตัวที่3	/	/	/	/				
		ผู้ปฏิบัติงาน								
		ผู้ตรวจสอบ								
หมายเหตุ :										

MAGOTTEAUX		Preventive Maintenance CHECK SHEET		F-MN3-003 (4 เม.ย. 59)						
สัญลักษณ์แสดงสภาพการตรวจเช็ค ✓ = ปกติ ○ = ผิดปกติแก้ไขแล้ว X = ผิดปกติรอการแก้ไข # = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม				เครื่องจักร : BF#Sorting						
ลำดับที่	ชื่อเครื่องจักร/รูปภาพ	รายละเอียดการตรวจเช็ค	วันที่ตรวจ							
			6/1	12/7	12/15	12/22	12/29			
1		-ตรวจเช็คการทำงานของตู้ควบคุม Bag filter Sorting	/	/	/	/	/			
2	 	-ตรวจการทำงาน Drop down ตัวที่1	/	/	/	/	/			
		-ตรวจเช็คสภาพ Drop down ตัวที่1	/	/	/	/	/			
		-ตรวจการทำงาน Drop down ตัวที่2	/	/	/	/	/			
		-ตรวจเช็คสภาพ Drop down ตัวที่2	/	/	/	/	/			
3		-ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ cleaning car	/	/	/	/	/			
		-ตรวจโซ่ cleaning car	/	/	/	/	/			
4		-ตรวจการทำงาน Screw	/	/	/	/	/			
		-ตรวจเช็คสภาพScrew	/	/	/	/	/			
		ผู้ปฏิบัติ								
		ผู้ตรวจสอบ								
หมายเหตุ :										

MAGOTTEAUX		Preventive Maintenance CHECK SHEET		F-MN3-003 (4 เม.ย. 59)						
สัญลักษณ์แสดงสภาพการตรวจเช็ค ✓ = ปกติ ○ = ผิดปกติแก้ไขแล้ว X = ผิดปกติรอการแก้ไข # = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม				เครื่องจักร : BF#Sorting						
ลำดับที่	ชื่อเครื่องจักร/รูปภาพ	รายละเอียดการตรวจเช็ค	วันที่ตรวจ							
			6/1	12/7	12/15	12/22	12/29			
5		-ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์ Cleaning fan	/	/	/	/	/			
6		-ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ Main fan	/	/	/	/	/			
7		-ตรวจสอบสายพาน								
8		-ตรวจเช็คการทำงานสภาพประสิทธิภาพ การทำงานต้องไม่เกิน 2.0 kPa	/	/	/	/	/			
9		-ตรวจสอบการทำงานของ Fab valve ตัวที่1	/	/	/	/	/			
		-ตรวจสอบการทำงานของ Fab valve ตัวที่2	/	/	/	/	/			
		-ตรวจสอบการทำงานของ Fab valve ตัวที่3	/	/	/	/	/			
		ผู้ปฏิบัติ								
		ผู้ตรวจสอบ								
หมายเหตุ :										

MAGOTTEAUX		Preventive Maintenance CHECK SHEET		F-MN3-003 (4 เม.ย. 59)						
สัญลักษณ์แสดงสภาพการตรวจเช็ค										
✓ = ปกติ ○ = ผิดปกติแก้ไขแล้ว X = ผิดปกติรอการแก้ไข # = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม										
ลำดับที่	ชื่อเครื่องจักร/รูปภาพ	รายละเอียดการตรวจเช็ค	วันที่ตรวจ							
			6/2/57	6/12/57	6/19/57	6/26/57				
1		- ตรวจเช็คการทำงานของตู้ควบคุม Bag filter Sorting	/	/	/	/				
2		- ตรวจการทำงาน Drop down ตัวที่1 - ตรวจเช็คสภาพ Drop down ตัวที่1 - ตรวจการทำงาน Drop down ตัวที่2 - ตรวจเช็คสภาพ Drop down ตัวที่2	/	/	/	/				
3		- ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ cleaning car - ตรวจเช็ค cleaning car	/	/	/	/				
4		- ตรวจการทำงาน Screw - ตรวจเช็คสภาพ Screw	/	/	/	/				
		ผู้ปฏิบัติงาน								
		ผู้ตรวจสอบ								
หมายเหตุ :										

MAGOTTEAUX		Preventive Maintenance CHECK SHEET		F-MN3-003 (4 เม.ย. 59)						
สัญลักษณ์แสดงสภาพการตรวจเช็ค										
✓ = ปกติ ○ = ผิดปกติแก้ไขแล้ว X = ผิดปกติรอการแก้ไข # = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม										
ลำดับที่	ชื่อเครื่องจักร/รูปภาพ	รายละเอียดการตรวจเช็ค	วันที่ตรวจ							
			6/2/57	6/12/57	6/19/57	6/26/57				
5		- ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์ Cleaning fan	/	/	/	/				
6		- ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ Main fan	/	/	/	/				
7		- ตรวจสอบสายพาน	/	/	/	/				
8		- ตรวจเช็คการทำงานของสภาพประสิทธิภาพ การทำงานต้องไม่เกิน 2.0 kPa	/	/	/	/				
9		- ตรวจสอบการทำงานของ Fab valve ตัวที่1 - ตรวจสอบการทำงานของ Fab valve ตัวที่2 - ตรวจสอบการทำงานของ Fab valve ตัวที่3	/	/	/	/				
		ผู้ปฏิบัติงาน								
		ผู้ตรวจสอบ								
หมายเหตุ :										

ภาคผนวก ข-6

การจัดทำเส้นระดับความดังของเสียง (Noise Contour)



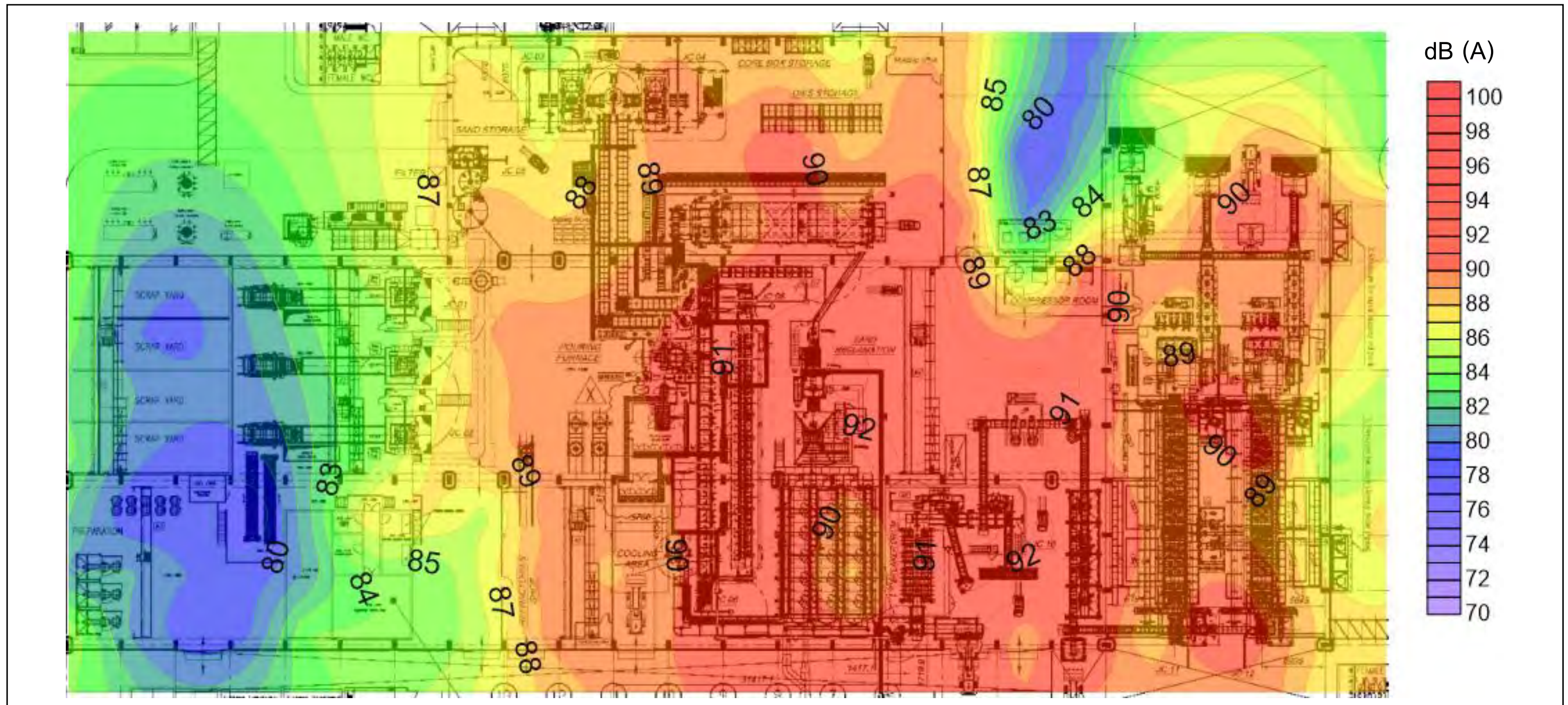
Noise Contour Map

Magotteaux Co.,Ltd.

โรงงานผลิตลูกบดซีเมนต์ : อาคารผลิต

Reference Number : 234172

Measurement Date : Jan 19-20, 2023



ADDRESS 104 Phatthanakan 40, Phatthanakan Rd., Khwaeng Suan Luang, Khet Suan Luang, Bangkok 10250, Thailand | PHONE +66 0 2715 8700 | FAX +66 0 2715 8799
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

ภาคผนวก ข-7

เอกสารบันทึกการทำความสะอาดตู้แช่แข็ง

MCL	บันทึกการตัดและทำความสะอาดบ่อดักไขมัน ณ ถ้ำสง 2567	F-EMS-402 (04 ต.ค. 54)
------------	---	-----------------------------

ลำดับ	วัน/เดือน/ปี	ผู้ปฏิบัติ	ผู้ตรวจสอบ	วันที่ตรวจสอบ	หมายเหตุ
1					
2					
3					
4					
5	5/1/67	สมคิด	ไพรัตน์	2024/1/5	
6					
7					
8	8/1/67	สมคิด	ไพรัตน์	2024/1/8	
9					
10					
11					
12	12/1/67	สมคิด	ไพรัตน์	2024/1/12	
13					
14					
15	15/1/67	สมคิด	ไพรัตน์	2024/1/15	
16					
17					
18					
19	19/1/67	สมคิด	ไพรัตน์	2024/1/19	
20					
21					
22	22/1/67	สมคิด	ไพรัตน์	2024/1/22	
23					
24					
25					
26	26/1/67	สมคิด	ไพรัตน์	2024/1/26	
27					
28					
29	29/1/67	สมคิด	ไพรัตน์	2024/1/29	
30					
31					

#MDocVersion:3.0#

MCL	บันทึกการตัดและทำความสะอาดบ่อดักไขมัน ณ ถ้ำสง 2567	F-EMS-402 (04 ต.ค. 54)
------------	---	-----------------------------

ลำดับ	วัน/เดือน/ปี	ผู้ปฏิบัติ	ผู้ตรวจสอบ	วันที่ตรวจสอบ	หมายเหตุ
1					
2	2/2/67	สมคิด	ไพรัตน์	2024/2/2	
3					
4					
5	5/2/67	สมคิด	ไพรัตน์	2024/2/5	
6					
7					
8					
9	9/2/67	สมคิด	ไพรัตน์	2024/2/9	
10					
11					
12	12/2/67	สมคิด	ไพรัตน์	2024/2/12	
13					
14					
15					
16	16/2/67	สมคิด	ไพรัตน์	2024/2/16	
17					
18					
19	19/2/67	สมคิด	ไพรัตน์	2024/2/19	
20					
21					
22					
23	23/2/67	สมคิด	ไพรัตน์	2024/2/23	
24					
25					
26	26/2/67	สมคิด	ไพรัตน์	2024/2/26	
27					
28					
29					
30					
31					

#MDocVersion:3.0#

MCL	บันทึกการตกและทำความสะอาดบ่อตกไขมัน สัปดาห์ที่ 2567	F-EMS-402 (04 ต.ค. 54)
------------	--	-----------------------------

ลำดับ	วัน/เดือน/ปี	ผู้ปฏิบัติ	ผู้ตรวจสอบ	วันที่ตรวจสอบ	หมายเหตุ
1	1/3/67	กมลจิต	ไพโรจน์	9094/3/1	
2					
3					
4	4/3/67	กมลจิต	ไพโรจน์	9094/3/4	
5					
6					
7					
8	8/3/67	กมลจิต	ไพโรจน์	9094/3/8	
9					
10					
11	11/3/67	กมลจิต	ไพโรจน์	9094/3/11	
12					
13					
14					
15	15/3/67	กมลจิต	ไพโรจน์	9094/3/15	
16					
17					
18	18/3/67	กมลจิต	ไพโรจน์	9094/3/18	
19					
20					
21					
22	22/3/67	กมลจิต	ไพโรจน์	9094/3/22	
23					
24					
25	25/3/67	กมลจิต	ไพโรจน์	9094/3/25	
26					
27					
28					
29	29/3/67	กมลจิต	ไพโรจน์	9094/3/29	
30					
31					

#MDocVersion:3.0#

MCL	บันทึกการตกและทำความสะอาดบ่อตกไขมัน สัปดาห์ที่ 67	F-EMS-402 (04 ต.ค. 54)
------------	--	-----------------------------

ลำดับ	วัน/เดือน/ปี	ผู้ปฏิบัติ	ผู้ตรวจสอบ	วันที่ตรวจสอบ	หมายเหตุ
1	1/4/67	กมลจิต	ไพโรจน์	9094/4/1	
2					
3					
4					
5	5/4/67	กมลจิต	ไพโรจน์	9094/4/5	
6					
7					
8	8/4/67	กมลจิต	ไพโรจน์	9094/4/8	
9					
10					
11					
12	12/4/67	กมลจิต	ไพโรจน์	9094/4/12	
13					
14					
15	15/4/67	กมลจิต	ไพโรจน์	9094/4/15	
16					
17					
18					
19	19/4/67	กมลจิต	ไพโรจน์	9094/4/19	
20					
21					
22	22/4/67	กมลจิต	ไพโรจน์	9094/4/22	
23					
24					
25					
26	26/4/67	กมลจิต	ไพโรจน์	9094/4/26	
27					
28					
29	29/4/67	กมลจิต	ไพโรจน์	9094/4/29	
30					
31					

#MDocVersion:3.0#

MCL	บันทึกการตกและทำความสะอาดบ่อตกไขมัน พฤษภาคม ๕๗	F-EMS-402 (04 ต.ค. 54)
------------	---	-----------------------------

ลำดับ	วัน/เดือน/ปี	ผู้ปฏิบัติ	ผู้ตรวจสอบ	วันที่ตรวจสอบ	หมายเหตุ
1					
2					
3	3/5/๕๗	สมคิด	ไพโรจน์	๑๐๑๔/๕/3	
4					
5					
6	๕/5/๕๗	สมคิด	ไพโรจน์	๑๐๑๔/๕/๕	
7					
8					
9					
10	10/5/๕๗	สมคิด	ไพโรจน์	๑๐๑๔/๕/10	
11					
12					
13	13/5/๕๗	สมคิด	ไพโรจน์	๑๐๑๔/๕/13	
14					
15					
16					
17	17/5/๕๗	สมคิด	ไพโรจน์	๑๐๑๔/๕/17	
18					
19					
20	๑๐/5/๕๗	สมคิด	ไพโรจน์	๑๐๑๔/๕/๑๐	
21					
22					
23					
24	๒๔/5/๕๗	สมคิด	ไพโรจน์	๑๐๑๔/๕/๒๔	
25					
26					
27	๒7/5/๕๗	สมคิด	ไพโรจน์	๑๐๑๔/๕/๒7	
28					
29					
30					
31	31/5/๕๗	สมคิด	ไพโรจน์	๑๐๑๔/๕/31	

#MDocVersion:3.0#

MCL	บันทึกการตกและทำความสะอาดบ่อตกไขมัน มิถุนายน ๕๗	F-EMS-402 (04 ต.ค. 54)
------------	--	-----------------------------

ลำดับ	วัน/เดือน/ปี	ผู้ปฏิบัติ	ผู้ตรวจสอบ	วันที่ตรวจสอบ	หมายเหตุ
1					
2					
3	3/6/๕๗	สมคิด	ไพโรจน์	๑๐๑๔/6/3	
4					
5					
6					
7	7/6/๕๗	สมคิด	ไพโรจน์	๑๐๑๔/6/7	
8					
9					
10	10/6/๕๗	สมคิด	ไพโรจน์	๑๐๑๔/6/10	
11					
12					
13					
14	14/6/๕๗	สมคิด	ไพโรจน์	๑๐๑๔/6/14	
15					
16					
17	17/6/๕๗	สมคิด	ไพโรจน์	๑๐๑๔/6/17	
18					
19					
20					
21	๑1/6/๕๗	สมคิด	ไพโรจน์	๑๐๑๔/6/๑1	
22					
23					
24	๑๔/6/๕๗	สมคิด	ไพโรจน์	๑๐๑๔/6/๑๔	
25					
26					
27					
28	๑8/6/๕๗	สมคิด	ไพโรจน์	๑๐๑๔/6/๑8	
29					
30					
31					

#MDocVersion:3.0#

ภาคผนวก ข-8

เอกสารการตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป/
เครื่องเติมอากาศ

ใบระบงการเข้า บริการผลิตภัณฑ์ ประจำ		บริษัท พรีเมียร์ โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) PREMIER PRODUCTS PUBLIC COMPANY LIMITED ส่วนวิศวกรรมบริการ		วันที่ 06 / 09 / 67 เลขที่สัญญา 660555 / 55
บริการครั้งที่ 1		โทร. 0-2301-2213, 0-2301-2217 แฟกซ์ 0-2301-2141		เริ่ม 01/09/67 ถึง 31/09/67
ชื่อผู้ให้ผลิตภัณฑ์ บริษัท พรีเมียร์ โปรดักส์ จำกัด ที่อยู่ 9 หมู่ 5 ต. นนทบุรี อ. เมือง จ. นนทบุรี โทรศัพท์ 085-449995				
วันที่ 7/9 รุ่น 571000+	ผลิตภัณฑ์ GT-1600 หมายเลขประจำ	บริเวณที่ตั้ง H/C นนทบุรี		
รายการ	ความถี่	สิ่งที่ต้องตรวจ	ผลการตรวจ	
การทำความสะอาด	ทุกครั้ง	<input checked="" type="checkbox"/> เก็บสิ่งแปลกปลอม <input checked="" type="checkbox"/> ล้างทำความสะอาดทั่วไป <input checked="" type="checkbox"/> ล้างทำความสะอาดหัวจ่ายอากาศ	ร.น.ปกติ	
ตรวจสอบอะไหล่	ทุกครั้ง	<input checked="" type="checkbox"/> ถังแก๊ส <input checked="" type="checkbox"/> ลิ้นที่ออก <input checked="" type="checkbox"/> คัดตะกอนเบา	ร.น.ปกติ	
ตรวจสอบภาชนะ	ทุกครั้ง	<input checked="" type="checkbox"/> ปริมาณตะกอน SV30-50 ml/l <input checked="" type="checkbox"/> ค่าความเป็นกรด/ด่าง pH 7	ร.น.ปกติ	
คลอรีน	ทุกครั้ง	<input checked="" type="checkbox"/> เติมน้ำคลอรีน 5%	ร.น.ปกติ	
เครื่องเติมอากาศ	ทุกครั้ง	<input checked="" type="checkbox"/> ทำความสะอาดทั่วไป <input checked="" type="checkbox"/> ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ <input type="checkbox"/> เชื้อ	ร.น.ปกติ	
ครั้งที่ 3	ทุกครั้ง	<input checked="" type="checkbox"/> ตรวจสอบแผ่นไดอะแฟรม <input checked="" type="checkbox"/> ตรวจสอบหัวฉีด <input checked="" type="checkbox"/> ตรวจสอบไส้กรองอากาศ	ร.น.ปกติ	
สรุปผลการตรวจ/ข้อเสนอแนะ - ตรวจเช็ค SPS ระบบการเติมอากาศ - ตรวจเช็ค XPS ระบบการเติมอากาศ - ตรวจเช็คระบบไฟฟ้า				
การทำงาน	ดีมาก	ดี	ปานกลาง	พอใช้
1. การบริการตรงตามเวลาที่นัดหมายมีความกระตือรือร้นและให้บริการด้วยความสุภาพ				
2. การให้บริการตามขั้นตอนการและขั้นตอนที่กำหนดให้ลูกค้าได้รับการบริการครบถ้วนถูกต้อง				
3. การให้บริการตรงกับความต้องการของลูกค้าและให้บริการเหมาะสมกับสภาพงาน, หน่วยงานและเวลา				
4. อื่น ๆ				

ลูกค้าได้รับบริการแล้ว

ผู้ให้บริการ

หน้าแผนกบริการ

บริการครั้งต่อไปครั้งที่ 2 เดือน 06 พ.ศ. 67

SV-02-F04-0-05/65

ใบระบงการเข้า บริการผลิตภัณฑ์ ประจำ		บริษัท พรีเมียร์ โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) PREMIER PRODUCTS PUBLIC COMPANY LIMITED ส่วนวิศวกรรมบริการ		วันที่ 06 / 09 / 67 เลขที่สัญญา 660555 / 55
บริการครั้งที่ 1		โทร. 0-2301-2213, 0-2301-2217 แฟกซ์ 0-2301-2141		เริ่ม 01/09/67 ถึง 31/09/67
ชื่อผู้ให้ผลิตภัณฑ์ บริษัท พรีเมียร์ โปรดักส์ จำกัด ที่อยู่ 9 หมู่ 5 ต. นนทบุรี อ. เมือง จ. นนทบุรี โทรศัพท์ 085-449995				
วันที่ 7/9 รุ่น 571000+	ผลิตภัณฑ์ GT-1600 หมายเลขประจำ	บริเวณที่ตั้ง H/C นนทบุรี		
รายการ	ความถี่	สิ่งที่ต้องตรวจ	ผลการตรวจ	
การทำความสะอาด	ทุกครั้ง	<input checked="" type="checkbox"/> เก็บสิ่งแปลกปลอม <input checked="" type="checkbox"/> ล้างทำความสะอาดทั่วไป <input checked="" type="checkbox"/> ล้างทำความสะอาดหัวจ่ายอากาศ	ร.น.ปกติ	
ตรวจสอบอะไหล่	ทุกครั้ง	<input checked="" type="checkbox"/> ถังแก๊ส <input checked="" type="checkbox"/> ลิ้นที่ออก <input checked="" type="checkbox"/> คัดตะกอนเบา	ร.น.ปกติ	
ตรวจสอบภาชนะ	ทุกครั้ง	<input checked="" type="checkbox"/> ปริมาณตะกอน SV30-50 ml/l <input checked="" type="checkbox"/> ค่าความเป็นกรด/ด่าง pH 7	ร.น.ปกติ	
คลอรีน	ทุกครั้ง	<input checked="" type="checkbox"/> เติมน้ำคลอรีน 5%	ร.น.ปกติ	
เครื่องเติมอากาศ	ทุกครั้ง	<input checked="" type="checkbox"/> ทำความสะอาดทั่วไป <input checked="" type="checkbox"/> ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ <input type="checkbox"/> เชื้อ	ร.น.ปกติ	
ครั้งที่ 3	ทุกครั้ง	<input checked="" type="checkbox"/> ตรวจสอบแผ่นไดอะแฟรม <input checked="" type="checkbox"/> ตรวจสอบหัวฉีด <input checked="" type="checkbox"/> ตรวจสอบไส้กรองอากาศ	ร.น.ปกติ	
สรุปผลการตรวจ/ข้อเสนอแนะ - ตรวจเช็ค SPS ระบบการเติมอากาศ - ตรวจเช็ค XPS ระบบการเติมอากาศ - ตรวจเช็คระบบไฟฟ้า				
การทำงาน	ดีมาก	ดี	ปานกลาง	พอใช้
1. การบริการตรงตามเวลาที่นัดหมายมีความกระตือรือร้นและให้บริการด้วยความสุภาพ				
2. การให้บริการตามขั้นตอนการและขั้นตอนที่กำหนดให้ลูกค้าได้รับการบริการครบถ้วนถูกต้อง				
3. การให้บริการตรงกับความต้องการของลูกค้าและให้บริการเหมาะสมกับสภาพงาน, หน่วยงานและเวลา				
4. อื่น ๆ				

ลูกค้าได้รับบริการแล้ว

ผู้ให้บริการ

หน้าแผนกบริการ

บริการครั้งต่อไปครั้งที่ 2 เดือน 06 พ.ศ. 67

SV-02-F04-0-05/65

ใบรายงานการเข้า บริการผลิตภัณฑ์ ภายใน	บริษัท พรีเมียร์ โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) PREMIER PRODUCTS PUBLIC COMPANY LIMITED	วันที่ 06/08/67
ส่วนวิศวกรรมบริการ	เลขที่สัญญา 1601-05-05/58	เริ่ม 01/01/67 ถึง 31/12/67
บริการครั้งที่ 1	โทร. 0-2301-2213, 0-2301-2217 แฟกซ์ 0-2301-2141	รหัสลูกค้า 8030603
ชื่อผู้ให้บริการ: บริษัท พรีเมียร์ โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) ที่อยู่: 9 หมู่ 5 ถนนมิตรภาพ อ.เมือง จ.ขอนแก่น		
โทร. 085-4405055		
จุดที่ 315	ผลิตภัณฑ์ CT-1000	บริเวณที่ตั้ง ม.15 บ้านหมากแข้ง (HT)
วัน 15/08/67	หมายเลข 1601-05-05/58	
รายการ	ความถี่	สิ่งที่ต้องตรวจ
การทำความสะอาด	ทุกครึ่ง	<input checked="" type="checkbox"/> เก็บสิ่งแปลกปลอม <input checked="" type="checkbox"/> ล้างทำความสะอาดทั่วไป <input checked="" type="checkbox"/> ล้างทำความสะอาดหัวจ่ายอากาศ
ตรวจสอบสถานะทั่วไป	ทุกครึ่ง	<input checked="" type="checkbox"/> ถังน้ำ <input checked="" type="checkbox"/> ถังน้ำที่ออก 22.5 <input checked="" type="checkbox"/> ตักตะกอนบน
ตรวจสอบคุณภาพน้ำ	ทุกครึ่ง	<input checked="" type="checkbox"/> ปริมาณตะกอน SV30 > 5% ml/l <input checked="" type="checkbox"/> ค่าความเป็นกรดค่า pH 7
คลอรีน	ทุกครึ่ง	เติมคลอรีน 5.1% มล/ลิ
เครื่องเติมอากาศ	ทุกครึ่ง	<input checked="" type="checkbox"/> ทำความสะอาดทั่วไป <input checked="" type="checkbox"/> ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ
วัน 15/08/67		<input checked="" type="checkbox"/> เชื้อ
ครั้งที่ 3		<input checked="" type="checkbox"/> ตรวจสอบแผ่นโคอะเฟรม <input checked="" type="checkbox"/> ตรวจสอบหัว <input checked="" type="checkbox"/> ตรวจสอบไส้กรองอากาศ
สรุปผลการตรวจข้อเสนองาน - ตรวจสถานะ 100% สภาพดีใช้งานได้ปกติ - ตรวจระดับน้ำ 16.50 เมตร - เติมน้ำยาฆ่าเชื้อ 5.1% มล/ลิ		
การทำงาน	ดีมาก	ดี ปานกลาง พอใช้ ปรับปรุง
1. การบริการตรงตามเวลาตามนัดหมายมีความกระตือรือร้นและให้บริการด้วยความสุภาพ		
2. การให้บริการตามขบวนการและขั้นตอนที่กำหนดให้ลูกค้าได้รับการบริการครบถ้วนถูกต้อง		
3. การให้บริการตรงกับความต้องการของผู้ใช้งานและให้บริการเหมาะสมกับสภาพงาน, หน่วยงานและเวลา		
4. อื่นๆ		

ลูกค้าได้รับบริการแล้ว
Zong

ผู้ให้บริการ
10000

แผนกบริการ

บริการครั้งต่อไปครั้งที่ 1 เดือน 06 พ.ศ. 67

SV-02-F04-0-05/65

ใบรายงานการเข้า บริการผลิตภัณฑ์ ภายใน	บริษัท พรีเมียร์ โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) PREMIER PRODUCTS PUBLIC COMPANY LIMITED	วันที่ 06/08/67
ส่วนวิศวกรรมบริการ	เลขที่สัญญา 1601-05-05/58	เริ่ม 01/01/67 ถึง 31/12/67
บริการครั้งที่ 1	โทร. 0-2301-2213, 0-2301-2217 แฟกซ์ 0-2301-2141	รหัสลูกค้า 8030603
ชื่อผู้ให้บริการ: บริษัท พรีเมียร์ โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) ที่อยู่: 9 หมู่ 5 ถนนมิตรภาพ อ.เมือง จ.ขอนแก่น		
โทร. 085-4405055		
จุดที่ 415	ผลิตภัณฑ์ CT-1000	บริเวณที่ตั้ง ม.15 บ้านหมากแข้ง (HT)
วัน 15/08/67	หมายเลข 1601-05-05/58	
รายการ	ความถี่	สิ่งที่ต้องตรวจ
การทำความสะอาด	ทุกครึ่ง	<input checked="" type="checkbox"/> เก็บสิ่งแปลกปลอม <input checked="" type="checkbox"/> ล้างทำความสะอาดทั่วไป <input checked="" type="checkbox"/> ล้างทำความสะอาดหัวจ่ายอากาศ
ตรวจสอบสถานะทั่วไป	ทุกครึ่ง	<input checked="" type="checkbox"/> ถังน้ำ <input checked="" type="checkbox"/> ถังน้ำที่ออก 22.5 <input checked="" type="checkbox"/> ตักตะกอนบน
ตรวจสอบคุณภาพน้ำ	ทุกครึ่ง	<input checked="" type="checkbox"/> ปริมาณตะกอน SV30 > 5% ml/l <input checked="" type="checkbox"/> ค่าความเป็นกรดค่า pH 7
คลอรีน	ทุกครึ่ง	เติมคลอรีน 5.1% มล/ลิ
เครื่องเติมอากาศ	ทุกครึ่ง	<input checked="" type="checkbox"/> ทำความสะอาดทั่วไป <input checked="" type="checkbox"/> ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ
วัน 15/08/67		<input checked="" type="checkbox"/> เชื้อ
ครั้งที่ 3		<input checked="" type="checkbox"/> ตรวจสอบแผ่นโคอะเฟรม <input checked="" type="checkbox"/> ตรวจสอบหัว <input checked="" type="checkbox"/> ตรวจสอบไส้กรองอากาศ
สรุปผลการตรวจข้อเสนองาน - ตรวจสถานะ 100% สภาพดีใช้งานได้ปกติ - ตรวจระดับน้ำ 16.50 เมตร - เติมน้ำยาฆ่าเชื้อ 5.1% มล/ลิ		
การทำงาน	ดีมาก	ดี ปานกลาง พอใช้ ปรับปรุง
1. การบริการตรงตามเวลาตามนัดหมายมีความกระตือรือร้นและให้บริการด้วยความสุภาพ		
2. การให้บริการตามขบวนการและขั้นตอนที่กำหนดให้ลูกค้าได้รับการบริการครบถ้วนถูกต้อง		
3. การให้บริการตรงกับความต้องการของผู้ใช้งานและให้บริการเหมาะสมกับสภาพงาน, หน่วยงานและเวลา		
4. อื่นๆ		


ลูกค้าได้รับบริการแล้ว
Zong

ผู้ให้บริการ
10000

แผนกบริการ

บริการครั้งต่อไปครั้งที่ 1 เดือน 06 พ.ศ. 67

SV-02-F04-0-05/65

ใบรายงานการแจ้ง บริการผลิตภัณฑ์ ยังบริษัท	 บริษัท พรีเมียร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) PREMIER PRODUCT/ PUBLIC COMPANY LIMITED	วันที่ 28 / 6 / 67 เลขที่สัญญา 6604839/95 เริ่ม 1/1/67 ถึง 31/12/67
บริการครั้งที่ 2	โทร. 0-2301-2213, 0-2301-2217 แฟกซ์ 0-2301-2141	ส่วนวิศวกรรมบริการ
ชื่อผู้ใช้ผลิตภัณฑ์ ช่าง วิศวกร ช่าง (MCL) 7050605 ที่อยู่ 9 หมู่ 5 ต. ชะปือหม อ. หนอง อ. สมุทร		
โทร. 036-383570-3		
จุดที่ 2/5 รุ่น GT 6000-SP 6000	ผลิตภัณฑ์ CT-1000 หมายเลขถัง	บริเวณที่ตั้ง N/A (ไม่มีติดตั้ง) (ไม่มีติดตั้ง)
รายการ	ความถี่	สิ่งที่ต้องตรวจ
การทำความสะอาด	ทุกครั้ง	<input checked="" type="checkbox"/> เก็บสิ่งแปลกปลอม <input checked="" type="checkbox"/> ถ้างทำความสะอาดทั่วไป <input checked="" type="checkbox"/> ถ้างทำความสะอาดหัวจ่ายอากาศ
ตรวจลักษณะทั่วไป	ทุกครั้ง	<input checked="" type="checkbox"/> ถัดกัน <input checked="" type="checkbox"/> สัญญาณที่ออก <input checked="" type="checkbox"/> ลักษณะของเบ้า
ตรวจคุณภาพน้ำ	ทุกครั้ง	<input checked="" type="checkbox"/> ปริมาณตะกอน SV30 > 60 ml/l <input checked="" type="checkbox"/> ค่าความเป็นกรด / ค่า pH 9
คลอรีน	ทุกครั้ง	<input checked="" type="checkbox"/> เติมน้ำคลอรีน 500 มล
เครื่องเติมอากาศ	ทุกครั้ง	<input checked="" type="checkbox"/> ทำความสะอาดทั่วไป <input checked="" type="checkbox"/> ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ <input type="checkbox"/> เสียบ
ครั้งที่ 3		<input checked="" type="checkbox"/> ตรวจเช็คแผ่นไดอะเฟรม <input checked="" type="checkbox"/> ตรวจเช็คควาล์ว <input checked="" type="checkbox"/> ตรวจเช็คไส้กรองอากาศ
สรุปผลการตรวจ / ข้อเสนอแนะ - ตรวจพบน้ำ 500 มล. เติมน้ำคลอรีน 500 มล. - ตรวจพบไส้กรองอากาศสกปรก		
การทำงาน	ดีมาก	ดี ปานกลาง พอใช้ ปรับปรุง
1. การบริการตามเวลาอันเหมาะสมมีความกระตือรือร้นและให้บริการด้วยความสุภาพ	<input checked="" type="checkbox"/>	
2. การให้บริการตามขอบเขตและขั้นตอนที่กำหนดให้ลูกค้าได้รับการบริการครบถ้วนถูกต้อง	<input checked="" type="checkbox"/>	
3. การให้บริการตรงกับความต้องการของผู้จ้างและให้บริการเหมาะสมกับสภาพงาน, ทำงานตามระยะเวลา	<input checked="" type="checkbox"/>	
4. อื่นๆ		

ผู้ได้รับบริการแล้ว


ผู้ให้บริการ

หัวหน้าแผนกบริการ

บริการครั้งที่ 3 เดือน 6

ท.ศ. 67

SV-02-F04-0-05/65

ใบรายงานการแจ้ง บริการผลิตภัณฑ์ ยังบริษัท	 บริษัท พรีเมียร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) PREMIER PRODUCT/ PUBLIC COMPANY LIMITED	วันที่ 28 / 6 / 67 เลขที่สัญญา 6604839/95 เริ่ม 1/1/67 ถึง 31/12/67
บริการครั้งที่ 2	โทร. 0-2301-2213, 0-2301-2217 แฟกซ์ 0-2301-2141	ส่วนวิศวกรรมบริการ
ชื่อผู้ใช้ผลิตภัณฑ์ ช่าง วิศวกร ช่าง (MCL) 7050605 ที่อยู่ 9 หมู่ 5 ต. ชะปือหม อ. หนอง อ. สมุทร		
โทร. 036-383570-3		
จุดที่ 2/5 รุ่น GT 6000-SP 6000	ผลิตภัณฑ์ CT-1000 หมายเลขถัง	บริเวณที่ตั้ง N/A (ไม่มีติดตั้ง) (ไม่มีติดตั้ง)
รายการ	ความถี่	สิ่งที่ต้องตรวจ
การทำความสะอาด	ทุกครั้ง	<input checked="" type="checkbox"/> เก็บสิ่งแปลกปลอม <input checked="" type="checkbox"/> ถ้างทำความสะอาดทั่วไป <input checked="" type="checkbox"/> ถ้างทำความสะอาดหัวจ่ายอากาศ
ตรวจลักษณะทั่วไป	ทุกครั้ง	<input checked="" type="checkbox"/> ถัดกัน <input checked="" type="checkbox"/> สัญญาณที่ออก <input checked="" type="checkbox"/> ลักษณะของเบ้า
ตรวจคุณภาพน้ำ	ทุกครั้ง	<input checked="" type="checkbox"/> ปริมาณตะกอน SV30 > 60 ml/l <input checked="" type="checkbox"/> ค่าความเป็นกรด / ค่า pH 9
คลอรีน	ทุกครั้ง	<input checked="" type="checkbox"/> เติมน้ำคลอรีน 500 มล
เครื่องเติมอากาศ	ทุกครั้ง	<input checked="" type="checkbox"/> ทำความสะอาดทั่วไป <input checked="" type="checkbox"/> ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ <input type="checkbox"/> เสียบ
ครั้งที่ 3		<input checked="" type="checkbox"/> ตรวจเช็คแผ่นไดอะเฟรม <input checked="" type="checkbox"/> ตรวจเช็คควาล์ว <input checked="" type="checkbox"/> ตรวจเช็คไส้กรองอากาศ
สรุปผลการตรวจ / ข้อเสนอแนะ - ตรวจพบน้ำ 500 มล. เติมน้ำคลอรีน 500 มล. - ตรวจพบไส้กรองอากาศสกปรก		
การทำงาน	ดีมาก	ดี ปานกลาง พอใช้ ปรับปรุง
1. การบริการตามเวลาอันเหมาะสมมีความกระตือรือร้นและให้บริการด้วยความสุภาพ	<input checked="" type="checkbox"/>	
2. การให้บริการตามขอบเขตและขั้นตอนที่กำหนดให้ลูกค้าได้รับการบริการครบถ้วนถูกต้อง	<input checked="" type="checkbox"/>	
3. การให้บริการตรงกับความต้องการของผู้จ้างและให้บริการเหมาะสมกับสภาพงาน, ทำงานตามระยะเวลา	<input checked="" type="checkbox"/>	
4. อื่นๆ		

ผู้ได้รับบริการแล้ว


ผู้ให้บริการ

หัวหน้าแผนกบริการ

บริการครั้งที่ 3 เดือน 6

ท.ศ. 67

SV-02-F04-0-05/65

ใบรายงานการเข้า บริการผลิตภัณฑ์ ฉบับนี้	 บริษัท พรีเมียร์/เพอเท็กซ์ จำกัด (มหาชน) PREMIER PRODUCT/ PUBLIC COMPANY LIMITED ส่วนวิศวกรรมบริการ	วันที่ 28. 6. 64 เลขที่สัญญา 66014649/55 เริ่ม 1/1/64 ถึง 31/12/64			
บริการครั้งที่ 2	โทร. 0-2301-2213, 0-2301-2217 แฟกซ์ 0-2301-2141				
ชื่อผู้ให้ผลิตภัณฑ์ ที่อยู่	ชื่อผู้รับบริการ บริษัท (PCL) จำกัด ที่อยู่ 9 หมู่ 5 ต. ดอนเมือง อ. คลองจั่น จ. กรุงเทพฯ	รหัสลูกค้า 7050603			
	โทร. 036-393570-3				
จุดที่ รุ่น	ผลิตภัณฑ์ GT-1600 หมายเลขอ้างอิง	บริเวณที่ตั้ง			
รายการ	ความถี่	สิ่งที่ต้องตรวจ	ผลการตรวจ		
การทำความสะอาด	ทุกครั้ง	<input checked="" type="checkbox"/> เก็บสิ่งแปลกปลอม <input checked="" type="checkbox"/> ถ้างัดทำความสะอาดทั่วไป <input checked="" type="checkbox"/> ถ้างัดทำความสะอาดหัวจ่ายอากาศ	success		
ตรวจสอบสถานะทั่วไป	ทุกครั้ง	<input checked="" type="checkbox"/> ถัด <input checked="" type="checkbox"/> สัมผัสที่ออก <input checked="" type="checkbox"/> ดึงตะกอนเบา	success		
ตรวจสอบคุณภาพน้ำ	ทุกครั้ง	<input checked="" type="checkbox"/> ปริมาณตะกอน SV30 500 ml/l <input checked="" type="checkbox"/> ค่าความเป็นกรด / ค่า pH 7	success		
คลอรีน	ทุกครั้ง	<input checked="" type="checkbox"/> เติมน้ำคลอรีน 100 หลอด	ไม่พบปัญหา		
เครื่องเติมอากาศ	ทุกครั้ง	<input checked="" type="checkbox"/> ทำความสะอาดทั่วไป <input checked="" type="checkbox"/> ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ <input type="checkbox"/> เสียบ	success		
ครั้งที่ 3		<input checked="" type="checkbox"/> ตรวจสอบแผ่นไดอะแฟรม <input checked="" type="checkbox"/> ตรวจสอบควาล์ว <input checked="" type="checkbox"/> ตรวจสอบไส้กรองอากาศ	success		
สรุปผลการตรวจ / ข้อเสนอแนะ - ตรวจพบตะกอน SV30 500 ml/l - ค่า pH 7 - ไม่พบปัญหา					
การทำงาน	ดีมาก	ดี	ปานกลาง	พอใช้	ปรับปรุง
1. การบริการตรงตามเวลาตามนัดหมายมีความกระตือรือร้นและให้บริการด้วยความสุภาพ	<input checked="" type="checkbox"/>				
2. การให้บริการตามขอบเขตงานและขั้นตอนที่กำหนดให้ลูกค้าได้รับการบริการครบถ้วนถูกต้อง	<input checked="" type="checkbox"/>				
3. การให้บริการตรงตามความต้องการของผู้จ้างและให้บริการเหมาะสมกับสภาพงาน, งบประมาณระยะเวลา	<input checked="" type="checkbox"/>				
4. อื่นๆ					

ถูกขึ้นรับบริการแล้ว

ผู้ให้บริการ

หัวหน้าแผนกบริการ

บริการครั้งที่ไปครั้งที่ 3


เดือน

10

พ.ศ.

64

SV-02-F04-0-05 65

ใบรายงานการเข้า บริการผลิตภัณฑ์ ฉบับนี้	 บริษัท พรีเมียร์/เพอเท็กซ์ จำกัด (มหาชน) PREMIER PRODUCT/ PUBLIC COMPANY LIMITED ส่วนวิศวกรรมบริการ	วันที่ 28. 6. 64 เลขที่สัญญา 66014649/55 เริ่ม 1/1/64 ถึง 31/12/64			
บริการครั้งที่ 2	โทร. 0-2301-2213, 0-2301-2217 แฟกซ์ 0-2301-2141				
ชื่อผู้ให้ผลิตภัณฑ์ ที่อยู่	ชื่อผู้รับบริการ บริษัท (PCL) จำกัด ที่อยู่ 9 หมู่ 5 ต. ดอนเมือง อ. คลองจั่น จ. กรุงเทพฯ	รหัสลูกค้า 7050603			
	โทร. 036-393570-3				
จุดที่ รุ่น	ผลิตภัณฑ์ GT-1600 หมายเลขอ้างอิง	บริเวณที่ตั้ง			
รายการ	ความถี่	สิ่งที่ต้องตรวจ	ผลการตรวจ		
การทำความสะอาด	ทุกครั้ง	<input checked="" type="checkbox"/> เก็บสิ่งแปลกปลอม <input checked="" type="checkbox"/> ถ้างัดทำความสะอาดทั่วไป <input checked="" type="checkbox"/> ถ้างัดทำความสะอาดหัวจ่ายอากาศ	success		
ตรวจสอบสถานะทั่วไป	ทุกครั้ง	<input checked="" type="checkbox"/> ถัด <input checked="" type="checkbox"/> สัมผัสที่ออก <input checked="" type="checkbox"/> ดึงตะกอนเบา	success		
ตรวจสอบคุณภาพน้ำ	ทุกครั้ง	<input checked="" type="checkbox"/> ปริมาณตะกอน SV30 200 ml/l <input checked="" type="checkbox"/> ค่าความเป็นกรด / ค่า pH 7	success		
คลอรีน	ทุกครั้ง	<input checked="" type="checkbox"/> เติมน้ำคลอรีน 100 หลอด	ไม่พบปัญหา		
เครื่องเติมอากาศ	ทุกครั้ง	<input checked="" type="checkbox"/> ทำความสะอาดทั่วไป <input checked="" type="checkbox"/> ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ <input type="checkbox"/> เสียบ	success		
ครั้งที่ 3		<input checked="" type="checkbox"/> ตรวจสอบแผ่นไดอะแฟรม <input checked="" type="checkbox"/> ตรวจสอบควาล์ว <input checked="" type="checkbox"/> ตรวจสอบไส้กรองอากาศ	success		
สรุปผลการตรวจ / ข้อเสนอแนะ - ตรวจพบตะกอน SV30 200 ml/l - ค่า pH 7 - ไม่พบปัญหา					
การทำงาน	ดีมาก	ดี	ปานกลาง	พอใช้	ปรับปรุง
1. การบริการตรงตามเวลาตามนัดหมายมีความกระตือรือร้นและให้บริการด้วยความสุภาพ	<input checked="" type="checkbox"/>				
2. การให้บริการตามขอบเขตงานและขั้นตอนที่กำหนดให้ลูกค้าได้รับการบริการครบถ้วนถูกต้อง	<input checked="" type="checkbox"/>				
3. การให้บริการตรงตามความต้องการของผู้จ้างและให้บริการเหมาะสมกับสภาพงาน, งบประมาณระยะเวลา	<input checked="" type="checkbox"/>				
4. อื่นๆ					

ถูกขึ้นรับบริการแล้ว

ผู้ให้บริการ

หัวหน้าแผนกบริการ

บริการครั้งที่ไปครั้งที่ 3

เดือน

10

พ.ศ.

64

SV-02-F04-0-05 65

ภาคผนวก ข-9

ใบอนุญาตการใช้น้ำบาดาล

โปรดทราบ

เมื่อท่านเลิกใช้น้ำบาดาล ท่านจะต้องแจ้ง
เป็นหนังสือให้พนักงานน้ำบาดาลประจำท้องที่
ทราบภายใน ๑๕ วัน และต้องทำการอุดกลบ
บ่อน้ำบาดาลด้วยซีเมนต์หรือดินเหนียวบริสุทธิ์
ตั้งแต่ก้นบ่อจนถึงปากบ่อ

คำเตือน

๑. ต้องแสดงใบอนุญาตไว้ในที่เปิดเผยและ
เห็นได้ง่าย ณ สถานที่ระบุไว้ในใบอนุญาต
๒. ต้องยื่นคำขอต่ออายุใบอนุญาตก่อนที่
ใบอนุญาตสิ้นอายุไม่น้อยกว่าสิบห้าวัน
๓. ต้องติดตั้งเครื่องวัดปริมาณน้ำประจําบ่อทุกบ่อ
ภายใน ๓๐ วันนับตั้งแต่ออกใบอนุญาต



แบบ นบ.๕

ใบอนุญาตที่ ๔๔-๕๐๔๖๒-๐๐๙๖

ใบอนุญาตใช้น้ำบาดาล

ใบอนุญาตฉบับนี้ให้ไว้แก่.....บริษัท มากอตโต จำกัด

เพื่อแสดงว่าเป็นผู้รับอนุญาตให้ใช้น้ำบาดาลจากบ่อน้ำบาดาลหมายเลข.....๔๔๐๔๖๒-๐๐๒๖

ขนาดบ่อน้ำบาดาล.....๑๕๐.....มิลลิเมตร ความลึก.....๓๐-๑๕๐ เมตร ตั้งอยู่เลขที่.....โฉนดที่ดินเลขที่ ๖๘๔๗

หมู่ที่.....๕.....ตรอก/ซอย.....ถนน.....ตำบล/แขวง.....เลขที่ดิน ๖๒

อำเภอ/เขต.....เส้าไห่.....จังหวัด.....สระบุรี.....เขตเทศบาล/ตำบล.....ตำบลหัวปลวก

โดยมีเงื่อนไข ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ต้องใช้น้ำบาดาลเพื่อ.....ธุรกิจ

ข้อ ๒ ต้องไม่สูบน้ำจากบ่อน้ำบาดาลเกินกว่าเดือนละ.....๑๕๕๐ =.....ลูกบาศก์เมตร

ข้อ ๓ กรณีใช้น้ำบาดาลเพื่อบริโภคต้องปรับปรุงคุณภาพน้ำให้เป็นไปตามมาตรฐานน้ำบาดาล

ที่จะใช้บริโภคได้

ข้อ ๔ ในกรณีที่พนักงานน้ำบาดาลประจำท้องที่ หรือพนักงานเจ้าหน้าที่ตามพระราชบัญญัติ
น้ำบาดาล พ.ศ. ๒๕๒๐ พิจารณาเห็นว่าพื้นที่ที่อาจส่งผลกระทบต่อศักยภาพน้ำบาดาล สิ่งแวดล้อม และ
สุขภาพ ให้ผู้รับใบอนุญาตส่งผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำบาดาลต่อพนักงานน้ำบาดาลประจำท้องที่ภายใน
๓๐ วัน นับแต่วันที่ได้รับแจ้ง

ใบอนุญาตนี้ออกให้เมื่อวันที่.....๓๐.....เดือน.....ตุลาคม.....พ.ศ.๒๕๖๒

สิ้นอายุวันที่.....๒๙.....เดือน.....ตุลาคม.....พ.ศ.๒๕๖๓

(ลายมือชื่อ).....ผู้ออกใบอนุญาต

(.....นายสมเกียรติ สนั่นพูลทอง.....)

ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดสระบุรี
ตำแหน่ง.....
ผู้ได้รับมอบหมายให้เป็นผู้ออกใบอนุญาตแทนอธิบดีกรมทรัพยากรน้ำบาดาล

โปรดทราบ

เมื่อท่านเลิกใช้บ่อน้ำบาดาล ท่านจะต้องแจ้ง
เป็นหนังสือให้พนักงานน้ำบาดาลประจำท้องที่
ทราบภายใน ๑๕ วัน และต้องทำการอุดกลบ
บ่อน้ำบาดาลด้วยซีเมนต์หรือดินเหนียวบริสุทธิ์
ตั้งแต่ก้นบ่อจนถึงปากบ่อ

คำเตือน

๑. ต้องแสดงใบอนุญาตไว้ในที่เปิดเผยและ
เห็นได้ง่าย ณ สถานที่ระบุไว้ในใบอนุญาต
๒. ต้องยื่นคำขอต่ออายุใบอนุญาตก่อนที่
ใบอนุญาตสิ้นอายุไม่น้อยกว่าสิบห้าวัน
๓. ต้องติดตั้งเครื่องวัดปริมาณน้ำประจําบ่อทุกบ่อ
ภายใน ๓๐ วันนับตั้งแต่ออกใบอนุญาต



แบบ นบ.๕

ใบอนุญาตที่ ๔๔-๕๐๔๖๒-๐๐๙๖

ใบอนุญาตใช้น้ำบาดาล

ใบอนุญาตฉบับนี้ให้ไว้แก่..... บริษัท มากอตโต จำกัด

เพื่อแสดงว่าเป็นผู้รับอนุญาตให้ใช้น้ำบาดาลจากบ่อน้ำบาดาลหมายเลข..... ๔๔๐๔๖๒-๐๐๒๖

ขนาดบ่อน้ำบาดาล..... ๑๕๐ มิลลิเมตร ความลึก..... ๓๐-๑๕๐ เมตร ตั้งอยู่เลขที่..... โฉนดที่ดินเลขที่ ๖๘๔๗

หมู่ที่..... ๕ ตรอก/ซอย..... ถนน..... ตำบล/แขวง..... เลขที่ดิน ๖๒
หัวปลวก

อำเภอ/เขต..... เส้าไห้..... จังหวัด..... สระบุรี..... เขตเทศบาล/เขต..... ตำบลหัวปลวก

โดยมีเงื่อนไข ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ต้องใช้น้ำบาดาลเพื่อ..... ธุรกิจ.....

ข้อ ๒ ต้องไม่สูบน้ำจากบ่อน้ำบาดาลเกินกว่าเดือนละ..... ๑๕๕๐ ลูกบาศก์เมตร

ข้อ ๓ กรณีใช้น้ำบาดาลเพื่อบริโภคต้องปรับปรุงคุณภาพน้ำให้เป็นไปตามมาตรฐานน้ำบาดาล

ที่จะใช้บริโภคได้

ข้อ ๔ ในกรณีที่พนักงานน้ำบาดาลประจำท้องที่ หรือพนักงานเจ้าหน้าที่ตามพระราชบัญญัติ
น้ำบาดาล พ.ศ. ๒๕๒๐ พิจารณาเห็นว่าพื้นที่ที่อาจส่งผลกระทบต่อศักยภาพน้ำบาดาล สิ่งแวดล้อม และ
สุขภาพ ให้ผู้รับใบอนุญาตส่งผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำบาดาลต่อพนักงานน้ำบาดาลประจำท้องที่ภายใน
๓๐ วัน นับแต่วันที่ได้รับแจ้ง

ใบอนุญาตนี้ออกให้เมื่อวันที่..... ๓๐ เดือน..... ตุลาคม..... พ.ศ. ๒๕๖๒

สิ้นอายุวันที่..... ๒๙ เดือน..... ตุลาคม..... พ.ศ. ๒๕๖๓

(ลายมือชื่อ)..... ผู้ออกใบอนุญาต

(..... นายสมเกียรติ สลิ้นพูลทอง.....)

ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดสระบุรี
ตำแหน่ง.....
ผู้ได้รับมอบหมายให้เป็นผู้ออกใบอนุญาตแทนอธิบดีกรมทรัพยากรน้ำบาดาล

การต่ออายุใบอนุญาต

[illegible]

โปรดทราบ

เมื่อท่านเลิกใช้บ่อน้ำบาดาล ท่านจะต้องแจ้ง
เป็นหนังสือให้พนักงานน้ำบาดาลประจำท้องที่
ทราบภายใน 15 วัน และต้องทำการอุดกั้น
บ่อน้ำบาดาลด้วยซีเมนต์หรือดินเหนียวบริสุทธิ์
ตั้งแต่ก้นบ่อจนถึงปากบ่อ



แบบ นบ.๕

กำหนด

๑. ต้องแสดงใบอนุญาตไว้ในที่เปิดเผยและ
เห็นได้ง่าย ณ สถานที่ระบุไว้ในใบอนุญาต
๒. ต้องยื่นคำขอต่ออายุใบอนุญาตก่อนที่
ใบอนุญาตสิ้นอายุไม่น้อยกว่า 15 วัน
๓. ต้องติดตั้งเครื่องวัดปริมาณน้ำประจําบ่อทุกบ่อ
ภายใน 30 วันนับตั้งแต่ออกใบอนุญาต

ใบอนุญาตที่...๔๔-๕๐๙๕๖-๐๐๕๐...

ใบอนุญาตใช้น้ำบาดาล

ใบอนุญาตฉบับนี้ให้ไว้แก่.....บริษัท มากอตโต จำกัด.....

เพื่อแสดงว่าเป็นผู้รับอนุญาตให้ใช้น้ำบาดาลจากบ่อน้ำบาดาลหมายเลข.....๔๔๕๖๐๔-๐๐๐๖.....

ขนาดบ่อน้ำบาดาล.....๑๕๐.....มิลลิเมตร ความลึก.....๑๐๐.....เมตร ตั้งอยู่เลขที่.....โฉนดที่ดินเลขที่ ๖๘๔๖ เลขที่ดิน ๑๘

หมู่ที่.....๕.....ตรอก/ซอย.....ถนน.....ตำบล/แขวง.....หัวปลวก

อำเภอ/เขต.....เส้าไห้.....จังหวัด.....สระบุรี.....เขตเทศบาล/ตำบล.....ตำบลหัวปลวก

โดยมีเงื่อนไข ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ต้องใช้น้ำบาดาลเพื่อ.....ธุรกิจ.....

ข้อ ๒ ต้องไม่สูบน้ำจากบ่อน้ำบาดาลเกินกว่าเดือนละ.....= ๑,๒๖๐ =.....ลูกบาศก์เมตร

ข้อ ๓ กรณีใช้น้ำบาดาลเพื่อบริโภคต้องปรับปรุงคุณภาพน้ำให้เป็นไปตามมาตรฐานน้ำบาดาล
ที่จะใช้บริโภคได้

ข้อ ๔ ในกรณีที่พนักงานน้ำบาดาลประจำท้องที่ หรือพนักงานเจ้าหน้าที่ตามพระราชบัญญัติ
น้ำบาดาล พ.ศ. ๒๕๒๐ พิจารณาเห็นว่าพื้นที่ที่อาจส่งผลกระทบต่อศักยภาพน้ำบาดาล สิ่งแวดล้อม และ
สุขภาพ ให้ผู้รับใบอนุญาตส่งผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำบาดาลต่อพนักงานน้ำบาดาลประจำท้องที่ภายใน
๓๐ วัน นับแต่วันที่ได้รับแจ้ง

ใบอนุญาตนี้ออกให้เมื่อวันที่.....๕๕.....เดือน.....กุมภาพันธ์.....พ.ศ.๒๕๖๔.....

สิ้นอายุวันที่.....๒๕.....เดือน.....ธันวาคม.....พ.ศ.๒๕๖๕.....

(ลายมือชื่อ).....ผู้ออกใบอนุญาต

(.....นายโกเมศ พทรสอน.....)

ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดสระบุรี
ตำแหน่ง.....
ผู้ได้รับมอบหมายให้เป็นผู้ออกใบอนุญาตแทนอธิบดีกรมทรัพยากรน้ำบาดาล

“หมายเหตุ:เป็นการออกใบอนุญาตใหม่ตามประกาศกรมทรัพยากรน้ำบาดาล

เรื่อง กำหนดแบบคำขอรับใบอนุญาต แบบคำขอต่ออายุใบอนุญาตและแบบใบอนุญาตเกี่ยวกับการประกอบกิจการน้ำบาดาล พ.ศ. ๒๕๖๒”

การต่ออายุใบอนุญาต

ครั้งที่	วันสิ้นอายุครั้งต่อไป	ผู้ได้รับมอบหมายให้เป็นผู้ออกใบอนุญาต แทนอธิบดีกรมทรัพยากรน้ำบาดาล	หมายเหตุ
๑.	๒๕ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗	<div style="text-align: center;">  (นายปรีดิมา ประพรม) ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดสระบุรี ผู้ได้รับมอบหมายให้เป็นผู้ออกใบอนุญาตแทนอธิบดีกรมทรัพยากรน้ำบาดาล </div>	

โปรดทราบ

เมื่อท่านเลิกใช้น้ำบาดาล ท่านจะต้องแจ้ง
เป็นหนังสือให้พนักงานน้ำบาดาลประจำท้องที่
ทราบภายใน 15 วัน และต้องทำการอุดกลบ
บ่อน้ำบาดาลด้วยซีเมนต์หรือดินเหนียวบริสุทธิ์
ตั้งแต่ก้นบ่อจนถึงปากบ่อ



แบบ นบ.๕

คำเตือน

๑. ต้องแสดงใบอนุญาตไว้ในที่เปิดเผยและ
เห็นได้ง่าย ณ สถานที่ระบุไว้ในใบอนุญาต
๒. ต้องยื่นคำขอต่ออายุใบอนุญาตก่อนที่
ใบอนุญาตสิ้นอายุไม่น้อยกว่า 15 วัน
๓. ต้องติดตั้งเครื่องวัดปริมาณน้ำประจําบ่อทุกบ่อ
ภายใน 30 วันนับตั้งแต่ออกใบอนุญาต

ใบอนุญาตที่...๔๔-๕๐๘๕๖-๐๐๕๑...

ใบอนุญาตใช้น้ำบาดาล

ใบอนุญาตฉบับนี้ให้ไว้แก่.....บริษัท มากอโต จำกัด

เพื่อแสดงว่าเป็นผู้รับอนุญาตให้ใช้น้ำบาดาลจากบ่อน้ำบาดาลหมายเลข.....๔๔๕๖๐๔-๐๐๐๗

ขนาดบ่อน้ำบาดาล.....๑๕๐.....มิลลิเมตร ความลึก.....๑๐๐.....เมตร ตั้งอยู่เลขที่.....โฉนดที่ดินเลขที่ ๖๘๔๕

หมู่ที่.....๕.....ตรอก/ซอย.....ถนน.....ตำบล/แขวง.....หัวปลวก

อำเภอ/เขต.....เส้าไห้.....จังหวัด.....สระบุรี.....เขตเทศบาล/อําเภอ.....ตำบลหัวปลวก

โดยมีเงื่อนไข ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ต้องใช้น้ำบาดาลเพื่อ.....ธุรกิจ

ข้อ ๒ ต้องไม่สูบน้ำจากบ่อน้ำบาดาลเกินกว่าเดือนละ.....= ๑,๒๖๐ =.....ลูกบาศก์เมตร

ข้อ ๓ กรณีใช้น้ำบาดาลเพื่อบริโภคต้องปรับปรุงคุณภาพน้ำให้เป็นไปตามมาตรฐานน้ำบาดาล
ที่จะใช้บริโภคได้

ข้อ ๔ ในกรณีที่พนักงานน้ำบาดาลประจำท้องที่ หรือพนักงานเจ้าหน้าที่ตามพระราชบัญญัติ
น้ำบาดาล พ.ศ. ๒๕๒๐ พิจารณาเห็นว่าพื้นที่ที่อาจส่งผลกระทบต่อศักยภาพน้ำบาดาล สิ่งแวดล้อม และ
สุขภาพ ให้ผู้รับใบอนุญาตส่งผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำบาดาลต่อพนักงานน้ำบาดาลประจำท้องที่ภายใน
๓๐ วัน นับแต่วันที่ได้รับแจ้ง

ใบอนุญาตนี้ออกให้เมื่อวันที่.....๕.....เดือน.....กุมภาพันธ์.....พ.ศ.๒๕๖๔

สิ้นอายุวันที่.....๒๕.....เดือน.....ธันวาคม.....พ.ศ.๒๕๖๕

(ลายมือชื่อ).....ผู้ออกใบอนุญาต

(.....นายโกเมศ พันธ์สอน.....)

ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดสระบุรี
ตำแหน่ง.....
ผู้ได้รับมอบหมายให้เป็นผู้ออกใบอนุญาตแทนอธิบดีกรมทรัพยากรน้ำบาดาล

“หมายเหตุเป็นการออกใบอนุญาตใหม่ตามประกาศกรมทรัพยากรน้ำบาดาล

เรื่อง กำหนดแบบคำขอรับใบอนุญาต แบบคำขอต่ออายุใบอนุญาตและแบบใบอนุญาตเกี่ยวกับการประกอบกิจการน้ำบาดาล พ.ศ. ๒๕๖๒”

การต่ออายุใบอนุญาต

ครั้งที่	วันสิ้นอายุครั้งต่อไป	ผู้ได้รับมอบหมายให้เป็นผู้ออกใบอนุญาต แทนอธิบดีกรมทรัพยากรน้ำบาดาล	หมายเหตุ
๑.	๒๕ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗	<div>(นายปรเมศวร์ งามประเสริฐ)</div> <div>ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดสระบุรี</div> <div>ผู้ได้รับมอบหมายให้เป็นผู้ออกใบอนุญาตแทนอธิบดีกรมทรัพยากรน้ำบาดาล</div>	

โปรดทราบ

เมื่อท่านเลิกใช้น้ำบาดาล ท่านจะต้องแจ้ง
เป็นหนังสือให้พนักงานน้ำบาดาลประจำท้องที่
ทราบภายใน 15 วัน และต้องทำการอุดกลบ
บ่อน้ำบาดาลด้วยซีเมนต์หรือดินเหนียวบริสุทธิ์
ตั้งแต่ก้นบ่อจนถึงปากบ่อ

แบบ นบ.๕



คำเตือน

๑. ต้องแสดงใบอนุญาตไว้ในที่เปิดเผยและ
เห็นได้ง่าย ณ สถานที่ระบุไว้ในใบอนุญาต
๒. ต้องยื่นคำขอต่ออายุใบอนุญาตก่อนที่
ใบอนุญาตสิ้นอายุไม่น้อยกว่า 15 วัน
๓. ต้องติดตั้งเครื่องวัดปริมาณน้ำประจําบ่อทุกบ่อ
ภายใน 30 วันนับตั้งแต่ออกใบอนุญาต

ใบอนุญาตที่...๔๔-๕๐๙๕๖-๐๐๔๘.....

ใบอนุญาตใช้น้ำบาดาล

ใบอนุญาตฉบับนี้ให้ไว้แก่.....บริษัท มากอดโต จำกัด.....

เพื่อแสดงว่าเป็นผู้รับอนุญาตให้ใช้น้ำบาดาลจากบ่อน้ำบาดาลหมายเลข.....๔๔๕๖๐๔-๐๐๐๔.....

ขนาดบ่อน้ำบาดาล.....๑๕๐.....มิลลิเมตร ความลึก.....๑๐๐.....เมตร ตั้งอยู่เลขที่.....โฉนดที่ดินเลขที่ ๖๘๓๙ เลขที่ดิน ๒๐

หมู่ที่.....๕.....ตรอก/ซอย.....ถนน.....ตำบล/แขวง.....หัวปลวก.....

อำเภอ/เขต.....เส้าไห้.....จังหวัด.....สระบุรี.....เขตเทศบาล/อบต./.....ตำบลหัวปลวก.....

โดยมีเงื่อนไข ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ต้องใช้น้ำบาดาลเพื่อ.....ธุรกิจ.....

ข้อ ๒ ต้องไม่สูบน้ำจากบ่อน้ำบาดาลเกินกว่าเดือนละ.....= ๑,๒๖๐ =.....ลูกบาศก์เมตร

ข้อ ๓ กรณีใช้น้ำบาดาลเพื่อบริโภคต้องปรับปรุงคุณภาพน้ำให้เป็นไปตามมาตรฐานน้ำบาดาล
ที่จะใช้บริโภคได้

ข้อ ๔ ในกรณีที่พนักงานน้ำบาดาลประจำท้องที่ หรือพนักงานเจ้าหน้าที่ตามพระราชบัญญัติ
น้ำบาดาล พ.ศ. ๒๕๒๐ พิจารณาเห็นว่าพื้นที่ที่อาจส่งผลกระทบต่อศักยภาพน้ำบาดาล สิ่งแวดล้อม และ
สุขภาพ ให้ผู้รับใบอนุญาตส่งผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำบาดาลต่อพนักงานน้ำบาดาลประจำท้องที่ภายใน
๓๐ วัน นับแต่วันที่ได้รับแจ้ง

ใบอนุญาตนี้ออกให้เมื่อวันที่.....๕.....เดือน.....กุมภาพันธ์.....พ.ศ.๒๕๖๔.....

สิ้นอายุวันที่.....๒๕.....เดือน.....ธันวาคม.....พ.ศ.๒๕๖๕.....

(ลายมือชื่อ).....ผู้ออกใบอนุญาต


(.....นายโกเมศ พทอสอน.....)

ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดสระบุรี
ตำแหน่ง.....
ผู้ได้รับมอบหมายให้เป็นผู้ออกใบอนุญาตแทนอธิบดีกรมทรัพยากรน้ำบาดาล

“หมายเหตุเป็นการออกใบอนุญาตใหม่ตามประกาศกรมทรัพยากรน้ำบาดาล

เรื่อง กำหนดแบบคำขอรับใบอนุญาต แบบคำขอต่ออายุใบอนุญาตและแบบใบอนุญาตเกี่ยวกับการประกอบกิจการน้ำบาดาล พ.ศ. ๒๕๖๒”

การต่ออายุใบอนุญาต

ครั้งที่	วันสิ้นอายุครั้งต่อไป	ผู้ได้รับมอบหมายให้เป็นผู้ออกใบอนุญาต แทนอธิบดีกรมทรัพยากรน้ำบาดาล	หมายเหตุ
๑.	๒๕ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗	<div><p>(นายปรีชา อัมระพรหม)</p><p>ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดสระบุรี</p><p>ผู้ได้รับมอบหมายให้เป็นผู้ออกใบอนุญาตแทนอธิบดีกรมทรัพยากรน้ำบาดาล</p></div>	

โปรดทราบ

เมื่อท่านเลิกใช้น้ำบาดาล ท่านจะต้องแจ้ง
เป็นหนังสือให้พนักงานน้ำบาดาลประจำท้องที่
ทราบภายใน 15 วัน และต้องทำการอุดกลบ
บ่อน้ำบาดาลด้วยซีเมนต์หรือดินเหนียวบริสุทธิ์
ตั้งแต่กันบ่อจนถึงปากบ่อ



แบบ นบ.๕

คำเตือน

๑. ต้องแสดงใบอนุญาตไว้ในที่เปิดเผยและ
เห็นได้ง่าย ณ สถานที่ระบุไว้ในใบอนุญาต
๒. ต้องยื่นคำขอต่ออายุใบอนุญาตก่อนที่
ใบอนุญาตสิ้นอายุไม่น้อยกว่า 15 วัน
๓. ต้องติดตั้งเครื่องวัดปริมาณน้ำประจําบ่อทุกบ่อ
ภายใน 30 วันนับตั้งแต่ออกใบอนุญาต

ใบอนุญาตที่...๔๔-๕๐๙๕๖-๐๐๔๙....

ใบอนุญาตใช้น้ำบาดาล

ใบอนุญาตฉบับนี้ให้ไว้แก่.....บริษัท มากอดโต จำกัด.....

เพื่อแสดงว่าเป็นผู้รับอนุญาตให้ใช้น้ำบาดาลจากบ่อน้ำบาดาลหมายเลข.....๔๔๕๖๐๔-๐๐๐๕.....

ขนาดบ่อน้ำบาดาล.....๑๕๐.....มิลลิเมตร ความลึก.....๑๐๐.....เมตร ตั้งอยู่เลขที่.....โฉนดที่ดินเลขที่ ๖๘๓๙ เลขที่ดิน ๒๐

หมู่ที่.....๕.....ตรอก/ซอย.....ถนน.....ตำบล/แขวง.....หัวปลวก.....

อำเภอ/เขต.....เส้าไห้.....จังหวัด.....สระบุรี.....เขตเทศบาล/อบต./.....ตำบลหัวปลวก.....

โดยมีเงื่อนไข ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ต้องใช้น้ำบาดาลเพื่อ.....ธุรกิจ.....

ข้อ ๒ ต้องไม่สูบน้ำจากบ่อน้ำบาดาลเกินกว่าเดือนละ.....= ๑,๒๖๐ =.....ลูกบาศก์เมตร

ข้อ ๓ กรณีใช้น้ำบาดาลเพื่อบริโภคต้องปรับปรุงคุณภาพน้ำให้เป็นไปตามมาตรฐานน้ำบาดาล
ที่จะใช้บริโภคได้

ข้อ ๔ ในกรณีที่พนักงานน้ำบาดาลประจำท้องที่ หรือพนักงานเจ้าหน้าที่ตามพระราชบัญญัติ
น้ำบาดาล พ.ศ. ๒๕๒๐ พิจารณาเห็นว่าพื้นที่ที่อาจส่งผลกระทบต่อศักยภาพน้ำบาดาล สิ่งแวดล้อม และ
สุขภาพ ให้ผู้รับใบอนุญาตส่งผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำบาดาลต่อพนักงานน้ำบาดาลประจำท้องที่ภายใน
๓๐ วัน นับแต่วันที่ได้รับแจ้ง

ใบอนุญาตนี้ออกให้เมื่อวันที่.....๒๕.....เดือน.....กุมภาพันธ์.....พ.ศ.๒๕๖๔.....

สิ้นอายุวันที่.....๒๕.....เดือน.....ธันวาคม.....พ.ศ.๒๕๖๕.....

(ลายมือชื่อ).....ผู้ออกใบอนุญาต

(.....นายเกษมศ พุทธิสอน.....)

ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดสระบุรี
ตำแหน่ง.....
ผู้ได้รับมอบหมายให้เป็นผู้ออกใบอนุญาตแทนอธิบดีกรมทรัพยากรน้ำบาดาล

“หมายเหตุเป็นการออกใบอนุญาตใหม่ตามประกาศกรมทรัพยากรน้ำบาดาล

เรื่อง กำหนดแบบคำขอรับใบอนุญาต แบบคำขอต่ออายุใบอนุญาตและแบบใบอนุญาตเกี่ยวกับการประกอบกิจการน้ำบาดาล พ.ศ. ๒๕๖๒”

การต่ออายุใบอนุญาต

ครั้งที่	วันสิ้นอายุครั้งต่อไป	ผู้ได้รับมอบหมายให้เป็นผู้ออกใบอนุญาต แทนอธิบดีกรมทรัพยากรน้ำบาดาล	หมายเหตุ
๑.	๒๕ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗	<div><p>(นายปริญญา คุ้มสระพรหม)</p><p>ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดสระบุรี</p><p>ผู้ได้รับมอบหมายให้เป็นผู้ออกใบอนุญาตแทนอธิบดีกรมทรัพยากรน้ำบาดาล</p></div>	

ภาคผนวก ข-10

เอกสารขออนุญาตระบายน้ำฝนส่วนเกินออกนอกโรงงานในช่วงฤดูฝน
ต่อเทศบาลตำบลหัวปลวก

วันที่ 13 พฤษภาคม 2567

เรื่อง ขออนุญาตระบายน้ำฝนส่วนเกินออกนอกโรงงานในช่วงฤดูฝน ระหว่างเดือนมิถุนายน – ตุลาคม 2567
เรียน นายกเทศมนตรีตำบลห้วยปลก

เนื่องจากในช่วงเดือนมิถุนายน – ตุลาคมของทุกปี เป็นช่วงที่มีฝนตกชุก บริษัท มากอตโต จำกัด มีความจำเป็นที่จะต้องระบายน้ำฝนส่วนเกินออกนอกโรงงาน โดยทางบริษัทฯ จะทำการสูบน้ำจากบ่อบำบัดน้ำฝนของโครงการก่อนที่ฝนจะตกเพื่อป้องกันและลดผลกระทบที่อาจจะเกิดขึ้นกับชุมชนโดยรอบ

ในการนี้จึงเรียนมาเพื่อขออนุญาตระบายน้ำฝนส่วนเกินออกนอกโรงงานระหว่างเดือนมิถุนายน – ตุลาคม 2567 ซึ่งในระหว่างนี้บริษัทฯ ได้มอบหมายให้บริษัท เอแอลเอส แลบลาทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทฯ ที่ขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการและได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ทำการเก็บตัวอย่างน้ำบริเวณบ่อบำบัดน้ำ สัปดาห์ละ 1 ครั้ง และจะนำส่งผลเพื่อพิจารณาต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อทราบและพิจารณา



ขอแสดงความนับถือ

บริษัท มากอตโต จำกัด

นายกฤษฎ กอคำ

Operation Director

ผู้ประสานงาน : น.ส.ปานิศา ศิริบุรณย์ เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม โทร 083 559 1295

ภาคผนวก ข-11

เอกสารชุดลอกคลองระบายน้ำ

ตำแหน่งพื้นที่การขุดลอกคูน้ำหน้าโรงงาน

Before

After



ตำแหน่งพื้นที่การขุดลอกคูน้ำและวางระบายน้ำในโรงงาน



วางระบายน้ำ



คูน้ำรอบโรงงาน



ภาคผนวก ข-12

เอกสารกฎระเบียบการจราจรภายในบริเวณพื้นที่โครงการ
และเอกสารแสดงเส้นทางการเดินรถและพื้นที่จอดรถ

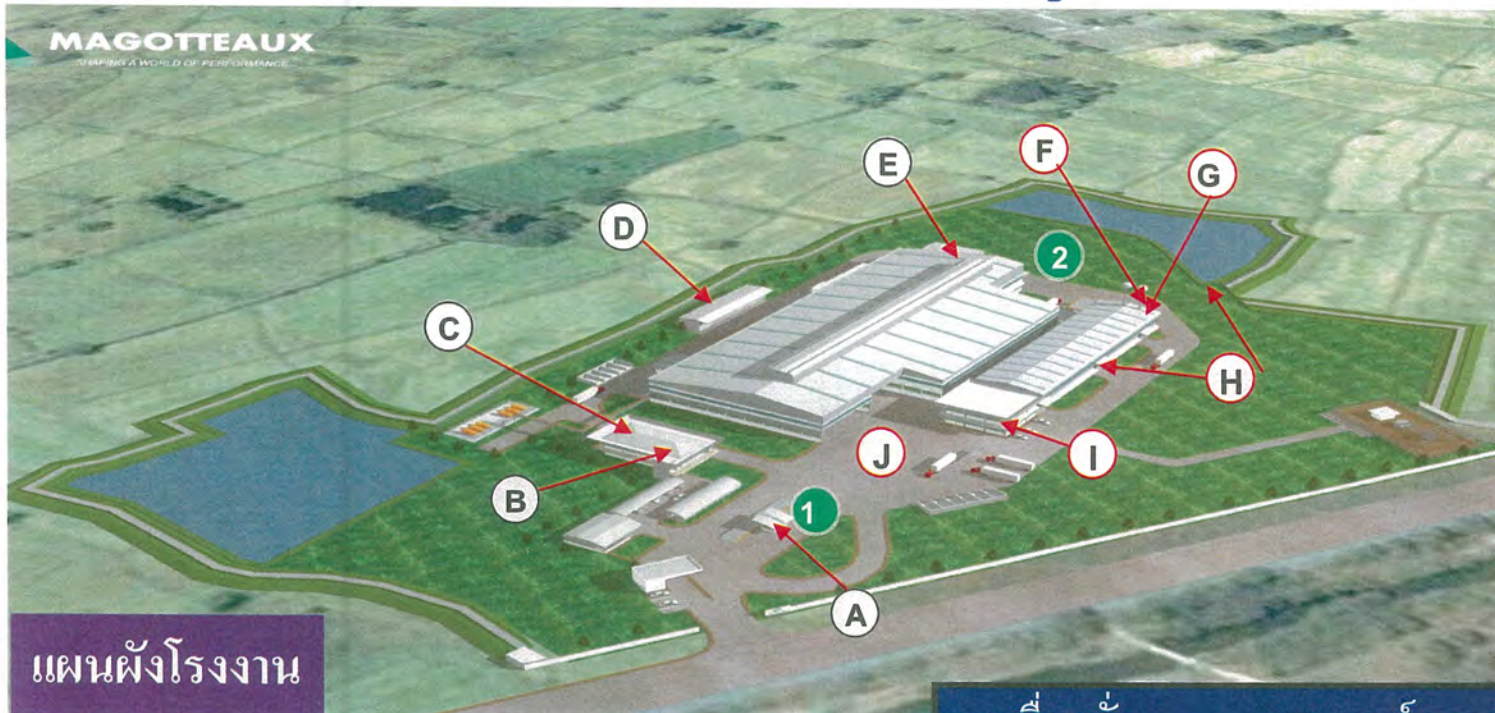


พฤติกรรมที่ปลอดภัย
เป็นความรับผิดชอบของทุกคน



Safety behavior is the responsibility of each of us.

บัตรอนุญาตรถ เข้า-ออกโรงงาน รถผู้มาติดต่อ/VISITOR



ข้อปฏิบัติในเขตโรงงาน

- 1 ต้องติดบัตรไว้ในที่มองเห็น ชัดเจนตลอดเวลา
- 2 ใช้ความเร็วไม่เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง
- 3 แลกบัตรคืนที่ รปภ. ทุกครั้งที่ออกนอกโรงงาน
- 4 ห้ามเข้าในอาคารหวงห้ามและพื้นที่อันตรายก่อนได้รับอนุญาต
- 5 กรณีฉุกเฉิน ติดต่อ รปภ. วิทยุ ช่อง.68 และศูนย์ความปลอดภัย
- 6 ต้องปฏิบัติตามป้ายเตือนอันตรายและกฎระเบียบ MCL อย่างเคร่งครัด

A. เครื่องชั่ง B. ศูนย์ความปลอดภัย/ห้องพยาบาล
C. โรงอาหาร D. ช่างเก็บขยะ E. ช่างเก็บวัตถุอันตราย
F. Fire Pump G. อาคารประปา H. อาคารซ่อมบำรุง
I. สำนักงานบริหาร J. ลานจัดส่ง
จุดรวมพล 1 ถึง 2 (Meeting Point) ☺

Traffic sign MCL 3

